

SISTEM INFORMASI PEMBELIAN DAN PENJUALAN PADA BENGKEL IRED MOTOR BERBASIS *WEBSITE*

INFORMATION SYSTEM PURCHASE AND SALE FOR MOTORSHOP IRED MOTOR WEBSITE BASED

Kevin Aljausa¹, Bella Hardiyana²

Universitas Komputer Indonesia

Email : keviinaljausa@gmail.com.

Abstrak

Bengkel iRed Motor adalah perusahaan bengkel motor resmi yang berspesialisasi dalam penjualan dan pembelian suku cadang untuk kendaraan bermotor. Masalah yang diidentifikasi dalam bengkel iRed Motor adalah proses pengolahan dan pembuatan laporan data barang masih memakai cara lama dan umum, yang membuat pengelolaan barang menjadi sulit diatur dan tidak terorganisir, sehingga sulit untuk mendapatkan informasi yang cepat, akurat dan andal. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk membangun Sistem Informasi Pembelian dan Penjualan pada bengkel iRed Motor, yang dapat memfasilitasi seluruh proses pembelian, penjualan, dan pengelolaan persediaan data barang. Metode Pendekatan yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode pendekatan terstruktur dan metode pengembangannya menggunakan metode waterfall. Hasil yang di harapkan pada bengkel iRed Motor ini dengan sistem informasi pembelian dan penjualan dapat memfasilitasi proses penjualan barang, pembelian barang, pengolahan data barang, sehingga dapat menghasilkan informasi secara cepat dan dapat mempermudah pengolahan data pada setiap bagian yang terkait dalam sistem informasi penjualan dan pembelian.

Kata kunci : sistem informasi, pembelian, penjualan

Abstract

iRed Motor Workshop is an authorized motorcycle repair shop specializing in the sale and purchase of spare parts for transportation vehicles. iRed Motor is the process of processing and making reports of goods data still using the old and manual method, which makes the goods become disorganized and difficult to control, making it difficult to get fast, accurate and reliable information. The purpose of this analysis is to create a Purchase and Sales Information System in the iRed Motor workshop, which provides the process of purchasing, selling, and managing data supply. The method used in this study is the method used and the method of development using the waterfall method. The expected results at this iRed Motor workshop with purchasing and sales information systems can facilitate the process of selling goods, purchasing goods, processing data of goods, so that it can produce information quickly and can facilitate data processing in each section related to sales and purchasing information systems.

Keyword : information system, purchase, sale

I. PENDAHULUAN

Bengkel iRed Motor adalah perusahaan yang bergerak dibidang otomotif yang terletak di Jalan Sadang Serang No 15, Coblong kota Bandung. Bengkel iRed Motor ini menawarkan jasa *service* dan penjualan berbagai merek *spare part* khususnya untuk kendaraan bermotor. Bengkel iRed Motor ini sudah mendapat kepercayaan yang baik untuk para pelanggannya.

Berdasarkan hasil analisis yang dilakukan pada Bengkel iRed Motor terdapat sistem pengolahan data. Pengolahan data ini dapat dilihat aliran barang masuk, barang keluar, ataupun stok barang. Pada saat proses mengetahui jumlah barang masuk dan barang keluar sering kali petugas mengalami kesulitan jika harus melakukan pengecekan secara manual menggunakan berkas fisik dan memakan waktu yang cukup lama karena harus mencari satu persatu arsip-arsip yang telah disimpan dan pada pembuatan laporan juga belum terintegrasi pada data-data lainnya sehingga sering lama dalam pembuatan laporan.

Proses pengolahan data secara terkomputerisasi pada bengkel iRed Motor sangat dibutuhkan, karena berkaitan dengan adanya pelayanan jasa *service*, pembelian barang ke supplier, penjualan *spare part*, dan pengecekan stok barang hingga laporan yang dibutuhkan. Semua data yang berhubungan dengan informasi para konsumen, supplier, stok barang dan laporan harus adanya integrasi yang saling berhubungan agar nantinya dalam pekerjaan masing-masing entitas yang

terlibat dalam perusahaan bisa lebih efisien dan tertata dalam melakukan tugasnya. Serta untuk kepentingan perusahaan dalam meningkatkan kualitas manajemen yang baik untuk perusahaan.

Berkaitan dengan masalah tersebut, maka penulis memberikan solusi guna mengatasi permasalahan untuk mendukung proses kerja yang sedang berlangsung pada bengkel iRed Motor dengan tujuan agar proses kerja yang sedang berjalan pada saat ini bisa berjalan lebih efektif, akurat, cepat dan dapat memudahkan petugas dalam beroperasi.

II. KAJIAN PUSTAKA

Sistem didefinisikan sebagai komponen atau subsistem yang saling berinteraksi dan saling berhubungan membentuk suatu kesatuan sehingga tujuan atau sasaran system tersebut bisa tercapai. Informasi didefinisikan sebagai data yang diolah menjadi suatu bentuk yang lebih berguna dan lebih berarti bagi yang menerimanya. Sistem informasi didefinisikan sebagai suatu sistem di dalam suatu organisasi yang mempertemukan kebutuhan pengolahan transaksi harian, mendukung operasi, bersifat manajerial dan kegiatan strategi dari sebuah organisasi dan menyediakan pihak luar tertentu dengan laporan yang diperlukan [1]

PHP (*Personal Home Page*) *Hypertext Preprocessor* merupakan bahasa pemrograman berbasis *server-side* yang banyak digunakan untuk membangun web dinamis atau situs web interaktif [2]

III. METODE PENELITIAN

A. Metode Penelitian

Metode penelitian yaitu suatu metode atau langkah-langkah yang rasional mulai dari mengumpulkan data sampai data tersebut siap untuk dianalisis. Dalam metode penelitian ini menggunakan metode deskriptif dimana penyusunan penelitian ini dari mencari data dan menganalisis data tersebut berdasarkan ilmu pengetahuan.

B. Jenis dan Metode Pengumpulan Data

1. Sumber Data Primer

Dalam pengumpulan sumber data primer ada dua cara yang penulis lakukan yaitu observasi dan wawancara. Observasi merupakan suatu cara mencari atau mengumpulkan data dengan melihat dan mengamati suatu objek. Wawancara merupakan suatu cara untuk mendapatkan data dan informasi yang diperlukan dengan bertanya kepada narasumber.

2. Sumber Data Sekunder

Data sekunder adalah data yang didapat dari dokumen, studi *literature*, buku-buku, maupun jurnal-jurnal dari penelitian terdahulu atau data yang telah ada yang berhubungan dengan penelitian yang dilakukan, yang nantinya akan digunakan oleh peneliti guna menunjang atau memperkuat penelitian yang peneliti lakukan.

C. Metode pendekatan dan Pengembangan Sistem

Metode pendekatan yang digunakan peneliti adalah metode terstruktur. Dengan metode ini peneliti di mudahkan dalam menganalisis data.

Proses pengembangan sistem melewati beberapa tahapan dari mulai sistem itu direncanakan sampai dengan sistem itu diterapkan, dioperasikan dan dipelihara. Daur atau siklus hidup dari pengembangan sistem merupakan suatu bentuk yang digunakan untuk menggambarkan tahapan utama dan langkah-langkah didalam tahapan tersebut dalam proses pengembangannya. Adapun metode pengembangan sistem yang penulis gunakan adalah model "*Waterfall* (Air Terjun)".

IV. HASIL DAN PEMBAHASAN

A. Perancangan Sistem

Dalam Perancangan sistem ini akan menghasilkan suatu sistem yang terkomputerisasi yang akan membantu karyawan dalam melakukan proses kinerja dan membantu mempercepat pengolahan data maupun pembuatan laporannya.

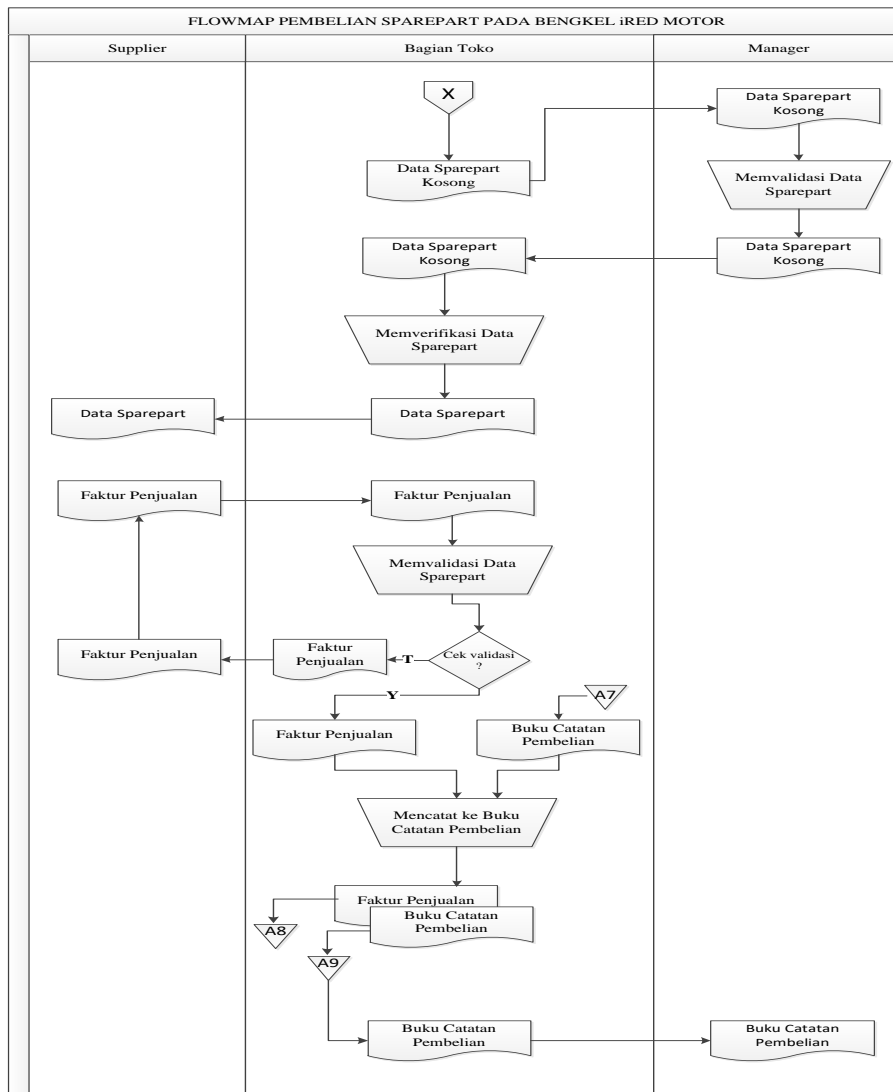
Tujuan di banggunya sistem ini adalah untuk mengatasi masalah perhitungan di setiap proses transaksi pembelian dan penjualan serta pengolahan datanya agar lebih cepat. Untuk membantu dalam proses penyimpanan data barang ke database sehingga bisa mempermudah melihat stok yang akan dibeli ke supplier, dan juga diharapkan bisa membantu dalam proses pencarian data dengan cepat dan mudah. Untuk membantu dalam proses pembuatan laporan secara terkomputerisasi, sehingga proses pembuatan laporan nya tidak memakan waktu yang terlalu lama.

1. Gambaran umum sistem yang diusulkan

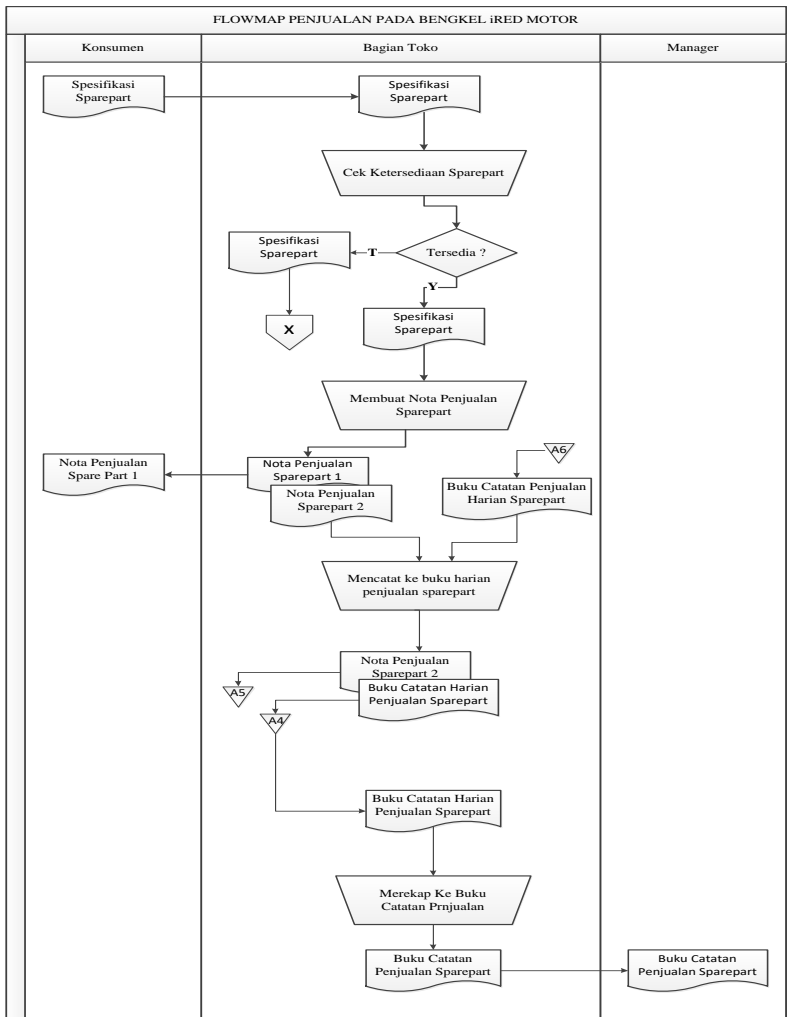
Sistem informasi pembelian dan penjualan yang akan dibangun ini akan mempunyai fitur untuk mengolah data barang yaitu pengolahan stok barang yang secara otomatis dan terintegrasi dengan penjualan barang. Selain itu juga terdapat fitur pembelian dan penjualan barang yang semuanya menggunakan database untuk penyimpanan datanya dan saling terintegrasi, sehingga akan mempermudah proses bisnis atau pengolahan data yang ada

2. Flowmap

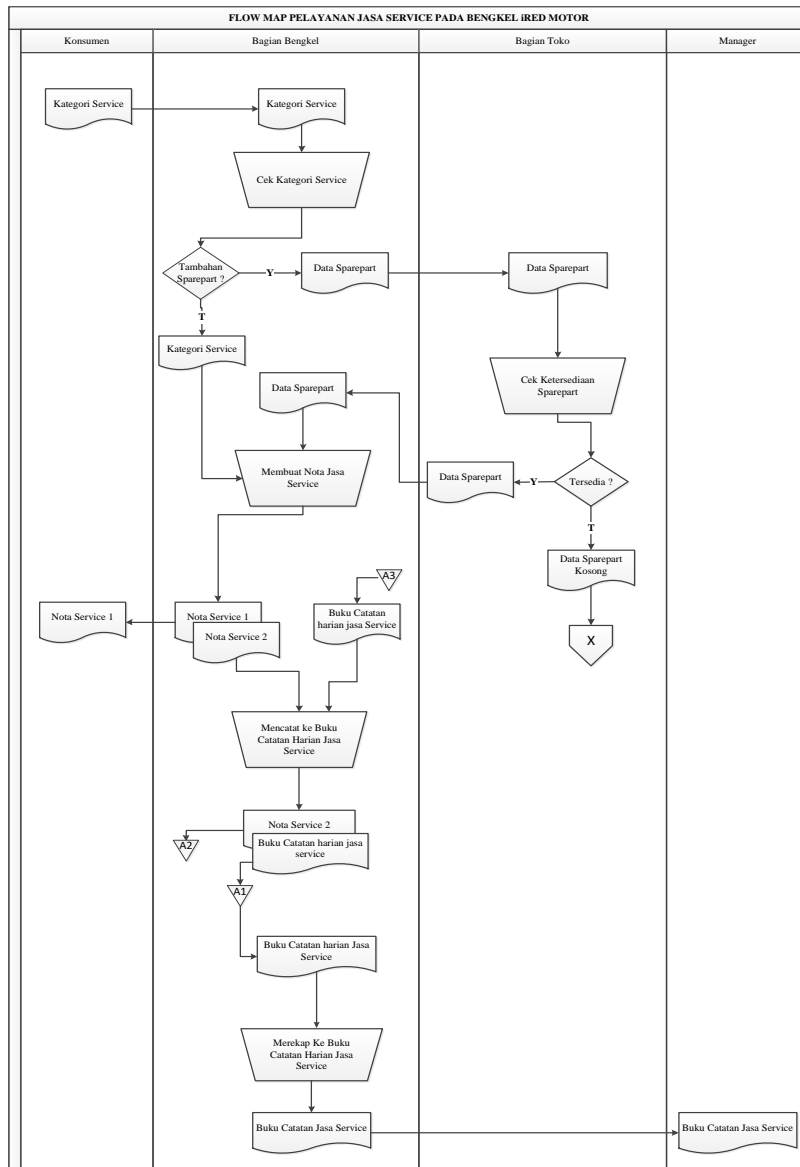
Flow Map yang ada pada Toko Technic Electric ini ada 4, diantaranya adalah *flow map* pembelian, *flow map* penjualan, *flow map* retur pembelian dan *flow map* retur penjualan.



Gambar 2. Flowmap Pembelian yang diusulkan



Gambar 3. Flowmap Penjualan yang diusulkan



Gambar 4. Flowmap Pelayanan Jasa service

B. Implementasi Perangkat Lunak

1. *Spesifikasi Aplikasi Server*
 - a. Windows 7 32-bit
 - b. Sublime
 - c. Xampp versi 3.2.1
 - d. Chrome, Mozilla Firefox, dan Internet Explore
2. *Spesifikasi Aplikasi Client*
 - a. Windows 7 32-bit
 - b. Sublime
 - c. Xampp versi 3.2.1
 - d. Chrome, Mozilla Firefox, dan Internet Explore

C. Implementasi Perangkat Keras

1. *Spesifikasi Komputer Server*
 - a. *processor single core Intel atau AMD minimal 2,00 GHz*
 - b. *Kapasistas Harddisk 160 GB atau lebih*
 - c. *Memori RAM 2 GB*

d. Keyboard, monitor, mouse, printer

2. Spesifikasi Komputer Client

- processor single core Intel atau AMD minimal 2,00 GHz atau setara
- Kapasitas Harddisk 120 GB atau lebih
- Memori RAM 1 GB
- VGA onboard
- Keyboard, monitor, mouse, printer

D. Implementasi Antar Muka

Untuk implementasi *input* data barang bisa dilihat pada gambar dibawah ini.

The screenshot shows the 'Input Penjualan' interface. At the top, there's a header with 'iRed Motor' and a user profile for 'Zubair'. A sidebar on the left contains navigation options like 'HOME', 'TRANSAKSI', 'MASTER', and 'PELAPORAN'. The main content area has a form with 'ID Penjualan' (PJ/201907/010) and 'Tanggal' (11/07/2019). Below the form is a table with columns: ID Barang, Nama Barang, Kategori, Tipe/Merek, QTY, Harga Jual, Sub Total, and Aksi. The table is currently empty with the message 'Keranjang penjualan masih kosong..'. There are 'Proses' and 'Batalkan' buttons at the bottom of the table area.

Gambar 5. Implementasi *Input* Data Barang

implementasi *Output* data barang bisa dilihat pada gambar dibawah ini.

The screenshot shows the 'Data Barang' interface. At the top, there's a header with 'iRed Motor' and a user profile for 'Zubair'. A sidebar on the left contains navigation options like 'HOME', 'TRANSAKSI', 'MASTER', and 'PELAPORAN'. The main content area has a 'Tambah Barang' button and a table with columns: ID, Nama Barang, Kategori, Tipe/Merek, QTY, Harga Beli, and Harga Jual. The table contains 7 entries. Below the table, there's a 'Showing 1 to 7 of 7 entries' message and a pagination control with 'Previous', '1', and 'Next' buttons.

ID	Nama Barang	Kategori	Tipe/Merek	QTY	Harga Beli	Harga Jual
ired001	Shell Oil Advance SX 4T 0.8lt	Oli	Shell	13	25000	35000
ired002	Shell Oil Advance SX 2T 0.8lt	Oli	Shell	5	23000	33500
ired003	Federal Oil Ultratec 4T 1lt	Oli	Federal	1	47000	51000
ired004	Corsa 110/70-17	Ban	Corsa	2	35000	38500
ired005	FDR 90/80-17	Ban	FDR	8	195000	226000
ired006	Drive Chain Set Supra	Gear Set	Honda	1	210000	245000
ired007	Gear Set Federal YMH JPTR Z	Gear Set	Federal	8	275000	300000

Gambar 6. Implementasi *output* Data Barang

V. KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan di Bengkel Motor Ired di Bandung, maka penulis dapat menarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Dengan dibuatnya sistem informasi penjualan dan pembelian, dalam proses aliran data / sirkulasi barang masuk dan barang keluar maupun stok barang pada sistem yang lama masih menggunakan sistem yang manual dan belum terorganisir dengan baik, sekarang dengan di banggunya sistem informasi ini proses – proses tersebut sudah menjadi lebih terorganisir, dalam pencarian data barang bisa lebih cepat dan bisa langsung dapat menyediakan rekapitulasi laporan dan waktu bisa dimaksimalkan.
2. Dengan adanya sistem informasi ini dalam mendeteksi stok barang bisa lebih akurat, karena pendataan barang masuk dan barang keluar langsung tervalidasi dengan stok barang.
3. Dengan adanya sistem informasi penjualan dan pembelian ini, dalam pengkategorian barang sudah bisa terorganisir dengan baik. Pengelompokan barang – barang yang ada di bengkel sudah teratur dan lebih mudah dalam pencarian.

B. Saran

Dari kesimpulan diatas, maka penulis memberikan saran sebagai berikut :

1. Diharapkan pada pengimplementasian aplikasi penjualan dan pembelian ini nantinya bisa dapat di gunakan secara baik dan sesuai prosedur agar setiap data penting yang ada di perusahaan tidak mengalami kehilangan data atau kerusakan pada aplikasi.
2. Diharapkan dalam penggunaan aplikasi penjualan dan pembelian ini dalam mengakses aplikasi harus sesuai dengan hak aksesnya masing - masing untuk meminimalisir penyalahgunaan aplikasi penjualan dan pembelian barang ini.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Jogiyanto. Hartono, “*Analisis dan Desain Sistem Informasi. Edisi III*”, Yogyakarta: ANDI, 2010.
- [2] Yakub, “Pengantar Sistem Informasi”, 1st ed, Yogyakarta: Graha Ilmu, 2012.
- [3] Mohammad Iqbal (2007). *Mendongkrak Kinerja Bisnis Bengkel Roda 4 dan Roda 2*. Penerbit PT Elex Media Komputindo. Jakarta
- [4] Rangkuti, F. (2009). *Strategi Promosi Yang Kreatif dan Analisis Kasus Integrated Marketing Communication*. PT. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta.
- [5] Julian Chandra.W “Perancangan Aplikasi Penjualan Dan Pembelian”, Jurnal Manajemen Informatika, vol 3 No 2 dari <https://ojs.unikom.ac.id/index.php/jamika/article/view/655>
- [6] Soemarso, S. R (2009). *Perpajakan Pendekatan Komperhensif*. Penerbit Salemba. Jakarta.
- [7] Yuhefizar, S.kom, Ir.HA Mooduto, Rahmat Hida (2009). *Cara Mudah Membangun Website Interaktif Menggunakan Managment System Joomla*. Penerbit PT Elec Media Komputindo.
- [8] Salemba Infotek (2003). *Konsep Jaringan Komputer Dan Pengembangannya*. Semarang.
- [9] Harianto. Kristanto, “Konsep dan Perancangan Database”, Yogyakarta : Andi ,2003.
- [10] Duniaikom (14 Desember 2015) “Bahasa Yang Digunakan Dalam Membuat Sebuah Website”. [Diakses 19Oktober2016] dari <http://www.duniaikom.com/pengertian-dan-fungsi-php-dalam-pemograman-web/>.
- [11] Melwin Syafrizal 2005. *Pengantar Jaringan Komputer*. Andi, Yogyakarta