DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN
ABSTRAKSI i
KATA PENGANTAR ii
DAFTAR ISI iv
DAFTAR GAMBAR vii
DAFTAR TABEL viii

Bab 1 Pendahuluan

1.1. Latar Belakang Masalah 1
1.2. Identifikasi Masalah 3
1.3. Tujuan Penelitian 3
1.4. Pembatasan Masalah 3
1.5. Sistematika Penulisan 3

Bab 2 Landasan Teori

2.1 Tata Letak Fasilitas.....5
2.1.1 Tujuan Perencanaan Tata Letak Fasilitas 6
2.1.2 Permasalahan Perencanaan Fasilitas.....11
2.1.3 Perencanaan Fasilitas Sebagai Fungsi Koordinasi 15
2.2 Perencanaan Aliran *Material* 18
2.3 Tipe-Tipe Tata Letak 20
2.3.1 Tata Letak Fasilitas Berdasarkan Aliran Produksi (*Product Layout* atau *Production Line Product*) 20
2.3.2 Tata Letak Fasilitas Berdasarkan Fungsi atau Macam Proses (*Process Layout*) 22
2.3.3 Tata Letak Fasilitas Berdasarkan Kelompok Produk (*Group Technology Layout*) 23
2.3.4 Tata letak yang Berposisi Tetap (*Fixed Position Layout*) 24
2.4 Peta Proses Operasi 25

2.4.1 Kegunaan Peta Proses Operasi 26
2.4.2 Prinsip Pembuatan Peta Proses Operasi 26
2.4.3 Analisa Peta Proses Operasi 27
2.5 *Material Handling* 28
2.5.1 Tujuan *Material Handling* 30
2.5.2 Hubungan Antara Penanganan *Material* dan Tata Letak Pabrik 30
2.5.3 Ongkos *Material Handling* 32
2.5.4 Alat angkut *Material Handling* 35
2.6 Ukuran Jarak 36
2.6.1 Jarak *Euclidean* 36
2.6.2 Jarak *Rectilinear* 37
2.6.3 *Square Euclidean* 38
2.6.4 Aisle 38
2.7 *From To Chart* 38
2.8 *Outflow* 39
2.9 Skala Prioritas 40
2.10 *Activity Relationship Diagram* (ARD) 40
2.11 *Area Allocation Diagram* (AAD) 40

Bab 3 Metodologi Penelitian

3.1 Flowchart Pemecahan Masalah 42
3.2 Kerangka Pemecahan Masalah 44
3.2.1 Observasi 44
3.2.2 Identifikasi Masalah 44
3.2.3 Studi Literatur 44
3.2.4 Tujuan Penelitian 45
3.2.5 Pengumpulan Data 45
3.2.6 Membuat OPC 45
3.2.7 Ongkos *Material Handling* Tata Letak Awal 45
3.2.8 Pembentukan Tata Letak Usulan 46
3.2.9 Analisis 46

3.2.10 Kesimpulan dan Saran 46

Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data

4.1 Pengumpulan Data 47
4.1.1 Sejarah Perusahaan 47
4.1.1.1 Struktur Organisasi 48
4.1.2 Data Produksi 50
4.2 Pengolahan Data 55
4.2.1 Ongkos *Material Handling* Tata Letak Awal 55
4.2.2 Tata Letak Usulan 59
4.2.2 Ongkos *Material Handling* Usulan 65

Bab 5 Analisis

5.1 Analisa Tata Letak Awal 71
5.2 Analisa Ongkos *Material Handling* awal 71
5.3 Analisa *From To Chart* (FTC) 72
5.4 Analisa *Outflow* 72
5.5 Analisa Tabel Skala Prioritas (TSP) 72
5.6 Analisa *Activity Relationship diagram* (ARD) 72
5.7 Analisa *Area Alocation Diagram* (ADD) Usulan 73
5.8 Analisa Tata Letak Usulan dan Aliran *Materialnya* 73
5.9 Analisa Ongkos *Material Handling* usulan 73

Bab 6 Kesimpulan dan Saran

6.1 Kesimpulan 74
6.2 Saran 75

Daftar Pustaka

Lampiran