DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN ..... **i**
KATA PENGANTAR ..... **ii**
ABSTRAKSI ..... **iv**
DAFTAR ISI ..... **v**
DAFTAR TABEL ..... **viii**
DAFTAR GAMBAR ..... **ix**
DAFTAR LAMPIRAN ..... **x**

Bab 1 Pendahuluan **1**
1.1 Latar Belakang Masalah 1
1.2 Identifikasi Masalah 3
1.3 Pembatasan Masalah 3
1.4 Asumsi-asumsi 4
1.5 Tujuan penelitian 4
1.6 Sistematika Penulisan 5

Bab 2 Tinjaun Pustaka **6**
2.1. Konsep Dasar Sistem Produksi 6
2.1.1. Kanban Dalam Sistem Just In Time (JIT) 12
2.1.2. Peraturan Dasar Kanban 14
2.1.3. Penentuan Jumlah Kartu Kanban 17
2.1.4. *Push* Sistem Dan *Pull* Sistem 18
2.2. Sistem Kanban Dalam Lingkungan Repetitive Manufakturing 20
2.3. Strategi Respon Terhadap Permintaan Konsumen 24

Bab 3 Metodologi Penelitian **26**
3.1 *Flowchart* Penyelesian Masalah 27
3.1 Langkah-Langkah Penyelesaian 28
3.1.1. Identifikasi Masalah 28
3.1.2. Tujuan Penelitian 28

3.1.3. Metodologi Penelitian 28
3.1.4. Pengumpulan Data 29
3.1.5. Pengolahan Data 29
3.8. Analisa Dan Pembahasan 30
3.9. Kesimpulan dan Saran 30

Bab 4 Pengumpulan Dan Pengolahan Data 31
4.1 Sejarah Singkat Perusahaan 31
4.2. Pengumpulan Data 32
4.2.1. Peta Proses Operasi (OPC) 32
4.2.2. Kalender Kerja 33
4.2.3. Permintaan Total Produk Karet 33
4.2.4. Jenis Jumlah Dan Kapasitas Mesin 33
4.2.5. Waktu Proses Per Lot 34
4.2.6. Kebijakan Perusahaan 34
4.2.7. Waktu Set Up 34
4.2.8. *Lead Time* 35
4.2.9. Penentuan Jumlah Kartu Kanban 35
4.2.10.Alur Kanban Dorong 36

4.3 .Pengolahan Data 37
4.3..*Lead Time* di Setiap *Work Station.* 37
4.3.Permintaan Perbulan Dan Perhari 38
4.3.1.Penentuan Jumlah Kartu kanban 40
4.3.4. Bentuk Kartu Kanban Usulan. 41
4.3.5.Alur Kartu Kanban 44

Bab 5 Analisa 45
5.1 Analisis Alur Kartu Kanban Dorong 45
5.2. Penentuan Jumlah Kartu Kanban 46
5.3.Bentuk Kartu Kanban Usulan 47
5.4 Alur Kartu Kanban 47

Bab 6 Kesimpulan Dan Saran 48
6.1. Kesimpulan 48
6.2. Saran 49

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN