ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ROUGHT CUT CAPACITY PLANNING* (RCCP) DI CIWAWA BANDUNG

TUGAS AKHIR

Karya tulis sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Industri

Disusun Oleh :

Arga Gumilar

NIM. 1.03.08.012

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER

UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA

2012

ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ROUGHT CUT CAPACITY PLANNING* (RCCP) DI CIWAWA BANDUNG

Disusun Oleh:

Arga Gumilar

NIM. 1.03.08.012

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik Dan Ilmu Komputer

Universitas Komputer Indonesia

Bandung, September 2012

Mengetahui,	Menyetujui
Ketua Program Studi Teknik Industri	Pembimbing
I Made Aryantha, M.T.	Julian Robecca, M.T.
NIP. 4127.70.03.004	NIP. 4127.70.03.003

ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ROUGHT CUT CAPACITY PLANNING* (RCCP) DI CIWAWA BANDUNG

Disusun Oleh :

Arga Gumilar
NIM. 1.03.08.012

Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik Dan Ilmu Komputer
Universitas Komputer Indonesia

Bandung, September 2012
Menyetujui

Penguji II	Penguji I
I Made Aryantha, M.T.	Alam Santosa, MT.
NIP. 4127.70.03.004	NIP. 4127.70.03.005

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Arga Gumilar

NIM : 10308012

Menyatakan bahwa Tugas Akhir dengan judul "**ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ROUGHT CUT CAPACITY PLANNING* (RCCP) DI CIWAWA BANDUNG** " adalah hasil karya sendiri dan bukan merupakan duplikasi sebagian atau seluruhnya dari hasil karya orang lain yang pernah dipublikasikan atau yang sudah pernah dipakai untuk mendapatkan gelar di universitas lain. Kecuali pada bagian dimana sumber informasi dicantumkan dengan cara referensi yang semestinya.

Pernyataan ini dibuat dengan sebenar-benarnya secara sadar dan bertanggung jawab dan saya bersedia menerima sanksi berupa pembatalan Tugas Akhir saya apabila terbukti melakukan duplikasi terhadap Tugas Akhir yang sudah ada.

Bandung, September 2012

Arga Gumilar