Daftar Isi

Lembar Pengesahan ..... **i**
Lembar Pernyataan ..... **ii**
A**bstrak**..... **iii**
Kata Pengantar ..... **iv**
Daftar Isi ..... **vi**
Daftar Gambar ..... **x**
Daftar Tabel ..... **xii**

Bab 1 Pendahuluan **1**
1.1. Latar Belakang Masalah..... 1
1.2.Identifiksi Masalah..... 2
1.3. Tujuan Penelitian 2
1.4. Pembatasan Masalah 3
1.5. Asumsi 3
1.6. Sistematika Penulisan 3

Bab 2 Landasan Teori..... **5**
2.1. Sejarah Perkembangan *Lean* 5
2.2. Konsep Dasar *Lean* 6
2.3. Metode dan *Tools Lean Manufacturing* 9
2.3.1. *Value stream mapping* (VSM) 9
2.3.2. 5S 12
2.4. Gerakan-gerakan Fundamental Untuk Pelaksanaan Kerja Manual 13
2.5. Desain dari Pemindahan Secara Manual 16
2.5.1. Pendekatan NIOSH dengan Desain dan Evaluasi dari Tugas Mengangkat 17
2.6. Peta Proses Operasi..... 18
2.7. 5 *Why* 19

Bab 3 Kerangka Pemecahan Masalah 21
3.1. *Flowchart* Pemecahan Masalah 21
3.2. Langkah-langkah Pemecahan Masalah Penelitian 22

Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data 24
4.1. Gambaran Umum Perusahaan 24
4.1.1. Sejarah Singkat Perusahaan 24
4.1.2. Visi Perusahaan 25
4.1.3. Misi Perusahaan 25
4.1.4. Struktur Organisasi 26
4.2. Pengumpulan Data 26
4.2.1. Uraian dan Waktu Kegiatan 26
4.2.2. Layout Lantai Produksi 27
4.3. Pengolahan Data 29
4.3.1. Peta Proses Operasi 30
4.3.2. Pemetaan dengan *Value Stream Mapping* 31
4.3.3. Identifikasi Proses Penimbangan 32
4.3.3.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses Penimbangan 32
4.3.3.2. *Value Stream* Proses Penimbangan 32
4.3.3.3. 5*Why* Proses Penimbangan 33
4.3.4. Identifikasi Proses Pencampuran 34
4.3.4.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses Pencampuran 34
4.3.4.2. *Value Stream* Proses Pencampuran 35
4.3.4.3. 5*Why* Proses Pencampuran 35
4.3.5. Identifikasi Proses Pembungkusan 36
4.3.5.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses Pembungkusan 36
4.3.5.2. *Value Stream* Proses Pembungkusan 37
4.3.5.3. 5*Why* Proses Pembungkusan 37
4.3.6. Identifikasi Proses Pengemasan 38

4.3.6.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses Pengemasan 38
4.3.6.2. *Value Stream* Proses Pengemasan 39
4.3.6.3. 5*Why* Proses Pengemasan 40
4.3.7. Identifikasi Proses *Sealing* 40
4.3.7.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses *Sealing* 40
4.3.7.2. *Value Stream* Proses *Sealing* 41
4.3.7.3. 5*Why* Proses *Sealing* 42
4.3.8. Identifikasi Proses *Packing* 42
4.3.8.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses *Packing* 42
4.3.8.2. *Value Stream* Proses *Packing* 43
4.3.8.3. 5*Why* Proses *Packing* 43
4.3.9. Identifikasi Proses *Wrapping* 44
4.3.9.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses *Wrapping* 44
4.3.9.2. *Value Stream* Proses *Wrapping* 44
4.3.9.3. 5*Why* Proses *Wrapping* 45
4.3.10. Identifikasi Proses Pengecapan 46
4.3.10.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses Pengecapan 46
4.3.10.2. *Value Stream* Proses Pengecapan 46
4.3.10.3. 5*Why* Proses Pengecapan 47
4.3.11. Identifikasi Proses *Packaging* 47
4.3.11.1. Uraian Pekerjaan dan Waktu yang Dibutuhkan Proses *Packaging* 47
4.3.11.2. *Value Stream* Proses *Packaging* 48
4.3.11.3. 5*Why* Proses *Packaging* 49

Bab 5 Analisis 50
5.1. Analisis Peta Proses Operasi 50
5.2.Analisis *Value Stream Mapping* 51
5.3.Analisis Stasiun Kerja dan Usulan Perbaikan 51
5.3.1. Proses Penimbangan 54
5.3.2. Proses Pencampuran 57
5.3.3. Proses Pembungkusan 59
5.3.4. Proses Pengemasan 62
5.3.5. Proses *Sealing* 64
5.3.6. Proses *Packing* 66
5.3.7. Proses *Wrapping* 67
5.3.8. Proses Pengecapan 70
5.3.9. Proses *Packaging* 73

Bab 6 Kesimpulan dan Saran 75
6.1. Kesimpulan 75
6.2. Saran 76

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN