DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN ..... **i**
ABSTRAK ..... **iii**
KATA PENGANTAR ..... **iv**
DAFTAR ISI ..... **vi**
DAFTAR GAMBAR ..... **ix**
DAFTAR TABEL ..... **xi**

Bab 1 Pendahuluan 1
1.1. Latar Belakang Masalah 1
1.2. Identifikasi Masalah 3
1.3. Tujuan Penelitian 3
1.4. Manfaat Penelitian 3
1.5. Pembatasan Masalah 4
1.6. Asumsi 4
1.7. Sistematika Penulisan Laporan 5

Bab 2 Landasan Teori 7
2.1. Konsep Dasar Perawatan 7
2.1.1. Sistem Perawatan Dalam Manufaktur 7
2.1.2. Pengertian Perawatan 7
2.1.3. Tujuan Perawatan 9
2.1.4. Strategi Perawatan 10
2.2. Elemen Manajemen Perawatan 13
2.3. Aktivitas Internal dan Eksternal (*In House* vs *Outsourcing*) 16
2.4. Struktur Organisasi dan Kompetensi Dalam Manajemen Perawatan 17
2.4.1. Struktur Organisasi Manajemen Perawatan 17
2.4.1. Kompetensi Dalam Manajemen Perawatan 18
2.5. Kegiatan Dalam Manajemen Perawatan 18
2.6. *Total Productive Maintenance* 19

2.6.1. Konsep *Total Productive Maintenance* 19
2.6.2. Pengertian OEE 22
2.6.3. Unsur Dalam *Total Productive Maintenance* 24
2.6.4. Komponen *Total Productive Maintenance* 26
2.7. *Autonomous Maintenance* 29
2.8. Klasifikasi dan Alokasi Untuk *Maintenance Task* 31
2.9. Program *Autonomous Maintenance* Dalam Departemen 31
2.9.1. Program *Autonomous Maintenance* Untuk Departemen Produksi . 31
2.9.2. Program *Autonomous Maintenance* Untuk Departemen *Maintenance* 32

Bab 3 Metodologi Pemecahan Masalah 34
3.1. *Flow Chart* Pemecahan Masalah 34
3.2. Langkah-langkah Pemecahan Masalah 35

Bab 4 Pengumpulan Dan Pengolahan Data 37
4.1. Pengumpulan Data 37
4.1.1. Data Sejarah Perusahaan 37
4.1.2. Data Umum Perusahaan 44
4.1.3. Ruang Lingkup Bisnis Produksi 44
4.1.4. Data Karyawan Departemen Preform Manufacturing Di PT. Coca-Cola Bottling Indonesia 47
4.1.5. Waktu Kerja Karyawan 49
4.1.6. Spesifikasi Mesin 50
4.1.7. Kegiatan Perawatan Mesin 50
4.1.8. Rekapitulasi Nilai OEE (*Overall Equipment Efficiency*) 54
4.2. Pengolahan Data 57
4.2.1. Struktur Organisasi Departemen Preform Manufacturing 57
4.2.2. Penentuan Identifikasi Objek Penelitian 59
4.2.3. *Downtime* Mesin *Line* 4 60
4.2.4. *Autonomous Maintenance* 61

Bab 5 Analisis 72
5.1. Analisis Sistem *Maintenance* Awal 72
5.2. Analisis *Availability* 73
5.3. Analisis *Performance* 74
5.4. Analisis *Quality* 75
5.5. Analisis Nilai OEE 77
5.6. Analisis *Autonomous Maintenance* 80

Bab 6 Kesimpulan dan Saran 81
6.1. Kesimpulan 72
6.2. Saran 72