DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN..... i
ABSTRAK..... ii
KATA PENGANTAR..... iii
DAFTAR ISI..... v
DAFTAR TABEL..... ix
DAFTAR GAMBAR..... xi
DAFTAR LAMPIRAN..... xii

Bab 1 Pendahuluan

1.1. Latar belakang masalah..... 1
1.2. Identifikasi Masalah..... 2
1.3. Tujuan Penelitian..... 2
1.4. Batasan Masalah dan Asumsi Penelitian..... 2
1.4.1. Pembatasan Masalah..... 2
1.4.2. Asumsi……..... 3
1.5. Manfaat Penelitian..... 3

Bab 2 Tinjauan Pustaka

2.1.Peramalan..... 4
2.1.1. Pengertian Peramalan…….. 4
2.1.2. Kegunaan Peramalan..... 5
2.1.3. Memilih Metode Peramalan..... 6
2.1.4. Tahapan Peramalan..... 7
2.1.5. Metode Peramalan Kuantitatif Yang Dipertimbangkan….. 7
2.1.5.1. Metode Perataan..... 10
2.1.5.2. Metode Peramalan Smoothing Eksponensial..... 13
2.1.6. Disagregasi..... 15
2.2. Economic Order Quantity..... 19
2.2.1. EOQ Single Item……..... 20
2.2.2. EOQ Sensitivitas..... 24
2.2.3. EOQ Backorder..... 30

2.2.4. EOQ Quantity Discount..... 34
2.2.5. EOQ All-Unit Quantity Discount…..... 34
2.2.6. EOQ Incremental Quantity Discount..... 38
2.2.7. EOQ Special Sale Prace..... 40
2.2.8. EOQ Known Prince Increases…..... 44
2.3. Sistem Interval Order Tetap..... 48
2.3.1. Interval Order Ekonomis Single Item..... 49
2.3.2. Interval Order Ekonomis Multi Item..... 51

Bab 3 Metodologi Penelitian

3.1. Flowchart Pemecahan Masalah..... 53
3.2.. Identifikasi Masalah..... 54
3.3. Study Pustaka..... 54
3.4. Pengumpulan Data..... 54
3.5. Pengolahan Data..... 55
3.6. Analisis dan Pembahasan..... 58
3.7. Kesimpulan dan Saran..... 59

Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data

4.1.Pengumpulan Data..... 60
4.1.1. Kebutuhan Benang..... 60
4.1.2. Tipe dan harga Benang..... 61
4.1.3. Ongkos Pemesanan..... 61
4.1.4. Ongkos Simpan..... 61
4.1.5. Data Pemesanan..... 61
4.2.Pengolahan Data..... 62
4.2.1. Analisis Sistem Berjalan..... 62
4.2.1.1. Sistem Persediaan Benang C 30..... 62
4.2.1.2. Sistem Persediaan Benang R 40..... 66
4.2.1.3. Sistem Persediaan Benang TC 45..... 69
4.2.1.4. Sistem Persediaan Benang TR 30…… 72
4.2.2. Sistem Mendatang..... 78
4.2.2.1. Agregasi…..... 78

4.2.2.2. Peramalan..... 78
4.2.2.3. Disagregasi..... 84
4.2.3. Perhitungan Persediaan..... 84
4.2.3.1. Sistem Persediaan Benang C 30……..…… 84
4.2.3.2. Sistem Persediaan Benang R 40……..…… 87
4.2.3.3. Sistem Persediaan Benang TC 45……..….. 90
4.2.3.4. Sistem Persediaan Benang TR 30……..….. 93

Bab 5 Analisis dan Pembahasan

5.1.Kebutuhan bahan Baku..... 98
5.1.1. Analisis Kondisi Perusahaan……..……..…… 98
5.1.2. Analisis Terhadap Titik Pemesanan Kembali Benang C 30 99
5.1.3. Analisis Terhadap Titik Pemesanan Kembali Benang R 40 99
5.1.4. Analisis Terhadap Titik Pemesanan Kembali Benang TC 45…… 100
5.1.5. Analisis Terhadap Titik Pemesanan Kembali Benang TR 30…… 100
5.1.6. Analisis Perbandingan Biaya……..……..…… 105
5.2. Analisis Persediaan Mendatang..... 106
5.2.1. Analisis Peramalan Permintaan…… 106
5.2.2. Analisis Uji Validasi Moving Range…… 106
5.2.3. Analisis Disagregasi…….…… 106
5.2.4. Analisis Karakteristik Pemesanan…….…..…… 107
5.2.5. Analisis Terhadap Titik Pemesanan Kembali Benang C 30 107
5.2.6. Analisis Terhadap Titik Pemesanan Kembali Benang R 40 108
5.2.7. Analisis Terhadap Titik Pemesanan Kembali Benang TC 45…… 108
5.2.8. Analisis Terhadap Titik Pemesanan Kembali Benang TR 30…… 108
5.2.9. Analisis Perbandingan Biaya……..……..…… 114
5.2.10. Analisis Metode Terpilih…..……..……..….. 114

Bab 6 Analisis dan Pembahasan

6.1.Kesimpulan..... 115
6.1.1. Sistem Persediaan Berjalan…….. 115
6.1.2. Sistem Persediaan Mendatang ……. 115
6.2.Saran..... 116
DAFTAR PUSTAKA..... 117
LAMPIRAN..... 118