DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN i
ABSTRAK ii
LEMBAR PERUNTUKAN iii
KATA PENGANTAR iv
DAFTAR ISI vi
DAFTAR GAMBAR x
DAFTAR TABEL xi
DAFTAR LAMPIRAN xiii

Bab 1 Pendahuluan

1.1.Latar Belakang Masalah 1
1.2.Perumusan Masalah 2
1.3.Tujuan Penelitian 3
1.4.Pembatasan Masalah 3
1.5.Asumsi 3
1.6.Sistematika Penulisan 3

Bab 2 Study Literatur

2.1.Tujuan Persediaan 5
2.2.Tipe Persediaan 7
2.3.Fungsi-Fungsi Persediaan 8
2.4.Pengertian Persediaan 11
2.5.Biaya-Biaya Dalam Sistem Persediaan 11
2.6.*Reorder Point* (ROP) 15
2.6.1. Model-Model *Reorder Point* (ROP) 15
2.7.Metode Pengendalian Persediaan 16
2.7.1. Model Statis *Economic Order Quantity* (EOQ) 17
2.7.2. *Lot For Lot Ordering* (LFL) 22
2.7.3. *Fixed Order Quantity* (FOQ) 24
2.7.4. *Periodic Order Quantity* (Jumlah Pesanan Tetap) 25

2.7.5. *Fixed Period Requirements* (Kebutuhan Periode Tetap) 26
2.7.6. *Least Unit Cost* (Biaya Unit Terendah)..... 27
2.7.7. *Silver-Meal Algorithm*..... 30
2.7.8. *Wagner-Whitin Algorithm* 32

Bab 3 Metodologi Penelitian

3.1. Flowchart Pemecahan Masalah..... 40
3.2. Langkah-Langkah Pemecahan Masalah..... 41

Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data

4.1. Pengumpulan Data 50
4.1.1. Proses Pengolahan Bahan..... 50
4.1.2. Bahan Baku Perusahaan 52
4.1.3. Bahan Pembantu Yang Digunakan..... 52
4.1.4. Produk Yang Dihasilkan 53
4.1.5. Permintaan Kain Selama Satu Periode..... 53
4.1.6. Permintaan Bahan Baku Selama Satu Periode 54
4.1.7. Biaya-Biaya Persediaan Bahan Baku Perusahaan..... 54
4.1.8. Total Biaya (*Total Cost*) Persediaan Pada PT. Octa Putrajaya Tekstil Mills. 56
4.2. Pengolahan Data..... 57
4.2.1. Perhitungan Metode Pengendalian Persediaan Teknik *Lot Sizing* Yang Digunakan Dalam Penelitian... 57
4.2.1.1. Jenis Kain Teteron Rayon (TR 20 S) 57
1. Metode Model Statis *Economic Order Quantity* (EOQ) 57
2. Metode *Lot-For Lot* (LFL) 61
3. Metode *Fixed Order Quantity* (Jumlah Pesanan Tetap)..... 61
4. Metode *Periodic Order Quantity* (Jumlah Pesanan Periode) 62

5. Metode *Fixed Period Requirements* (Kebutuhan Periode Tetap) 62
6. *Least Unit Cost* (Ongkos Unit Terkecil) 63
7. *Silver-Meal Algorithm* 64
8. *Wagner – Whitin Algorithm* 65
4.2.1.2. Jenis Kain Teteron Cotton (TC 45 S) 82
4.2.1.3. Jenis Kain Cotton Full (C 20 S) 83
4.2.2. Perhitungan Menurut Metode Tradisional Yang Diterapkan Diperusahaan 85
4.3. Perbandingan Metode Pengendalian Persediaan Teknik *Lot Sizing* Dengan Metode Pengendalian Persediaan Tradisional Perusahaan 87
4.3.1. Metode Pengendalian Persediaan Teknik *Lot Sizing* 87
4.3.2. Metode Pengendalian Persediaan Tradisional Perusahaan 88

Bab 5 Analisa

5.1. Analisa Sistem Persediaan Perusahaan 89
5.1.1. Produk Yang Dihasilkan 89
5.1.2. Proses Produksi PT. Octa Putrajaya Tekstil Mills 89
5.1.3. Kapasitas Produksi 90
5.2. Analisa Tujuan Pengendalian Persediaan Perusahaan 90
5.3. Analisa Data 91
5.3.1. Pelaksanan Pengendalian Persediaan Perusahan 91
5.3.2. Perencanaan Kebutuhan 91
5.3.3. Analisis Data Permintaan 91
5.4. Analisis Biaya-Biaya Persediaan Perusahaan 92
5.4.1. *Ordering Cost* 92
5.4.2. *Holding Cost* 92
5.4.3. Harga Pembelian 92
5.5. Analisis Teknik *Lot Sizing* 93
5.6. Analisa Perencanaan Pengendalian Persediaan 94

5.7. Analisa Ongkos Total Persediaan 95
5.8. Analisa perbandingan metode pengenalian persediaan teknik lot sizing terpilih dengan metode pengendalian persediaan tradisional yang digunakan diperusahaan 96
5.9. Analisa Keseluruhan..... 97

Bab 6 Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan..... 98
6.2. Saran..... 99

DAFTAR PUSTAKA 100
LAMPIRAN 101