Bab 6
Kesimpulan Dan Saran

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan pembahasan sebelumnya dapat disimpulkan bahwa:

1. Nilai OEE (*Overall Equipment Efficiency*) pada *line* 4 yang dimulai sejak Januari 2014 hingga Februari 2015 masih di bawah standard JIPM yaitu 85%. Perhitungan OEE dilakukan dengan bantuan *software* Shotscape NX secara *real time*. Hal yang menyebabkan rendahnya nilai OEE dipengaruhi oleh:
   a. *Availability*
   b. *Performance*
   c. *Quality*

   Jika nilai dari ketiga elemen diatas mengalami peningkatan maka nilai OEE akan besar yang nantinya mengarah kepada efektifitas mesin dengan *zero defects.*

2. Dalam menyusun strategi *Autonomous Maintenance* pada PT. Coca-Cola Bottling Indonesia untuk *line* 4 di Preform Manufacturing terdiri dari tujuh tahapan dimana setiap tahapnya akan dilakukan *assessment* untuk memastikan operator menguasai keterampilan tersebut dan pada akhirnya operator sudah memiliki kecakapan dalam melakukan perawatan mandiri secara penuh. memiliki kontribusi perusahaan, mesin maupun untuk operator.

6.2. Saran

Dari kesimpulan diatas, ada beberapa saran dalam menunjang pelaksanaan usulan penerapan *Autonomous Maintenance* yaitu:

1. Perlunya *top management* memberikan kesempatan kepada karyawan untuk mengaspirasikan pendapat, kritik serta saran dalam bekerja.
2. Perlunya *top management* memberikan pelatihan mengenai pemeliharaan mesin secara bertahap kepada operator
3. *Top management* lebih ketat membudayakan 5S sebagai dasar penerapan *Autonomous Maintenance* dalam lingkungan kerja