Daftar Isi

LEMBAR PENGESAHAN

ABSTRAK i

KATA PENGANTAR ii

DAFTAR ISI iv

DAFTAR GAMBAR vi

DAFTAR TABEL vii

DAFTAR LAMPIRAN viii

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1. Latar belakang Masalah 1

1.2. Identifikasi Masalah 2

1.3. Tujuan Penelitian 2

1.4. Pembatasan Masalah 3

1.5. Sistematika Pembahasan 3

BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Definisi dan Ruang Lingkup Perencanaan Fasilitas 5

2.1.2. Tujuan Tata Letak Fasilitas 6

2.1.3. Langkah-langkah Perencanaan Tata Letak Pabrik 8

2.2. *Operation Proses Chart* 9

2.3. *Material Handling* 14

2.3.1. Ongkos Material Handling 16

2.3.2. Jarak Pengankutan 17

2.4. *From To Chart* 19

2.4.1. Outflow dan Inflow 20

2.4.2. Tabel Skala Prioritas (TSP) 21

2.5. *Activity Relationship Diagram* (ARD) 21

2.6. *Area Alocation Diagram* (AAD) 22

2.7. Template 24

BAB 3 KERANGKA PEMECAHAN MASALAH

3.1. *Flowchart* Penelitian 27

3.2. Langkah-langkah Pemecahan Masalah 28

BAB 4 Pengumpulan Dan Pengolahan Data

4.1. Pengumpulan Data 29

4.1.1. Jenis Mesin yang Digunakan 29

4.1.2. Jenis Bahan Baku yang Digunakan 30

4.1.3. Ongkos Perpindahan Material 30

4.1.4. Peta Proses Operasi 31

4.1.5. Data Hari Kerja 33

4.1.6. Layout Pabrik PT Indokemas Sukses Makmur 33

4.1.7. Data Permintaan Produk Karung Plastik 2008 dan 2009 34

4.2. Pengolahan Data .....

4.2.1. Jarak Dari Mesin ke Mesin dengan Metode AISLE 36

4.2.2. Luas Lantai Produksi Awal 37

4.2.3. Ongkos Material Handling Awal 38

4.2.4. *From To Chart* dan Skala Prioritas 41

4.2.4.1. *From To Chart* 41

4.2.4.2. *Outflow* 42

4.2.4.3. Skala Prioritas Awal 43

4.2.5. ARD awal 43

4.2.6. Perancangan Tata Letak Usulan 44

4.2.6.1. Menentukan Luas Lantai Usulan 44

4.2.6.2. Jarak Material Handling Usulan 48

4.2.6.3. Ongkos Material Handling Usulan 49

4.2.6.4. From To Chart Usulan 51

4.2.6.5. Outflow 52

4.2.6.6. Tabel Skala Prioritas Usulan 53
4.2.7. ARD Usulan 53
4.2.8. Membuat Layout Usulan 54

BAB 5 Analisis

5.1. Analisis tata Letak Awal 58
5.1.1. Luas Lantai Awal 59
5.1.2. Jarak Material Handling Awal 59
5.1.3. Ongkos Material Handling Awal 59
5.1.4. Tabel Skala Prioritas 60
5.2. Analisis Tata Letak Usulan 60
5.2.1. Penentuan Kebutuhan Luas Lantai Departemen Usulan 60
5.2.2. Ongkos Material Handling Usulan 61
5.2.3. Skala Prioritas Usulan 62
5.2.4. Area Relation Diagram Usulan 63
5.2.5. Area Alocation Diagram 63
5.2.6. Analisis Layout Usulan 63

BAB 6 Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan 65
6.2. Saran 66

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN