DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN …….. i
KATA PENGANTAR …….. ii
ABSTRAK ……..... iv
DAFTAR ISI ……. v
DAFTAR GAMBAR …… viii
DAFTAR TABEL ……. ix
DAFTAR LAMPIRAN ……. xii
Bab 1 Pendahuluan …….. 1
1.1. Latar Belakang Masalah ……. 1
1.2. Identifikasi Masalah …… 2
1.3. Tujuan Penelitian …… 3
1.4. Pembatasan Masalah …….. 3
1.5. Asumsi …… 4
1.6. Sistematika Penulisan ……. 4
Bab 2 Tinjauan Pustaka …… 6
2.1. Teori Peramalan …….. 6
2.1.1. Definisi Peramalan …….. 6
2.1.2. Peranan dan Kegunaan Peramalan …….. 8
2.1.3. Jenis-jenis Peramalan …….. 9
2.1.4. Karakteristik Peramalan Yang Baik …… 11
2.1.5. Jenis-jenis Pola Data …… 12
2.1.6. Teknik Peramalan …… 13
2.1.7. Ukuran Statistik Standar …….. 18
2.1.8. Tracking Signal …… 20
2.1.9. Koefisien Korelasi ……... 21
2.2. Perencanaan Produksi …… 22
2.2.1. Definisi Perencanaan Produksi …… 22
2.2.2. Model Transportasi ……... 27
2.3. Proses Disagregasi …….. 28
2.3.1. Pendekatan *Britan And Hax* ……. 29

2.4. *Master Production Schedule* (Jadwal Induk Produksi) …….. 33
2.4.1. Konsep Dasar Tentang Aktivitas Jadwal Induk Produksi (*MPS)* …… 33
2.4.2. Horizon Perencanaan, *Lead Time* dan *Production Time Fences*…….……... 34
2.4.3. Pemilihan Item-item *MPS* …… 36
2.4.4. Teknik Penyusunan *MPS* …….. 37
2.5. *Rought Cut Capacity Planning (RCCP)* …….. 39
2.5.1. BOLA *(Bill Of Labour)* ……..... 42
Bab 3 Metodologi Penelitian ……. 43
3.1. *Flowchart* Penelitian …… 43
3.2. Langkah-langkah Penelitian ……. 44
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data ……..... 48
4.1. Pengumpulan Data ……..... 48
4.1.1. Data Keberadaan Perusahaan ……..... 48
4.1.2. Data Permasalahan ……..... 50
4.2. Pengolahan Data …….. 53
4.2.1. Peramalan ……. 53
4.2.1.1. Penentuan Waktu Proses Produksi ……... 53
4.2.1.2. Pengagregatan data …… 55
4.2.1.3. Peramalan Menggunakan *WinQsb* ……..... 58
4.2.1.4. Penentuan Peramalan Yang Terpilih ……..... 64
4.2.4. Perencanaan Produksi …….. 65
4.2.4.1. Penentuan Waktu Baku ……. 65
4.2.4.2. Perhitungan Kapasitas Produksi …… 66
4.2.4.3. Perhitungan Ongkos Produksi …… 67
4.2.4.4. *Transportasi* ……... 69
4.2.5. Disagregasi …….. 70
4.2.5.1. Menentukan Permintaan Tiap *Item* ……..... 70
4.2.5.2. Menentukan *Inventory* Tiap *Item* ……... 73
4.2.5.3. Data *Safety Stock* …… 74
4.2.5.4. Metode *Britain and Hax* …….. 75

4.2.6. Jadwal Induk Produksi *(MPS)* ……... 88
4.2.7. *Rought Cut Capacity Planning* ……. 97
4.2.7.1. Kapasitas Waktu Yang Tersedia Setiap Stasiun Kerja/ Mesin …… 97
4.2.7.2. Kapasitas Waktu Yang di Butuhkan Setiap Stasiun Kerja/ Mesin ……... 100
4.2.7.3. Grafik Perbandingan Kapasitas Stasiun Kerja/ Mesin ……... 103
Bab 5 Analisis ……. 108
5.1. Analisis Peramalan …….. 108
5.2. Analisis Rencana Produksi Agregat …… 109
5.3. Analisis Disagregasi …… 111
5.4. Analisis Jadwal Induk Produksi *(MPS)* …….. 112
5.5. Analisis *Rought Cut Capacity Planning* ……. 112
Bab 6 Kesimpulan …….. 115
6.1. Kesimpulan ……. 115
6.2. Saran ……..... 115
DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN