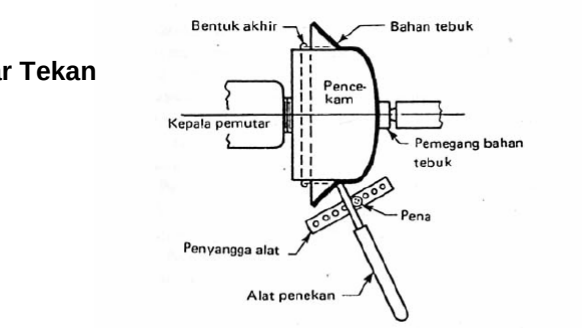
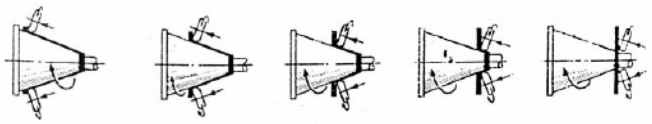
Proses Pembentukan Lembaran (1)

Putar Tekan

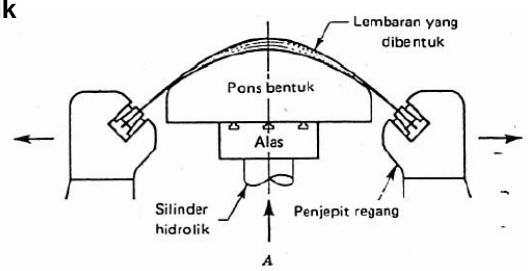


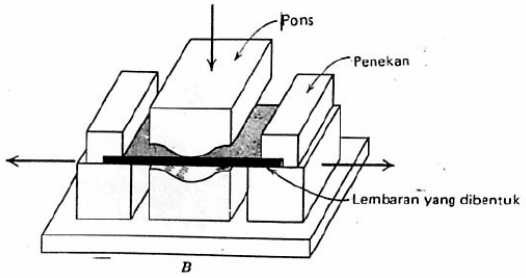


Putar Tekan Geser

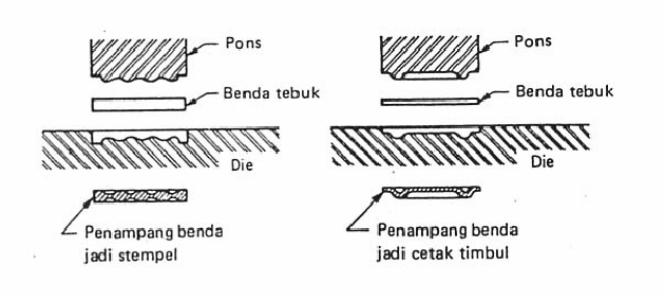
Proses Pembentukan Lembaran (2)

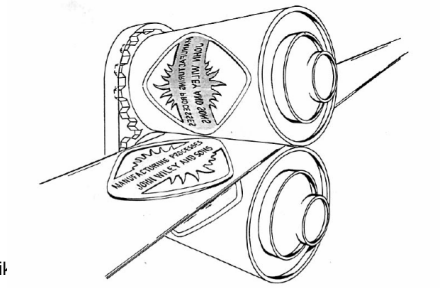
Tekan Tarik



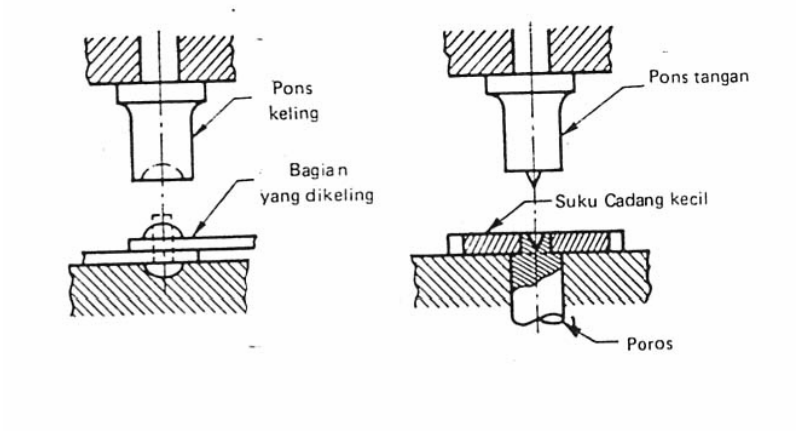


Stempel dan Cetak Timbul

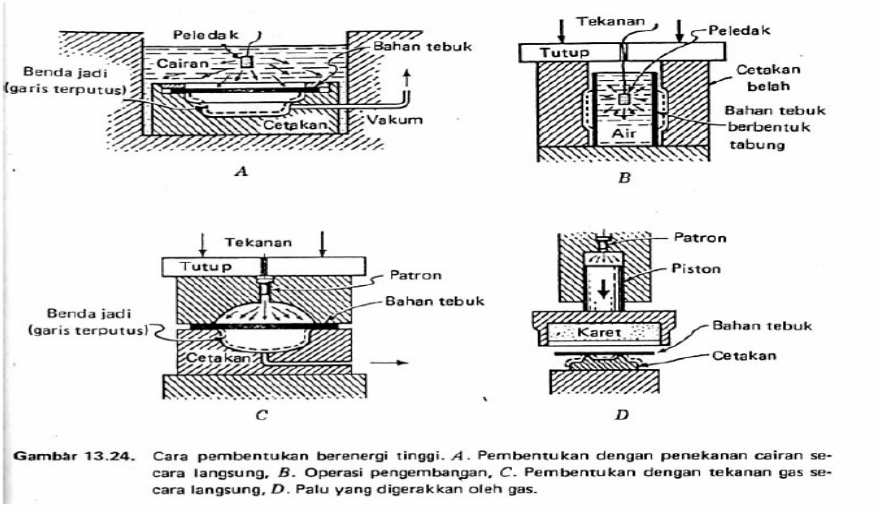




Keling dan Tagan

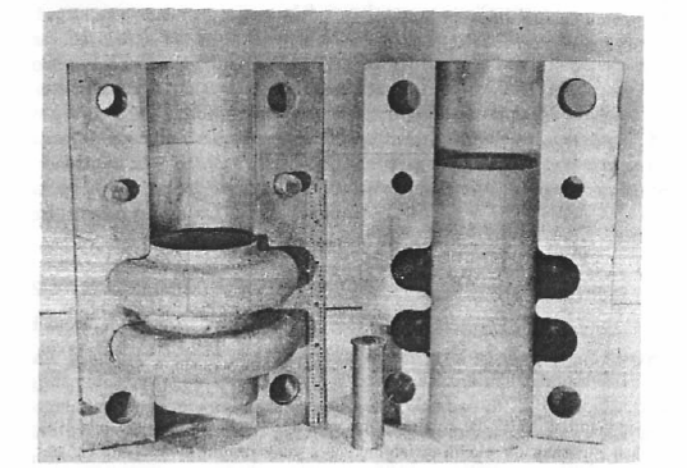


Proses Pembetukan Berenergi Tinggi (1)



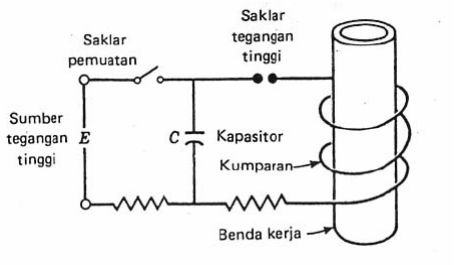
Gambar 13.24. Cara pembentukan berenergi tinggi. *A*. Pembentukan dengan penekanan cairan secara langsung, *B*. Operasi pengembangan, *C*. Pembentukan dengan tekanan gas secara langsung, *D*. Palu yang digerakkan oleh gas.

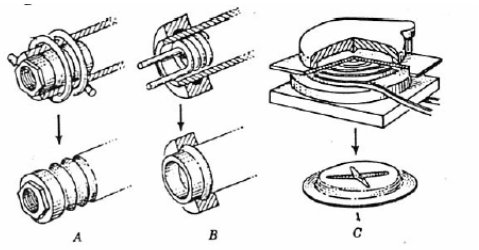
Proses Pembetukan Berenergi Tinggi (2)



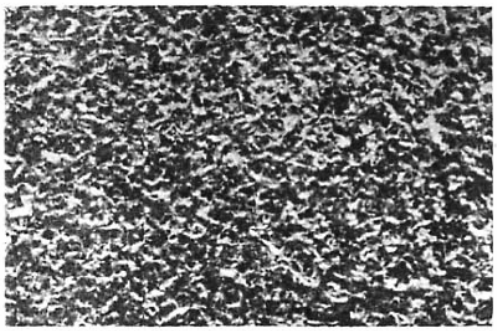
Proses Pembetukan Berenergi Tinggi (3)

Pembentukan Magnetik





Penumbukan Peluru



Bentuk permukaan baja dengan kekerasan Rockwell C 45 telah mengalami penumbukan peluru. Di sini digunakan mesin Wheelabrator berdiameter 500 mm dengan kecepatan 2250 rpm.