Bab 6
Kesimpulan dan Saran

Bertolak dari tahap analisis yang telah dilakukan pada bab sebelumnya, maka bab ini merupakan tahap penyimpulan dari apa saja yang telah terjadi dan apa saja yang telah didapat dari penelitian yang telah dilalukan oleh penulis. Penyimpulan ini dimaksudkan agar para pembaca dapat lebih memahami hasil penelitian yang telah dilakukan.

6.1. Kesimpulan

Perubahan *layout* yang terjadi setelah dilakukan penelitian ini menunjukan beberapa perbaikan pada kegiatan dilantai produksi. Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dan kemudian menghasilkan *output* nilai ongkos *material handling*, aliran material dan *layout* usulan, maka dapat diambil beberapa kesimpulan yang menjadi *point* utama pada penelitian yang telah dilakukan. Beberapa kesimpulan yang dapat ditarik adalah:

1. Minimasi ongkos *material handling* dapat dikatakan berhasil karena OMH awal dengan *layout* awal sebelum dilakukan perubahan sebesar Rp. 11.550,09 / hari. Sedangkan setelah dilakukan perubahan *layout* berdasarkan perhitungan didapat nilai ongkos sebesar Rp. 5.639,03 / hari.
2. Perubahan nilai OMH dipengaruhi oleh berubahnya jarak tempuh aliran material dan berubahnya alat angkut yang digunakan. Sedangkan perubahan jarak aliran material dipengaruhi oleh berubahnya penempatan setiap departement berdasarkan prioritasnya masing – masing.
3. Perubahan luas lantai departement berdasarkan *allowance* dan toleransi masing – masing fasilitas dalam departement tersebut menghasilkan luas lantai yang efisien, sehingga pemanfaatan ruang menjadi lebih optimal.
4. *Area allocation Diagram* (gambar 4.10) yang dibuat merupakan hasil integrasi dari perhitungan kebutuhan luas lantai dan tabel skala prioritas hingga terbentuk penempatan serta ukuran masing - masing departement.

5. Rancangan *layout* usulan (gambar 4.12) yang telah dibuat ini memiliki aliran material dengan jarak terdekat sehingga menghasilkan ongkos *material handling* minimum.
6. Aliran *material handling* yang baik ditandai dengan tidak terjadinya kesimpangsiuran arah aliran antara satu aliran dengan aliran material yang lainnya.

6.2. Saran

Beberapa saran yang dapat penulis sampaikan sebagai bahan pertimbangan untuk pihak – pihak yang terkait masalah perubahan *layout* ini adalah sebagai berikut:

1. Dari hasil penelitian yang dapat dilihat hasilnya, hendaknya perusahaan dapat mengeimplementasikan perubahan – perubahan yang telah diusulkan.
2. Hendaknya perusahaan dapat meningkatkan kedisiplinan karyawan terutama dalam melakukan *material handling* agar sesuai dengan rancangan aliran material yang telah ditentukan, sehingga tidak terjadi kesimpangsiuran aliran pengiriman material dari satu departement ke departement lainnya pada pabrik baru nantinya.
3. Menganjurkan kepada pihak perusahaan untuk segera melakukan pemindahan pabrik khusus produk Curent Transformer dan Voltage Transformer (CT/VT) ke lahan baru yang lebih luas dan efisien.
4. Untuk kedepannya diharapkan kepada pihak perusahaan untuk lebih memperhitungkan masalah ongkos *material handling*, jalur dan juga jarak *material handling* dalam penempatan departement – departement dan fasilitas yang ada didalamnya agar tercapai kondisi optimal.