DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN……..……..…… i

ABSTRAK……...…….. ii

KATA PENGANTAR……..…..……..... iii

DAFTAR ISI……..…..…….. v

DAFTAR TABEL……..…..…….. vii

DAFTAR GAMBAR……. viii

Bab 1 Pendahuluan

1.1. Latar Belakang Masalah ……..... 1

1.2. Identifikasi Masalah …….. 4

1.3. Tujuan Penelitian ……... 5

1.4. Pembatasan Masalah …….. 5

Bab 2 Landasan Teori

2.1. Pengertian Perawatan.…..……...……..… 6

2.1.1. Kaidah Perawatan…….…….. 8

2.1.2. Jenis-jenis Tindakan Perawatan..…… 9

2.1.3. Kebijakan Perawatan……..……..… 12

2.1.3.1. Perawatan Pencegahan (*Preventive Maintenance*)…..…….. 12

2.1.3.2. Perawatan Perbaikan (*Corrective Maintenance*)..…….. 14

2.1.4. Fungsi Inspeksi Dalam Perawatan……..…… 14

2.1.5. Keuntungan Dari Perawatan Terencana...……... 15

2.2. *Failure Mode, Effects and Criticality Analysis* (FMECA)……. 16

Bab 3 Metodologi Pemecahan Masalah

3.1. *Flowchart* Pemecahan Masalah...……..... 24

3.2. Langkah-langkah Pemecahan Masalah……... 25

Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data

4.1.	Pengumpulan Data……...…….……..	29
4.1.1.	Data Umum Perusahaan……..……..…..	29
4.1.2.	Data Kondisi Kerja…….....……..	33
4.1.3.	Data Komponen Mekanik Mesin Frais CY-H230……...	33
4.1.4	Data Waktu Antar Kerusakan (*Time to Failure*)…….	34
4.1.5.	Data Jenis-jenis Cacat..……...	35
4.1.6.	Deskripsi Sistem…….…….	36
4.1.6.1.	Proses Frais……..…….....	36
4.2.	Pengolahan Data……..	43
4.2.1.	Penentuan Komponen Mekanik Kritis Mesin Frais…….	43
4.2.2.	Menentukan Sebab dan Akibat Dari Komponen Kritis……..	44
4.2.3.	Menentukan Efek Dari Kerusakan Komponen-komponen Mekanik Kritis Mesin Frais……	48
4.2.4.	Menilai Keburukan Jenis Kerusakan……...	48
4.2.5.	Menilai Frekuensi Kejadian Jenis Kegagalan……..	49
4.2.6.	Menilai Deteksi Probabilitas……	50
4.2.7.	Menghitung *RPN* (*Risk Priority Number*)……...	51
4.2.8.	*Failure Mode, Effects and Criticality Analysis* (FMECA)……..	51
4.2.9.	Usulan Tindakan Perawatan……	54

Bab 5 Analisis

5.1.	Analisis Deskripsi Pemilihan Sistem (Mesin Frais)….....	56
5.2.	Analisis Komponen Mekanik Kritis Pada Mesin Frais ……..	56
5.3.	Analisis Jenis Kerusakan Dari Komponen-komponen Kritis ……	57
5.4.	Analisis Sebab-Sebab dan Akibat Dari Komponen-Komponen Kritis……	57
5.5.	Analisis Efek Dari Kerusakan Komponen-Komponen Kritis…….	58
5.6.	Analisis Penilaian Keburukan Jenis Kerusakan Dari Proses……..	59
5.7.	Analisis Penilaian Keburukan Jenis Kerusakan Terhadap	

Pelanggan……. 59
5.8. Analisis Penilaian Frekuensi Kejadian Jenis Kegagalan……. 60
5.9. Analisis Penilaian Deteksi Probabilitas……... 60
5.10. Analisis FMECA (*Failure Mode, Effects and Criticality Analysis)*……... 60

Bab 6 Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan…….. 62
6.2. Saran…… 63

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN