BAGIAN TRANSFORMASI DIGITAL



Penjelasan di Bagian Transformasi Digital



Proses transformasi digital dengan Scanner untuk dokumen A0



Hasil Transformasi/Scanner A0



Scanner A3 PS 7000 untuk hasil dokumen berwarna hitam dan putih



Scanner berwarna Power Look 21000XL Umax



Hasil Transformasi/Scanner color



Produk hasil dari Transformasi Digital

BAGIAN MIKRO FILM



Dokumen serial Koran kuno salah satu dokumen yang ditransformasikan dalam bentuk mikrofilm



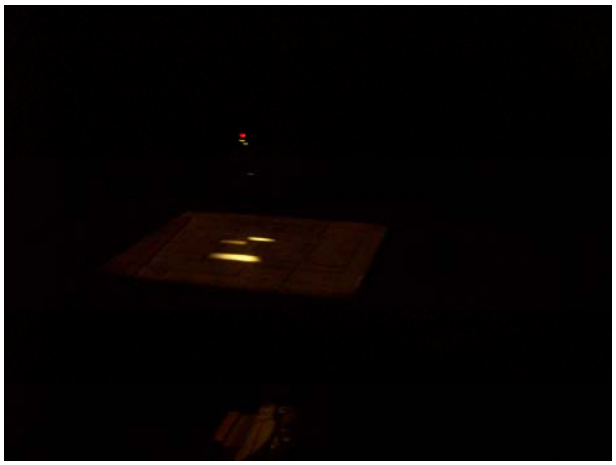
Penjelasan Petugas Mikrofilm



Pengisian form trasnformasi mikrofilm



Film(negative)



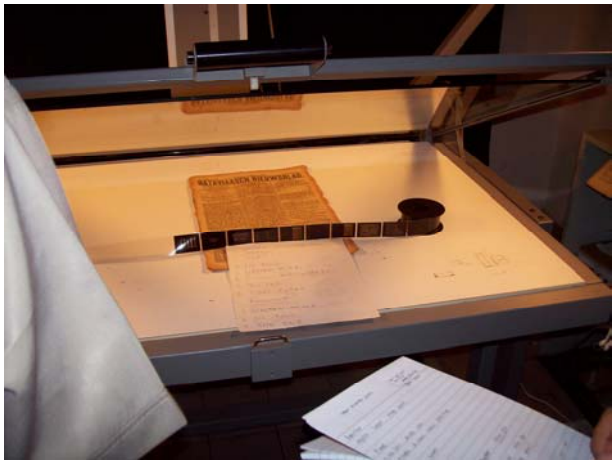
Proses Transformasi Mikrofilm



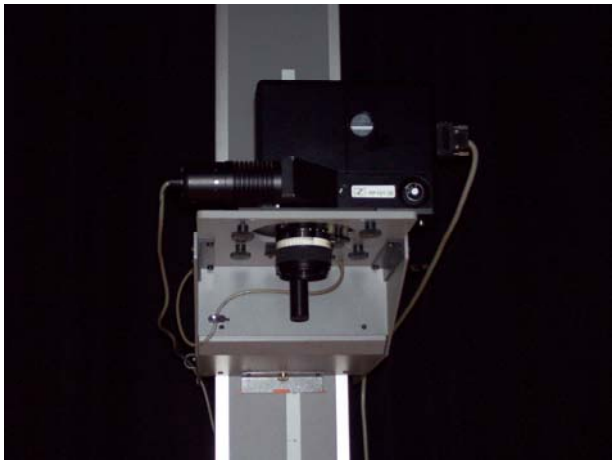
Studio Transformasi Mikrofilm



Koran VOC siap untuk transformasi



Contoh Hasil Negatif Mikrofilm



Laser dari alat mikrofilm



Monitor di Bagian Transformasi Mikrofilm

BAGIAN REPRODUKSI FILM



Bagian Reproduksi Mikrofilm



Mesin Pencuci Film APS Fuji Film Auto Processor



Mesin Penggulung Film



Film Yang telah di cuci



Tabung Air



Mesin Pengatur Air (pencampuran bahan kimia)

BAGIAN PERBAIKAN BAHAN PUSTAKA



Ruang Perbaikan Bahan Pustaka



Sistem jahit untuk jilid bahan pustaka



Mesin digital pemotong kertas setelah proses jahit selesai dengan lapisan kertas congrueror



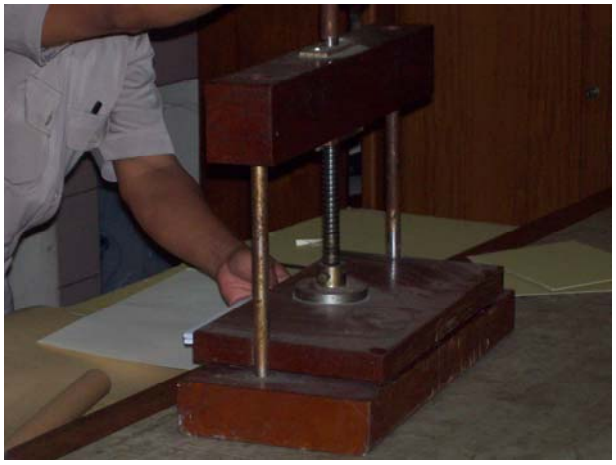
Proses pemberian kertas Casing setelah bahan pustaka terpotong rapih



Proses pembuatan cover dengan kertas Bort



Proses pembuatan sampul dengan kertas linen



Proses pengepresan/finishing setelah bahan pustaka lengkap dengan penempelan capital



Photo bersama dengan pegawai di Bagian Perbaikan Bahan Pustaka

BAGIAN BLICING



Bahan pustaka yang akan diblicing/dicuci dengan proponat terlebih dahulu dilapisi kain kasa



5 menit pertama dibersihkan dengan air



Hasil setelah 5 menit kedua dibersihkan dengan air yang lebih bersih



Setelah 2x dicuci dengan air biasa kemudian direndam dengan Cairan osalit selama 30 menit



Tempat menjemur setelah direncam dengan osalit



Alat penyemprot cairan kimia



Ruang karantina penyemprotan bahan pustaka

BAGIAN ENCAPULASI



Contoh bagian yang akan di encapulasi dengan double tip



Bahan yang akan diencapulasi dimasukan diantara miler

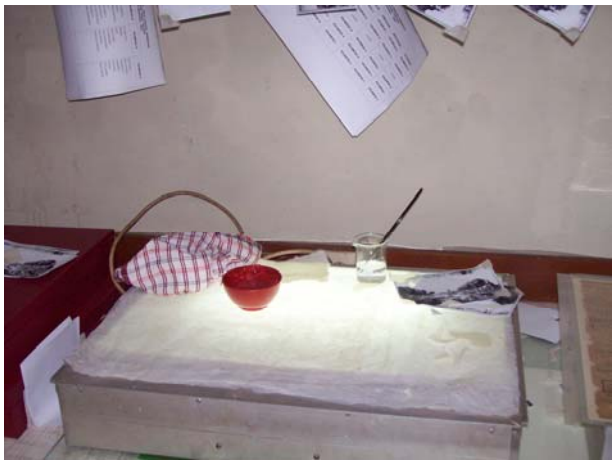


Bahan ditahan dengan pemberat agar tidak bergeser, menempel double tip menutupi seluruh bahan dengan luas kosong 2 mm

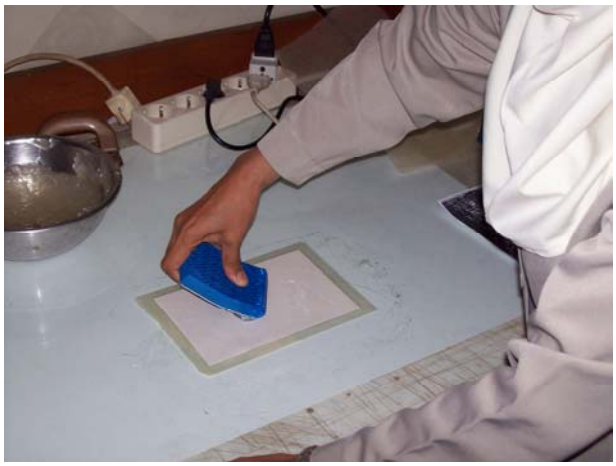
BAGIAN LAMINASI DA MENAMBAL/MENYAMBUNG BAHAN PUSTAKA



Lem CNC untuk laminasi dan menyambung/menambal bahan pustaka



Meja tempat proses menambal/menyambung bahan pustaka



Proses laminasi dengan tissue Jepang dan lem CNC, dengan alur dari dalam keluar



Mesinpengering



Pengeringan manual bahan pustaka yang telah dilaminasi, tambal/sambung

KELOMPOK 5



Personil Kelompok 5

Dokumentasi gambar oleh Ubudiyah Setiawati