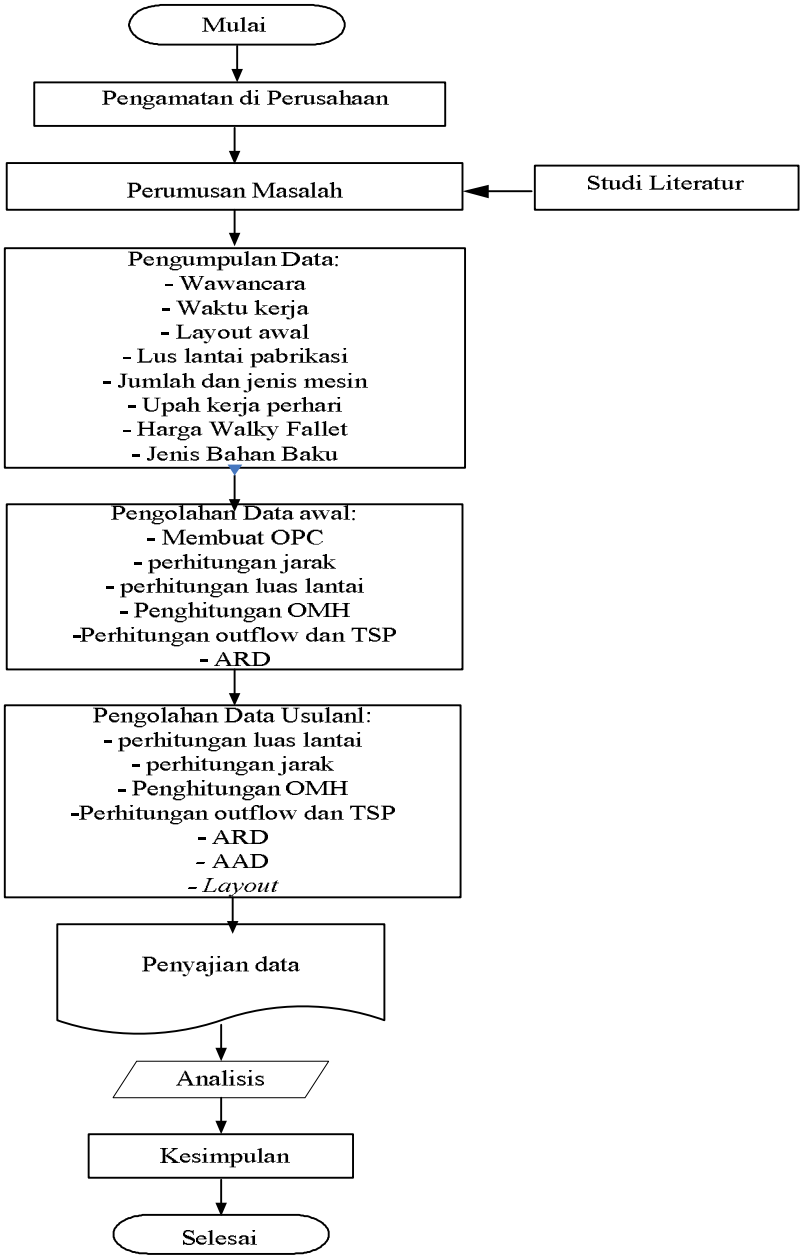
BAB III
KERANGKA PEMECAHAN MASALAH

3.1. *Flowchart* Penelitian

Untuk Memecahkan masalah dilakukan beberapa tahap agar semua tujuan bisa tercapai. Dengan demikian dilakukan tahap-tahap sebagai berikut:



Gambar 3.1. *Flowchart* Penelitian

3.2. Langkah-Langkah Pemecahan Masalah

1. Pengamatan diperusahaan

   Pengamatan dilakukan langsung dengan mendatangi pabrik PT Indokemas Sukses Makmur.

2. Perumusan Masalah

   Melakukan penelitian menggunakan literature buku serta sumber bahan lainnya yang berhubungan dengan perancangan tata letak fasilitas.

3. Pengumpulan Data

   Pengumpulan data dilakukan dengan:

   a. Melakukan wawancara langsung dengan manager HRD perusahaan.
   b. Observasi di lantai produksi

4. Pengolahan Data

   Pengolahan data menggunakan urutan proses sebagai berikut:

   a. Membuat OPC (operation process Chart).
   b. Menghitung jarak awal
   c. Menghitung luas lantai awal
   d. Menghitung OMH (ongkos material Handling) awal.
   e. Menghitung outflow dan TSP (tabel skala priotas) awal.
   f. Menentukan ARD (allocation relationship diagram) awal
   g. Menghitung luas lantai usulan
   h. Menghitung jarak
   i. Menghitung OMH (ongkos material Handling) usulan.
   j. Menghitung outflow dan TSP (tabel skala priotas) usulan.
   k. Menentukan ARD (allocation relationship diagram) usulan
   l. Menentukan AAD (area allocation diagram) usulan.
   m. Menentukan Layout lantai produksi usulan

5. Penyajian Data

   Penyajian data yang ada dalam pengolahan data sebagai berikut:

   a. Gambar OPC.
   b. Tabel Luas lantai pabrikasi.
   c. Tabel perhitungan jarak

d. Tabel OMH.
e. Tabel outflow dan TSP.
f. Gambar ARD.
g. Gambar AAD.
h. Gambar Layout

6. Analisis

Menganalisis hasil Penempatan mesin pabrikasi.

7. Kesimpulan

Menyimpulkan hasil analisis yang didapat.