ANALISIS PERBAIKAN PROSES PRODUKSI FENDER TIPE HPI-1700 DENGAN METODE CPM DI PT. AGRONESIA INKABA BANDUNG

TUGAS AKHIR

diajukan untuk mendapatkan gelar sarjana

Program S1 Jurusan Teknik Industri

oleh:

RIZAL NUGRAHA

NIM 1.03.05.014



JURUSAN TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER

UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA

BANDUNG

2010