DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN..... i
ABSTRAK..... ii
KATA PENGANTAR..... iii
DAFTAR ISI..... v
DAFTAR GAMBAR..... ix
DAFTAR LAMPIRAN..... x

Bab 1 Pendahuluan..... 1
1.1 Latar Belakang Masalah..... 1
1.2 Identifikasi Masalah..... 3
1.3 Tujuan Penelitian..... 4
1.4 Pembatasan Masalah..... 4
1.5 Sistematika Penulisan..... 4

Bab 2 Tinjauan Pustaka..... 6
2.1 Sejarah Manajemen K3 dan Manfaat Penerapannya..... 6
2.1.1 Sejarah Sistem Manajemen K3..... 6
2.1.2 Hubungan OHSAS 18001 dan Permenaker 05/Men/1996..... 7
2.1.3 Manfaat Penerapan Sistem Manajemen K3..... 9
2.1.3.1. Perlimdungan Karyawan..... 9
2.1.3.2. Memperlihatkan Kepuasan Pada Peraturan dan Undang-undang..... 9
2.1.3.3. Mengurangi Biaya……... 10
2.1.3.4. Membuat Sistem Manajemen Yang Efektif…… 10
2.1.3.5. Meningkatkan Kepercayaan dan Kepuasan Pelanggan..... 11
2.1.4. Langkah-langkah Penerapan Sistem Manajemen K3..... 11
2.2 Pengolahan Sumber Daya Manusia..... 19
2.2.1 Kepemimpinan Dalam Sistem Manajemen K3..... 19
2.2.2 Penetapan Tanggung Jawab dan Wewenang..... 21
2.3 *Industrial Hygiene*…… *25*

2.3.1 Toksikologi Industri..... 25
2.3.1.1. *Enviromental Toxicology*……. 26
2.3.1.2. Tingkat Keracunan Bahan-bahan Kimia…….. 27
2.3.1.3.Efek Metabolisme dan Ekskresi dari Bahan-bahan Beracun…… 29
2.3.1.4. Bahan-Bahan Kimia Sebagai Faktor Penyebab
Penyakit Akibat Kerja…….. 30
2.3.2. Pengendalian Kesehatan Kerja…… 31
2.3.2.1. Pendukung Pelaksanaan Pengendalian Kesehatan Kerja…… 31
2.4. Kebisingan…….. 36
2.4.1 Standar pemaparan kebisingan……..... 37
2.4.2. Pembebanan frekuensi pada pengukuran kebisingan..... 38
2.4.3 Efek kebisingan..... 39
2.4.4 Cara mengurangi kebisingan..... 39
2.4.5 Cara Menghidari Kebisingan..... 40
2.5. Pencahayaan……... 41
2.6. Kecelakaan Akibat Kerja……. 42
2.6.1. Sebab-sebab Kecelakaan kerja…….. 42
2.6.2. Kerugian-kerugian Akibat Kecelakaan……. 43
2.6.3. Pencegahan Kecelakaan…… 44
2.6.4. Alat Pelindung dan Alat Keselamatan Mesin……... 44
2.6.4.1. Alat Pelindung Di Tititk Operasi (*Point of Operation*
Protecrive Devices)……. 44
2.6.4.2. *Barrier Guards (Pelindung Pembatas)*…… 45
2.6.4.3. *Interlocking Barrier Guards (Pelindung Interlock)*……. 45
2.6.4.4. *Automatic Safeguarding Device*
(Alat Pelindung Otomatis)……... 45
2.6.4.5. Perlindungan Transmisi Tenaga
(*Power Transmission Guards*)……. 46
2.7. Alat Pelindung Diri…… 46
2.7.1. Alat pelindung kepala…….. 47
2.7.2. Alat Pendung Wajah/Mata……... 49
2.7.3. Alat Pelindung Telinga…… 49

2.7.4. Alat Pelindung Pernafasan (*respirator*)……..... 50
2.7.5. Alat Pelindung Tangan…….. 51
2.7.6. Alat Pelindung Kaki…….. 52
2.7.7. Pakaian Pelindung……. 52
2.7.8. Sabuk dan Tali Pengaman……. 52
2.8. Perundang-undangan…….. 53
2.8.1. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Nomor :PER.05/MEN/1996. tentang Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja…….. 53
2.8.2. Keputusan Menteri Tenaga kerja Nomor Kep. 187 Tahun 1999 tentang Pengendalian Bahan Kimia Berbahaya di Tempat Kerja……. 54
2.8.3. Undang-undang Nomor 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja…. 55
2.8.4. Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi Nomor : Per-04/Men/1980. Tentang Syarat-Syarat Pemasangan dan Pemeliharaan Alat Pemadam Api Ringan…….. 57

Bab 3 Metodologi Penelitian..... 59
3.1 Flowchart Pemecahan Masalah..... 59
3.2 Langkah-langkah Pemecahan Masalah..... 60
3.2.1 Tahap Persiapan Penelitian..... 60
3.2.1.1. Observasi dan Wawancara..... 60
3.2.1.2. Identifikasi Masalah..... 60
3.2.1.3. Tujuan Penelitian..... 60
3.2.1.4. Studi Literatur..... 60
3.3. Pengumpulan Data..... 61
3.3.1. Data Mesin dan Peralatan yang Digunakan..... 61
3.3.2. Prosedur Kerja..... 61
3.3.3. Lingkungan Fisik..... 61
3.4. Pengolahan Data..... 62
3.4.1. Potensi Bahaya Pada Mesin dan Peralatan Yang Digunakan..... 62
3.4.2. Prosedur Kerja..... 62
3.4.3. Potensi Bahaya Lingkungan Fisik..... 62

3.5. Analisis..... 63
3.5.1. Analisis Rancangan Usulan SMK3..... 63
3.5.2. Kesimpulan dan Saran..... 63

Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data..... 64
4.1. Sejarah Singkat Perusahaan..... 64
4.1.1. Visi Perusahaan..... 64
4.1.2. Misi Perusahaan..... 65
4.1.3. Struktur Organisasi dan Job Descriptiom..... 65
4.2. Pengumpulan Data..... 68
4.2.1. Data Mesin Dan Peralatan..... 68
4.2.2. Data Prosedur Kerja..... 72
4.2.3. Data Lingkungan Fisik..... 73
4.3. Pengolahan Data..... 74
4.3.1. Identifikasi dan Penjelasan Potensi Bahaya Pada Mesin dan Peralatan Yang Digunakan..... 74
4.3.2. Identifikasi dan Penjelasan Kesesuaian Prosedur Kerja Dengan Kondisi Kerja Aktual..... 77
4.3.3. Identifikasi dan Penjelasan Potensi Bahaya Lingkungan Fisik..... 78

Bab 5 Analisis 81
5.1. Analisis Rancangan SMK3..... 81
5.1.1. Mesin dan Peralatan..... 81
5.1.2. Prosedur Kerja..... 83
5.1.3. Lingkungan Fisik..... 84

Bab 6 Kesimpulan dan Saran..... 86
6.1 Kesimpulan 86
6.2 Saran 87
DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN