

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	i
ABSTRACT .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR SIMBOL .....	xv
DAFTAR LAMPIRAN .....	xvii
BAB 1 PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	3
1.3 Maksud dan Tujuan .....	3
1.4 Batasan Masalah .....	3
1.5 Metodologi Penelitian .....	4
1.6 Sistematika Penulisan .....	7
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA .....	9
2.1 Tinjauan Perusahaan .....	9
2.1.1 Profil CV. Nanjung Abadi .....	9
2.1.2 Struktur Organisasi CV. Nanjung Abadi .....	10
2.2 Landasan Teori .....	12
2.2.1 Sistem Informasi .....	12
2.2.2 <i>Supply Chain Management</i> .....	13
2.2.3 Area Cakupan <i>Supply Chain Management</i> .....	13
2.2.4 <i>Decoupling Point (DP) Pada Supply Chain</i> .....	14
2.2.5 Komponen Dasar Dalam <i>Supply Chain Management</i> .....	15
2.2.6 Teori Peramalan ( <i>Forecasting</i> ) .....	15
2.2.6.1 Metode Peramalan <i>Holt-Winter Exponential Smoothing</i> .....	18
2.2.6.2 Pengukuran Kesalahan Peramalan .....	19
2.2.7 Pengendalian <i>Inventory</i> .....	20
2.2.7.1 <i>Safety Stock</i> .....	21

2.2.8	Manajemen Transportasi dan Distribusi .....	22
2.2.9	<i>State of Art</i> .....	25
BAB 3	ANALISIS DAN PERANCANGAN.....	29
3.1	Analisis Sistem.....	29
3.1.1	Analisis masalah.....	29
3.1.2	Analisis Prosedur yang Sedang Berjalan .....	29
3.1.3	Analisis Aturan Bisnis .....	38
3.1.3.1	Analisis Aturan Bisnis yang Sedang Berjalan .....	38
3.1.3.2	Analisis Aturan Bisnis yang Diusulkan .....	39
3.1.4	Analisis <i>Supply Chain Management</i> .....	40
3.1.5	Model <i>Supply Chain Management</i> .....	41
3.1.5.1	Penerapan Tahapan <i>Supply Chain Management</i> .....	44
3.1.6	Analisis kebutuhan Non Fungsional .....	56
3.1.6.1	Analisis Kebutuhan Perangkat Keras.....	56
3.1.6.2	Analisis Kebutuhan Perangkat Lunak.....	57
3.1.6.3	Analisis Pengguna.....	57
3.1.6.4	Analisis Pengkodean .....	59
3.1.7	Analisis Kebutuhan Fungsional .....	60
3.1.7.1	Analisis Basis Data .....	60
3.1.7.2	Kamus Data <i>Entity Relationship Diagram</i> (ERD).....	62
3.1.7.3	Diagram Konteks .....	62
3.1.7.4	<i>Data Flow Diagram</i> (DFD) .....	64
3.1.7.4.1	DFD Level 1 <i>Supply Chain Management</i> CV. Nanjung Abadi.....	64
3.1.7.4.2	DFD Level 2 Proses 1 <i>Login</i> .....	66
3.1.7.4.3	DFD Level 2 Proses 2 <i>Lupa Password</i> .....	67
3.1.7.4.4	DFD Level 2 Proses 4 <i>Pengelolaan Data Master</i> .....	68
3.1.7.4.5	DFD Level 2 Proses 5 <i>Pengelolaan Data Persediaan</i> .....	69
3.1.7.4.6	DFD Level 2 Proses 6 <i>Pengelolaan Data Pengadaan</i> .....	69
3.1.7.4.7	DFD Level 2 Proses 8 <i>Pengelolaan Data Pemesanan</i> .....	70
3.1.7.4.8	DFD Level 3 Proses 4.1 <i>Pengelolaan Data Supplier</i> .....	70
3.1.7.4.9	DFD Level 3 Proses 4.2 <i>Pengelolaan Data Bahan Baku</i> .....	71

3.1.7.4.10	DFD Level 3 Proses 4.3 Pengelolaan Data Produk.....	71
3.1.7.4.11	DFD Level 3 Proses 4.4 Pengelolaan Data <i>Customer</i> .....	72
3.1.7.4.12	DFD Level 3 Proses 4.5 Pengelolaan Data Kendaraan.....	73
3.1.7.4.13	DFD Level 3 Proses 4.6 Pengelolaan Data Jasa Ekspedisi.....	73
3.1.7.5	Spesifikasi Proses.....	74
3.1.7.6	Kamus Data DFD.....	85
3.2	Perancangan Sistem .....	88
3.2.1	Skema Relasi.....	89
3.2.1.1	Struktur Tabel.....	91
3.2.2	Perancangan Struktur Menu.....	94
3.2.3	Perancangan Antarmuka .....	100
3.2.4	Perancangan Pesan .....	112
3.2.5	Perancangan Jaringan Semantik.....	112
3.2.6	Perancangan Prosedural .....	115
<b>BAB 4</b>	<b>IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN .....</b>	<b>121</b>
4.1	Implementasi Sistem .....	121
4.1.1	Implementasi Perangkat Lunak.....	121
4.1.2	Implementasi Perangkat Keras.....	121
4.1.3	Implementasi Basis Data.....	122
4.1.4	Implementasi Antarmuka.....	125
4.2	Pengujian Sistem.....	127
4.2.1	Skenario Pengujian <i>Black Box</i> .....	127
4.2.2	Kasus dan Hasil Pengujian.....	128
4.2.3	Kesimpulan Pengujian <i>Black Box</i> .....	140
4.2.4	Pengujian <i>Beta</i> .....	141
4.2.5	Skenario Pengujian <i>Beta</i> .....	141
<b>BAB 5</b>	<b>KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>145</b>
5.1	Kesimpulan .....	145
5.2	Saran.....	145
	<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>146</b>