BAB V
PENGUJIAN DAN IMPLEMENTASI SISTEM

5.1. Pengujian

Pengujian adalah proses yang bertujuan untuk memastikan apakah semua fungsi sistem bekerja dengan baik dan mencari kesalahan yang mungkin terjadi pada sistem.

Tujuan dari pengujian adalah untuk mendeteksi :

a. Kesalahan bahasa *(language error),* kesalahan yang diakibatkan oleh penulisan dalam penulisan sintaks.

b. Kesalahn waktu proses *(runtime error),* kesalahan yang terjadi ketika program dijalankan. Kesalahan ini akan menyebabkan proses program terhenti sebelum waktunya untuk berhenti.

c. Kesalahan logika *(logical error),* kesalahan yang disebabkan oleh logika program yang dibuat. Kesalahan ini sulit ditemukan karena tidak ada pemberitahuan letak kesalahannya.

5.1.1. Rencana Pengujian

Pendekatan yang dilakukan dalam pengujian software ini yaitu menggunakan pendekatan *black-box testing*. Pendekatan ini melakukan pengujian dengan memfokuskan pada kebutuhan fungsional dari *software.*

Pengujian sistem informasi persediaan bahan baku plastik berikut menggunakan data uji berupa sebuah data masukan pada program aplikasi yang telah dibuat. Berikut adalah rencana pengujian sistem informasi persediaan bahan baku plastik :

Tabel 5.1. Rencana Pengujian

Kelas Uji	Butir Uji	Tingkat Pengujian	Jenis Pengujian
Pengujian login	Login masuk ke program	Sistem	Black Box
Pengujian pengisisan data	Pengisian data bahan baku plastik	Modul	Black Box
	Pengisian data supplier	Modul	Black Box
Pengujian pencarian data	Mencari data bahan baku plastik	Sistem	Black Box
	Mencari data supplier	Sistem	Black Box

5.1.2. Kasus dan Hasil Penelitian

5.1.2.1. Pengujian Login

Pengujian login bertujuan untuk memastikan username dan password yang diinputkan adalah benar, sehingga aplikasi program bisa digunakan.

Berikut ini adalah tabel pengujian login masuk ke program.

Tabel 5.2. Pengujian Login

Kasus dan Hasil Pengujian			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Username : SAYA Password : 123 Username dan Password benar	Masuk ke menu utama dari program	Muncul menu utama	[X] Diterima [ ] Ditolak
Username : SAYA Password : 132 Password salah	Muncul kotak pesan “Password Anda Salah”	Muncul kotak pesan “Password Anda Salah”	[X] Diterima [ ] Diterima

5.1.2.2. Pengujian Pengisian Data

Pengujian pengisian data merupakan pengujian untuk memastikan bahwa data yang dimasukan adalah data yang benar. Berikut merupakan tabel pengujian pengisian data :

1. Pengujian Pengisian Data Bahan Baku Plastik

Tabel 5.3. Pengujian Pengisian Data Bahan Baku Plastik

Kasus dan Hasil Pengujian			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data yang dimasukan benar	Menampilkan pesan "Data Telah Disimpan"	Data Tersimpan	[X] Diterima [ ] Ditolak
Data yang dimasukan belum lengkap	Menampilkan "Data Belum Lengkap"	Muncul kotak pesan "Data Belum Lengkap"	[X] Diterima [ ] Ditolak

2. Pengujian Pengisian Data Supplier

Tabel 5.4. Pengujian Pengisian Data Supplier

Kasus dan Hasil Pengujian			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data yang dimasukan benar	Menampilkan pesan "Data Telah Disimpan"	Data Tersimpan	[X] Diterima [ ] Ditolak
Data yang dimasukan belum lengkap	Menampilkan "Data Belum Lengkap"	Muncul kotak pesan "Data Belum Lengkap"	[X] Diterima [ ] Ditolak

5.1.2.3. Pengujian Pencarian

Proses pencarian hanya dilakukan untuk mencari data bahan baku plastik dan data supplier. Berikut adalah penjelasannya :

1. Mencari Data Bahan Baku Plastik

Tabel 5.5. Pengujian Pencarian Data Bahan Baku Plastik

Kasus dan Hasil Pengujian			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Kode yang dimasukan benar	Pencarian berhasil muncul data yang dicari	Menampilkan data yang dicari	[X] Diterima [ ] Ditolak
Kode yang dimasukan salah	Pencarian tidak berhasil muncul kotak pesan "Data Tidak Ditemukan"	Muncul kotak pesan "Data Tidak Ditemukan"	[X] Diterima [ ] Ditolak

2. Mencari Data Supplier

Tabel 5.6. Pengujian Pencarian Data Supplier

Kasus dan Hasil Pengujian			
Data Masukan	Yang Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Kode yang dimasukan benar	Pencarian berhasil muncul data yang dicari	Menampilkan data yang dicari	[X] Diterima [ ] Ditolak
Kode yang dimasukan salah	Pencarian tidak berhasil muncul kotak pesan "Data Tidak Ditemukan"	Muncul kotak pesan "Data Tidak Ditemukan"	[X] Diterima [ ] Ditolak

5.1.3. Kesimpulan Hasil Pengujian

Berdasarkan hasil pengujian dengan kasus uji *sample* diatas, dapat ditarik kesimpulan bahwa perangkat lunak bebas dari kesalahan *sintaks* dan secara fungsional mengeluarkan hasil yang sesuai dengan yang diharapkan.

5.2. Implementasi

Tahapan implementasi merupakan rangkaian kegiatan yang dilakukan setelah tahap perancangan dan pengujian selesai dilaksanakan.

Tujuan implementasi diantaranya adalah sebagai berikut :

a. Mengubah spesifikasi fisik sistem ke pekerjaan
b. Software dan hardware yang reliabel
c. Pemeliharaan sistem

5.2.1. Batasan Implementasi (optional)

1. Transaksi yang dilakukan pada program ini hanya melakukan transaksi permintaan bahan baku plastik, penerimaan bahan baku plastik dan pengeluaran bahan baku plastik.
2. Software aplikasi yang digunakan dalam perancangan program adalah Microsoft Visual Basic 6.0 dengan menggunakan *database* Microsoft Acces.

3. Program diperuntukan untuk bagian gudang dan di operasikan oleh orang yang minimal mengerti tentang komputer, bahasa pemrograman, dan *database*.

5.2.2. Implementasi Perangkat Lunak

Perangkat lunak adalah serangkaian instruksi atau prosedur berupa kumpulan data yang diberikan pada komputer untuk menghasilkan informasi atau tujuan tertentu. Berikut adalah spesifikasi minimum untuk perangkat lunak :

a. Sistem Operasi : Microsoft Windows XP Proffesional SP 2

b. Bahasa Pemrograman : Microsoft Visual Basic 6.0

c. *Data Base* : Microsoft Acces 2000

5.2.3. Implementasi Perangkat Keras

Guna mendukung berjalannya program yang telah dirancang, maka diperlukan satu unit personal komputer atau perangkat keras. Spesifikasi perangkat keras yang digunakan adalah sebagai berikut :

Perangkat keras yang dibutuhkan :

a. Processor : Intel Pentium IV

b. Memory : 512 Mb

c. Harddisk : 60 Gb

d. Printer : Epson Type T11

e. Monitor : 15” SVGA

f. LAN Card : Standar

g. Mouse : Standar

h. Keyboard : Standar

5.2.4. Implementasi Basis Data (Sintaks SQL)

1. Sintaks SQL untuk menampilkan Laporan

```
CR.SelectionFormula = "Month({Tterima.Tanggal_Penerimaan})=" &
Val(Combo1) & " and Year({Tterima.Tanggal_Penerimaan})=" &
Val(Combo2)

RSTkeluar.Open "select distinct Tanggal_Pengeluaran from Tkeluar order by
1", Conn

RSTkeluar.Open "select distinct MONTH(Tanggal_Pengeluaran) AS BULAN
FROM Tkeluar ", Conn
```

```
RSTkeluar.Open "SELECT DISTINCT
YEAR(TANGGAL_PENGELUARAN) AS tahun FROM Tkeluar ", Conn

CR.ReportFileName = App.Path & "\laporan\cetakterima.rpt"

RSTpo.Open "select distinct Tanggal_PO from Tpo order by 1", Conn

RSTpo.Open "select distinct MONTH(Tanggal_PO) AS BULAN FROM Tpo
", Conn

RSTpo.Open "SELECT DISTINCT YEAR(TANGGAL_PO) AS tahun
FROM Tpo ", Conn
```

2. Sintaks SQL untuk menampilkan Tabel

```
Set rs = Adoconn.Execute("SELECT * FROM Tpo")

Set rs = Adoconn.Execute("SELECT * FROM Tbahan")

Set rs = Adoconn.Execute("SELECT * FROM TSupplier")
```

3. Sintaks SQL untuk Update Stok

```
 db.Execute "UPDATE Tbahan SET Jumlah = Jumlah  + " & .TextMatrix(i, 5)
& " WHERE Kode_Bahan='" & .TextMatrix(i, 1) & "'"

 'updatae status pembelian

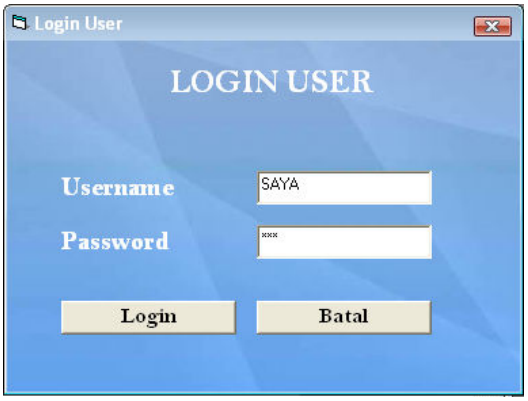
 db.Execute "UPDATE Tpo SET Status='T' WHERE Nomor_PO='" &
Combo1.Text & "'"
```

5.2.5. Implementasi Antar Muka

Implementasi antar muka pada program aplikasi yang telah dirancang terdiri dari :

1. **Implementasi Login**

Merupakan kunci utama untuk masuk ke dalam program aplikasi, inputan yang dimasukan harus benar, apabila salah maka user akan gagal menggunakan aplikasi ini.



Gambar 5.1. Implementasi Login

2. **Implementasi Menu Utama**

Pada menu utama terdapat beberapa sub menu diantaranya file, transaksi, laporan dan about. Penjelasan dari menu utama dapat dilihat pada gambar dibawah ini:



Gambar 5.2. Implementasi Menu Utama

Berikut adalah tabel penjelasannya :

Tabel 5.7 Implementasi Menu Utama

Menu	Deskripsi	File
File	Untuk menampilkan sub menu File	Mnfile
Transaksi	Untuk menampilkan sub menu Transaksi	Mntransaksi
Laporan	Untuk menampilkan sub menu Laporan	Mnlaporan
About	Untuk menampilkan sub menu About	Mnabout

3. Implementasi Sub Menu File

Pada sub menu file terdapat beberapa sub menu diantaranya master, help dan keluar. Penjelasan dari sub menu file dapat dilihat pada gambar dibawah ini:



Gambar 5.3 Implementasi Sub Menu File

Berikut adalah tabel penjelasannya :

Tabel 5.8 Implementasi Sub Menu File

Menu	Deskripsi	File
Bahan Baku Plastik	Menampilkan form Bahan Baku Plastik	Mnmaster
Supplier	Menampilkan form Supplier	Mnsupplier
Help	Menampilkan panduan cara menggunakan program	Mnhelp
Keluar	Menampilkan pesan jika akan keluar program	Mnkeluar

4. Implementasi Sub Menu Transaksi

Pada sub menu transaksi terdapat menu untuk menampilkan form purchase order, penerimaan bahan baku plastik, pengeluaran bahan baku plastik dan stok bahan baku plastik. Untuk lebih jelasnya, dapat dilihat pada gambar berikut ini :



Gambar 5.4 Implementasi Sub Menu Transaksi

Berikut adalah tabel penjelasannya :

Tabel 5.9 Implementasi Sub Menu Transaksi

Menu	Deskripsi	File
Purchase Order	Menampilkan form transaksi pemesanan bahan baku plastik kepada supplier	Mnpurchase
Penerimaan Bahan Baku Plastik	Menampilkan form transaksi penerimaan bahan baku plastik dari supplier	Mnpenerimaan

Pengeluaran Bahan Baku Plastik	Menampilkan form transaksi pengeluaran bahan baku plastik.	Mnpengeluaran

5. Implementasi Sub Menu Laporan

Pada sub menu laporan terdapat menu untuk menampilkan form laporan purchase order, penerimaan bahan baku plastik, pengeluaran bahan baku plastik dan laporan stok bahan baku plastik. Untuk lebih jelasnya, dapat dilihat pada gambar berikut ini :



Gambar 5.5 Implementasi Sub Menu Laporan

Berikut adalah tabel penjelasannya :

Tabel 5.10 Implementasi Sub Menu Laporan

Menu	Deskripsi	File
Laporan Purchase Order	Menampilkan form laporan pemesanan bahan baku plastik kepada supplier	Mnpurchase
Laporan Penerimaan Bahan Baku Plastik	Menampilkan form laporan penerimaan bahan baku plastik dari supplier	Mnpenerimaan
Laporan Pengeluaran Bahan Baku Plastik	Menampilkan form laporan pengeluaran bahan baku plastik.	Mnpengeluaran
Laporan Stok Bahan Baku Plastik	Menampilkan form laporan stok bahan baku plastik yang ada di gudang.	Mnstok

6. Implementasi sub menu About

Pada sub menu laporan terdapat menu untuk menampilkan form about, yaitu mengenai identitas pembuat program. Untuk lebih jelasnya, dapat dilihat pada gambar berikut ini :



Gambar 5.6 Implementasi Sub Menu About

Berikut adalah tabel penjelasannya :

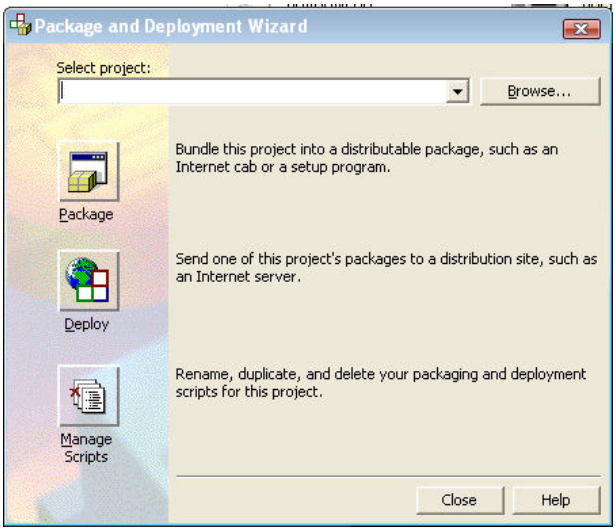
Tabel 5.11 Implementasi Sub Menu About

Menu	Deskripsi	File
Pembuat Program	Untuk menampilkan form identitas pembuat form	Mnabout

5.2.6. Implementasi Instalasi Program

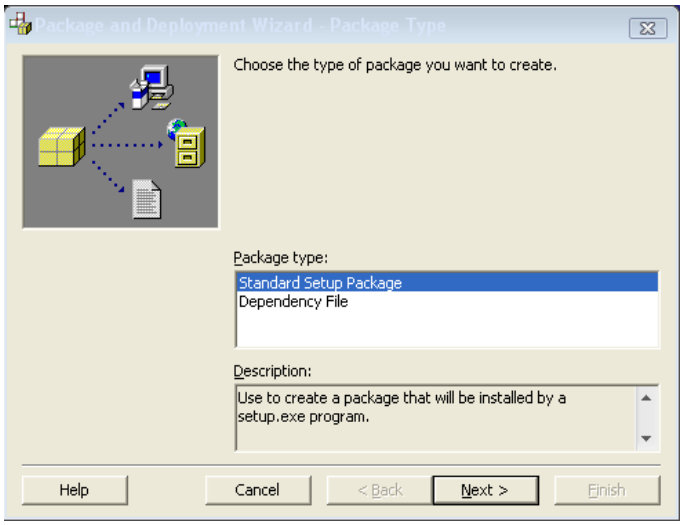
Untuk membuat instalasi program dapat dilakukan dengan cara berikut ini :

1. Buka jendela windows explore dan buka folder C:\Program file\Microsoft Visual Studio\VB98\PDWizard. Double klik file PDCMDLN, sehingga muncul tampilan berikut ini :



Gambar 5.7. Package and Deployment Wizard

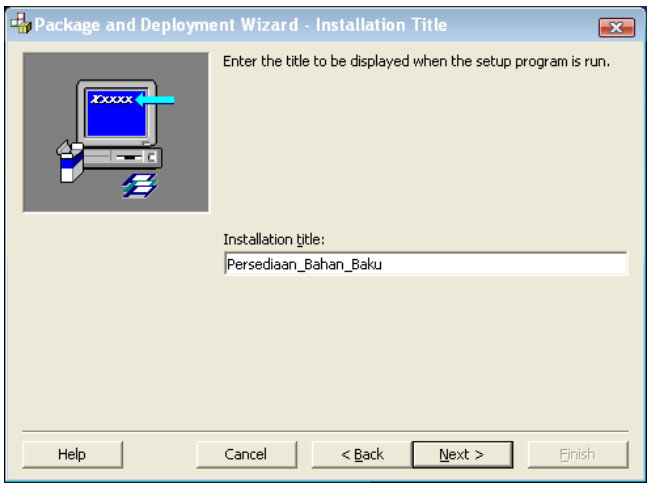
2. Klik tombol Browse lalu masukan file project atau program yang akan dibuat setup nya. Lalu klik tombol package seperti dibawah ini :



Gambar 5.8. Standard Setup Package

3. Pilih standard lalu tekan tombol next

4. Pada jendela dibawah ini ketikan installation title nya lalu klik tombol next.

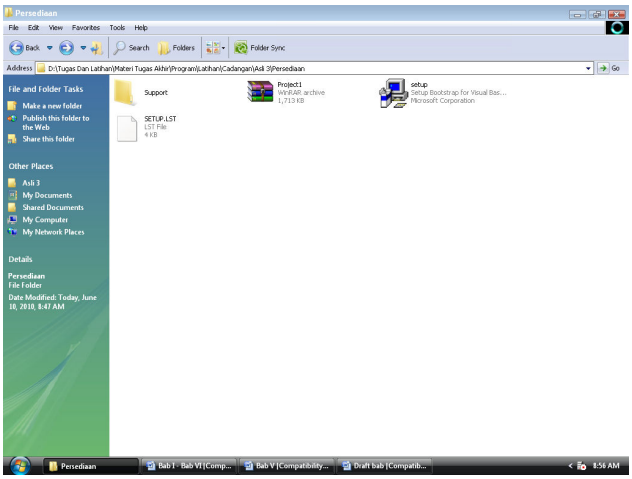


Gambar 5.9. Instalation Title

5. Klik next kemudian klik finish.

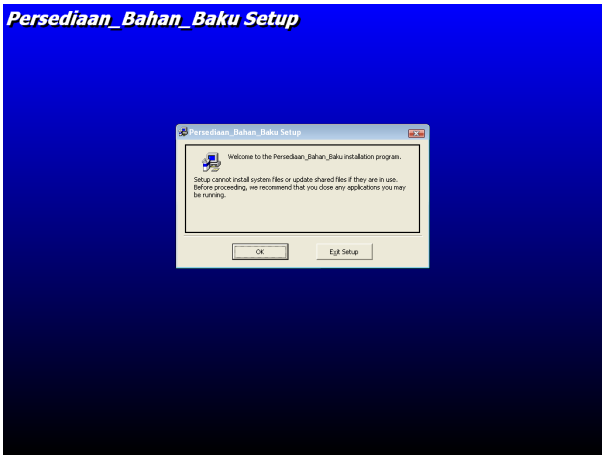
Tahapan istalasi selanjutnya dalah sebagai berikut :

1. Membuka file instalasi persediaan *setup.exe.*



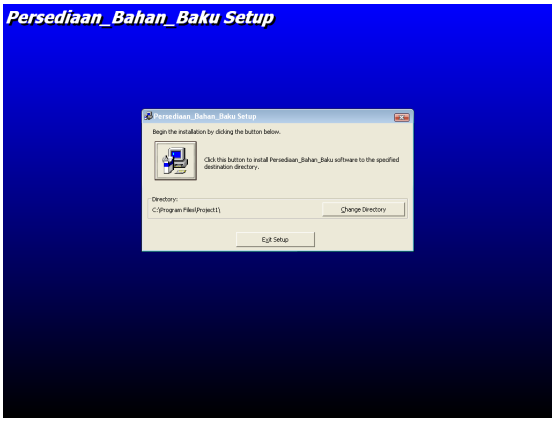
Gambar 5.10. Instalasi persediaan bahan baku plastik

2. Lanjutkan dengan memilih *setup.exe*, maka akan tampil persediaan bahan baku plastik setup klik OK untuk melanjutkan instalasi progam.



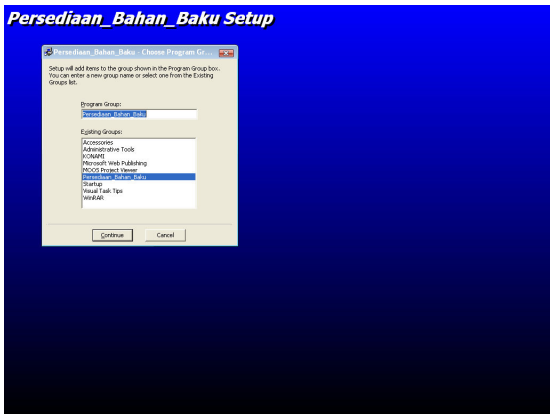
Gambar 5.11 Persediaan bahan baku *setup*

3. Maka akan tampil yaitu instalasi persediaan bahan baku setup, pada *change directory* untuk memilih penyimpanan program pada partisi windows, setelah ditentukan klik pada gambar komputer untuk melanjutkan instalasi program.



Gambar 5.12. Persediaan bahan baku *setup* (*change directory*)

4. Pada tampilan ini untuk memberitahu file sudah terdapat pada partisi windows, klik *continue* untuk melanjutkan instalasi program.



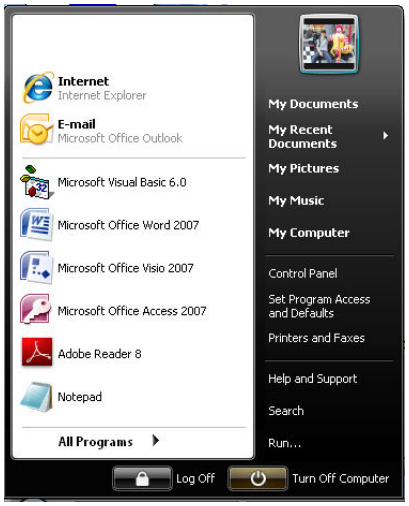
Gambar 5.13. Persediaan bahan baku *setup* (*choose program*)

5. Pada tampilan ini persediaan bahan baku sudah berhasil diinstalasi klik OK, program sudah bisa digunakan.



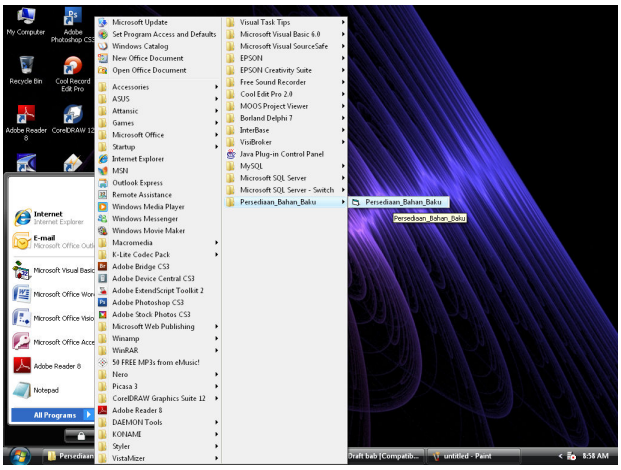
Gambar 5.14. Persediaan bahan baku *setup(finish)*

6. Klik menu Start, pilih *all program*.



Gambar 5.15. Star menu

7. Pilih persediaan bahan baku



Gambar 5.16. Star menu (persediaan bahan baku)

8. Aplikasi siap untuk digunakan.

5.2.7. Penggunaan Program

Program aplikasi sistem informasi persediaan bahan baku plastik digunakan untuk bagian gudang plastik. Berikut adalah cara penggunaan program yang telah dirancang, dan dapat dilihat pada gambar berikut ini :

5.2.7.1. Tampilan Password

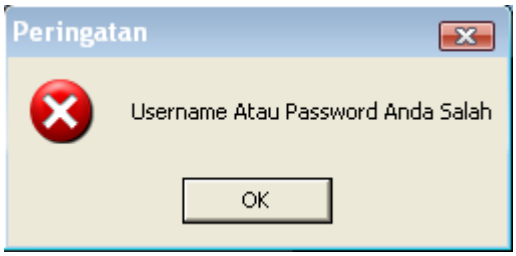
Tujuan dibuat perancangan password adalah untuk menghindari orang – orang yang tidak berkepentingan menggunakan program yang telah dibuat. Dengan adanya perancangan password, maka orang tidak mempunyai kepentingan tidak akan bisa mengakses program ini.

Pada pertama kali program dijalankan, maka tampilan yang pertama kali muncul adalah sebagai berikut :



Gambar 5.17
Tampilan Password

Cara penggunaan form password ini adalah dengan menginputkan data pada kotak inputan bagian, username dan password dengan benar. Apabila ada kesalahan dalam pengisian nama password maka akan muncul tampilan form berikut ini :



Gambar 5.18
Tampilan Pesan Password

5.2.7.2. Tampilan Menu Utama

Tampilan menu utama dibuat untuk mempermudah *user* untuk mengetahui tentang menu – menu apa saja yang ada pada program. Tampilan menu utama akan muncul apabila *user* berhasil memasukan password pada form password. Pada menu utama terdapat beberapa sub menu, diantaranya adalah file, transaksi, laporan, dan about. Untuk lebih jelasnya berikut adalah gambar tampilan menu utama :



Gambar 5.19
Tampilan Menu Utama

5.2.7.2. Tampilan Form Data Bahan Baku Plastik

Tampilan form data bahan baku plastik terdiri dari beberapa pilihan tombol yaitu tambah, simpan, edit, hapus, cetak dan keluar. Pilihan tombol tambah digunakan untuk menambah data mengenai bahan baku plastik, tombol simpan untuk menyimpan data bahan baku yang telah di tambahkan, tombol edit untuk mengedit data bahan baku, tombol hapus untuk menghapus data, tombol cetak untuk mencetak hasil inputan data dan tombol keluar untuk keluar dari form. Berikut adalah bentuk tampilannya :



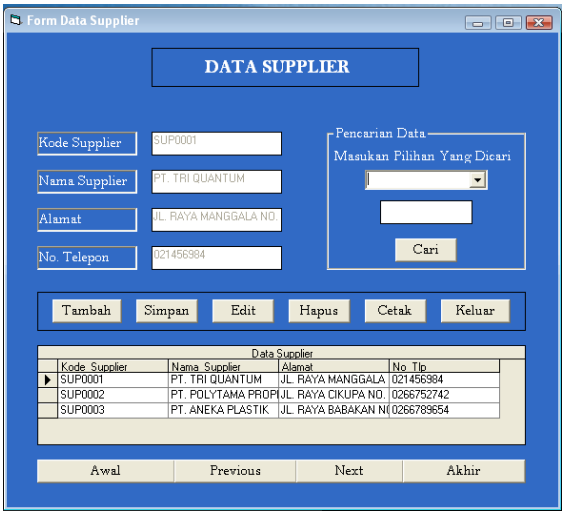
Gambar 5.20 Tampilan Form Data Bahan Baku Plastik

Penjelasan :

Pada form data bahan baku plastik ini user dapat menginput data bahan baku plastik dengan menekan tombol Tambah, lalu dapat menyimpannya dengan menekan tombol Simpan. Seain itu dapat juga melakukan pencarian data berdasarkan kode bahan baku dengan menekan tombol Cari, apabila ingin mengubah data, maka dapat dilakukan dengan menekan tombol Edit, jika ingin menghapus maka cukup dengan menekan tombol Hapus, dan jika ingin mencetak data maka tekan tombol Cetak.

5.2.7.3. Tampilan Form Data Supplier

Tampilan form data supplier terdiri dari beberapa pilihan tombol yaitu tambah, simpan, edit, hapus, cetak dan keluar. Pilihan tombol tambah digunakan untuk menambah data supplier, tombol simpan untuk menyimpan data supplier yang telah di tambahkan, tombol edit untuk mengedit data supplier, tombol hapus untuk menghapus data, tombol cetak untuk mencetak hasil inputan data supplier dan tombol keluar untuk keluar dari form. Berikut adalah bentuk tampilannya :



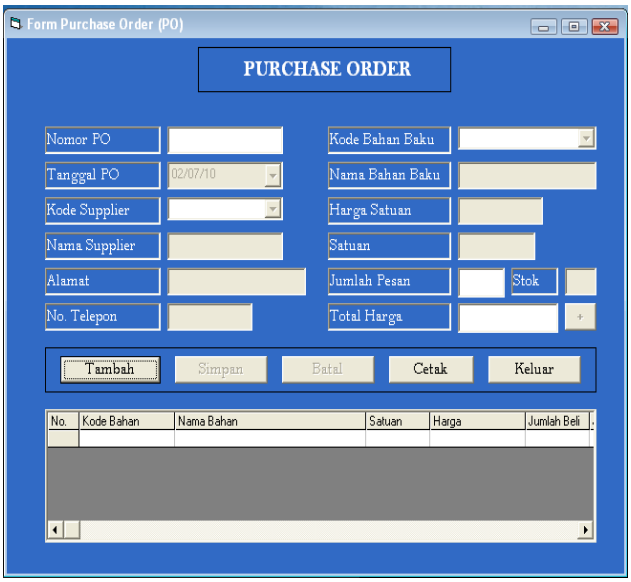
Gambar 5.21 Tampilan Form Data Supplier

Penjelasan :

Pada form data supplier user dapat menginput data supplier dengan menekan tombol Tambah, lalu dapat menyimpannya dengan menekan tombol Simpan. Selain itu dapat juga melakukan pencarian data berdasarkan kode supplier dengan menekan tombol Cari, apabila ingin mengubah data, maka dapat dilakukan dengan menekan tombol Edit, jika ingin menghapus maka cukup dengan menekan tombol Hapus, dan jika ingin mencetak data maka tekan tombol Cetak.

5.2.7.4. Tampilan Form Transaksi Purchase Order

Tampilan form transaksi purchase order terdiri dari beberapa pilihan tombol yaitu tambah, simpan, batal, cetak dan keluar. Pilihan tombol tambah digunakan untuk menambah transaksi purchase order, tombol simpan untuk menyimpan data transaksi purchase order yang telah di tambahkan, tombol batal untuk membatalkan transaksi purchase order, dan tombol cetak untuk mencetak hasil inputan transaksi purchase order dan tombol keluar untuk keluar dari form. Berikut adalah bentuk tampilannya :



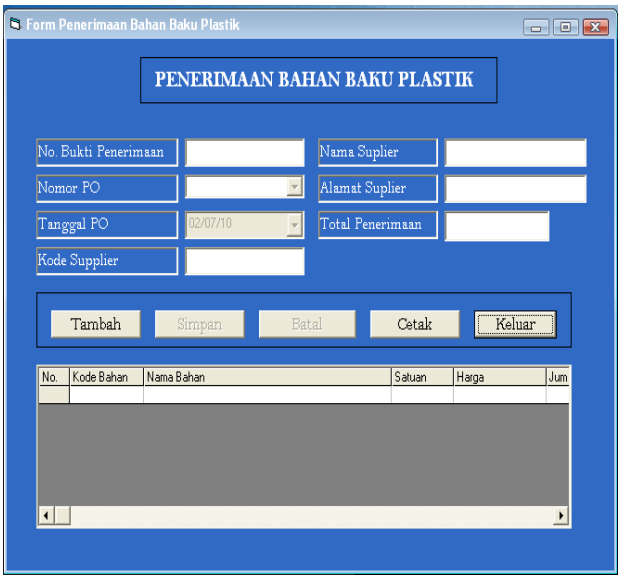
Gambar 5.22 Tampilan Form Purchase Order

Penjelasan :

Pada form transaksi purchase order user dapat menginput transaksi purchase order dengan menekan tombol Tambah, lalu dapat menyimpannya dengan menekan tombol Simpan. dan jika ingin mencetak transaksi purchase order maka tekan tombol Cetak.

5.2.7.5. Tampilan Form Transaksi Penerimaan Bahan Baku Plastik

Tampilan form transaksi penerimaan bahan baku plastik terdiri dari beberapa pilihan tombol yaitu tambah, simpan, batal, cetak dan keluar. Pilihan tombol tambah digunakan untuk menambah transaksi penerimaan bahan baku plastik, tombol simpan untuk menyimpan data transaksi penerimaan bahan baku plastik yang telah di tambahkan, tombol batal untuk membatalkan transaksi penerimaan bahan baku plastik, tombol cetak untuk mencetak hasil inputan transaksi penerimaan bahan baku plastik dan tombol keluar untuk keluar dari form. Berikut adalah bentuk tampilan :



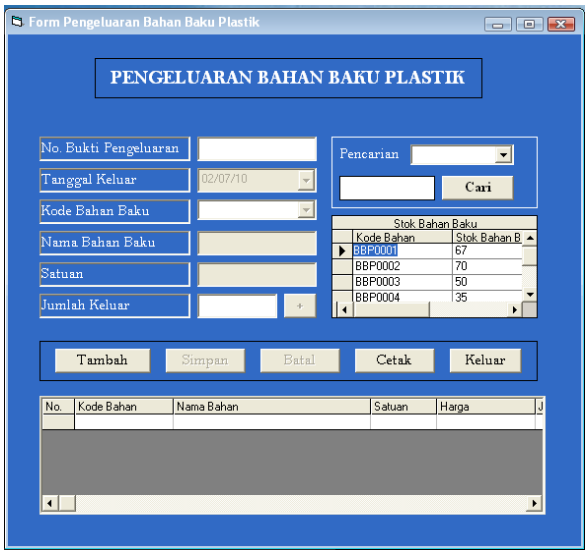
Gambar 5.23 Tampilan Form Penerimaan Bahan Baku Plastik

Penjelasan :

Pada form transaksi penerimaan bahan baku plastik user dapat menginput transaksi penerimaan bahan baku plastik dengan menekan tombol Tambah, lalu dapat menyimpannya dengan menekan tombol Simpan. dan jika ingin mencetak transaksi penerimaan bahan baku plastik maka tekan tombol Cetak.

5.2.7.6. Tampilan Form Transaksi Pengeluaran Bahan Baku Plastik

Tampilan form transaksi pengeluaran bahan baku plastik terdiri dari beberapa pilihan tombol yaitu tambah, simpan, cetak dan keluar. Pilihan tombol tambah digunakan untuk menambah transaksi pengeluaran bahan baku plastik, tombol simpan untuk menyimpan data transaksi pengeluaran bahan baku plastik yang telah di tambahkan, tombol batal untuk membatalkan transaksi pengeluaran bahan baku plastik, tombol cetak untuk mencetak hasil inputan transaksi pengeluaran bahan baku plastik dan tombol keluar untuk keluar dari form. Berikut adalah bentuk tampilan :



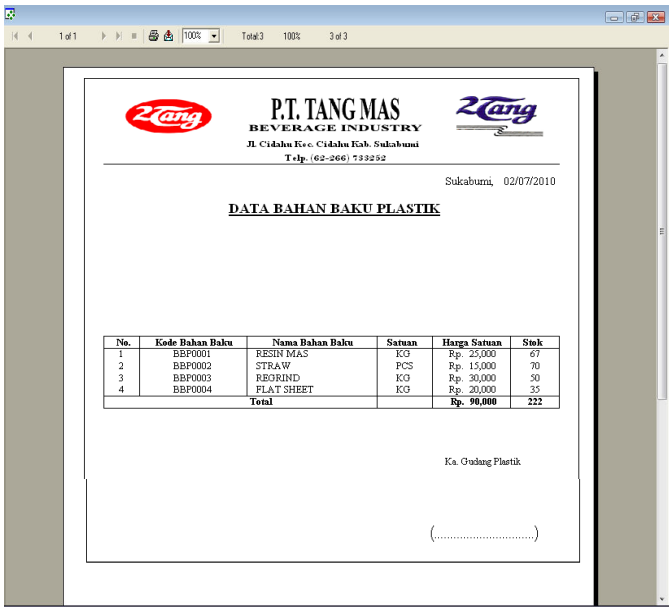
Gambar 5.24 Tampilan Form Pengeluaran Bahan Baku Plastik

Penjelasan :

Pada form transaksi pengeluaran bahan baku plastik user dapat menginput transaksi pengeluaran bahan baku plastik dengan menekan tombol Tambah, lalu dapat menyimpannya dengan menekan tombol Simpan, dan jika ingin mencetak transaksi pengeluaran bahan baku plastik maka tekan tombol Cetak.

5.2.7.8. Tampilan Output Data Bahan Baku Plastik

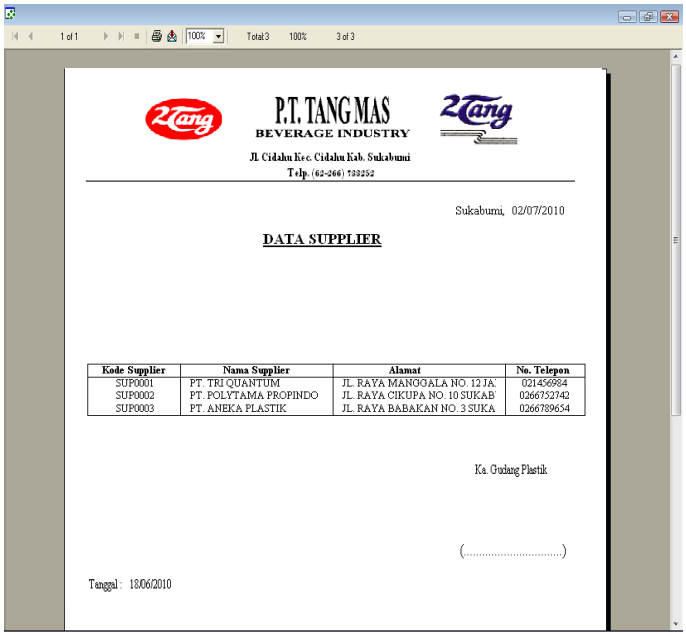
Tampilan output data bahan baku plastik dapat dilihat pada gambar berikut ini



Gambar 5.25 Tampilan Output Data Bahan Baku Plastik

5.2.7.9. Tampilan Output Data Supplier

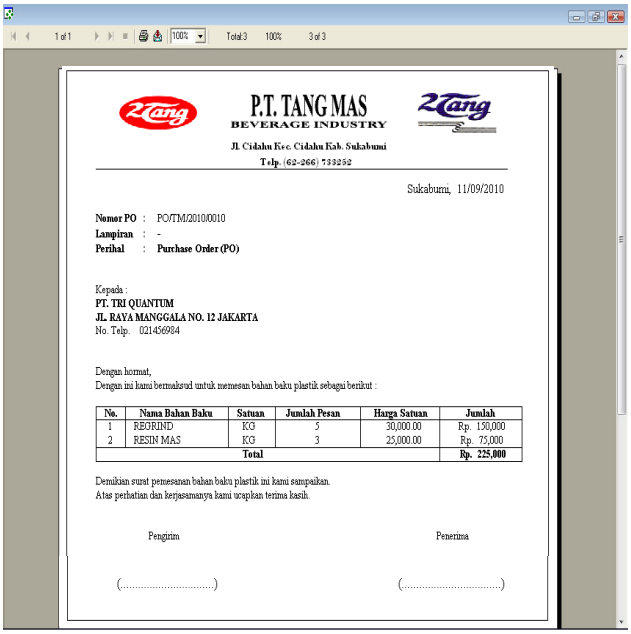
Tampilan output data supplier dapat dilihat pada gambar berikut ini :



Gambar 5.26 Tampilan Output Data Supplier

5.2.7.10. Tampilan Output Purchase Order (PO)

Tampilan output purchase order (PO) dapat dilihat pada gambar berikut ini :



P.T. TANG MAS
BEVERAGE INDUSTRY
Jl. Cidahu Kec. Cidahu Kab. Sukabumi
Telp. (62-266) 733252

Sukabumi, 11/09/2010

Nomor PO : PO/TM/2010/0010
Lampiran : -
Perihal : **Purchase Order (PO)**

Kepada :
PT. TRI QUANTUM
JL. RAYA MANGGALA NO. 12 JAKARTA
No. Telp. 021456984

Dengan hormat,
Dengan ini kami bermaksud untuk memesan bahan baku plastik sebagai berikut :

No.	Nama Bahan Baku	Satuan	Jumlah Pesan	Harga Satuan	Jumlah
1	REGRIND	KG	5	30,000.00	Rp. 150,000
2	RESIN MAS	KG	3	25,000.00	Rp. 75,000
	Total				**Rp. 225,000**

Demikian surat pemesanan bahan baku plastik ini kami sampaikan.
Atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

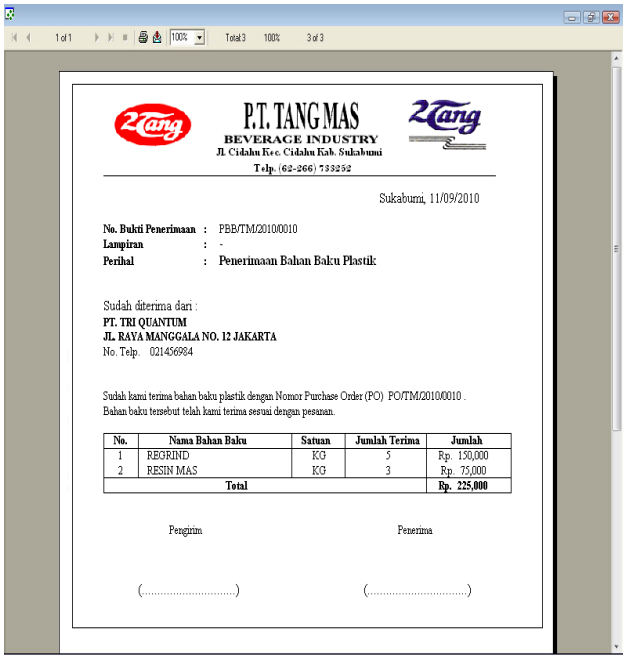
Pengirim | Penerima

(.....) (.....)

Gambar 5.27.Tampilan Output Purchase Order

5.2.7.11. Tampilan Output Penerimaan Bahan Baku Plastik

Tampilan output penerimaan bahan baku plastik dapat dilihat pada gambar berikut ini :



P.T. TANG MAS
BEVERAGE INDUSTRY
Jl. Cidahu Kec. Cidahu Kab. Sukabumi
Telp. (62-266) 733252

Sukabumi, 11/09/2010

No. Bukti Penerimaan : PBB/TM/2010/0010
Lampiran : -
Perihal : **Penerimaan Bahan Baku Plastik**

Sudah diterima dari :
PT. TRI QUANTUM
JL. RAYA MANGGALA NO. 12 JAKARTA
No. Telp. 021456984

Sudah kami terima bahan baku plastik dengan Nomor Purchase Order (PO) PO/TM/2010/0010 .
Bahan baku tersebut telah kami terima sesuai dengan pesanan.

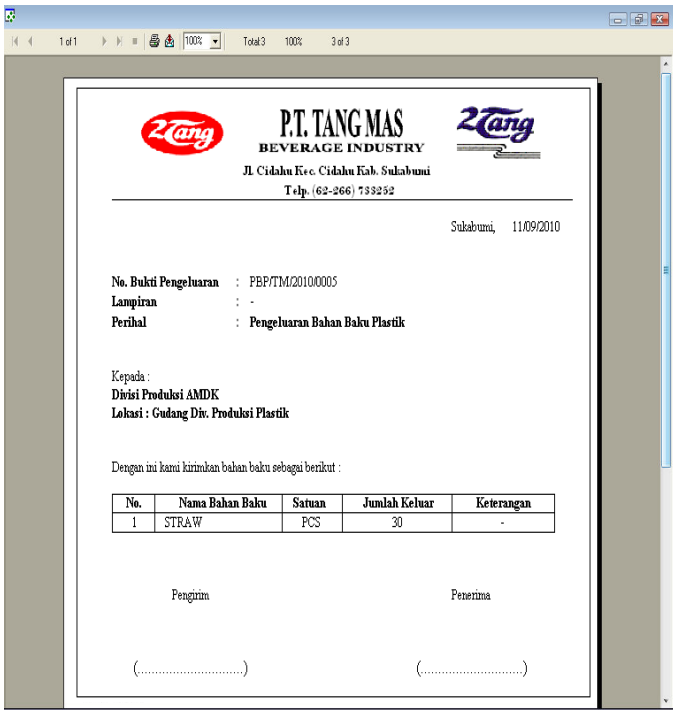
No.	Nama Bahan Baku	Satuan	Jumlah Terima	Jumlah
1	REGRIND	KG	5	Rp. 150,000
2	RESIN MAS	KG	3	Rp. 75,000
Total				**Rp. 225,000**

Pengirim (.....) Penerima (.....)

Gambar 5.28 Tampilan Output Penerimaan Bahan Baku Plastik

5.2.7.12. Tampilan Output Pengeluaran Bahan Baku Plastik

Tampilan output pengeluaran bahan baku plastik dapat dilihat pada gambar berikut ini :



P.T. TANG MAS
BEVERAGE INDUSTRY
Jl. Cidahu Kec. Cidahu Kab. Sukabumi
Telp. (62-266) 733252

Sukabumi, 11/09/2010

No. Bukti Pengeluaran : PBP/TM/2010/0005
Lampiran : -
Perihal : **Pengeluaran Bahan Baku Plastik**

Kepada :
Divisi Produksi AMDK
Lokasi : Gudang Div. Produksi Plastik

Dengan ini kami kirimkan bahan baku sebagai berikut :

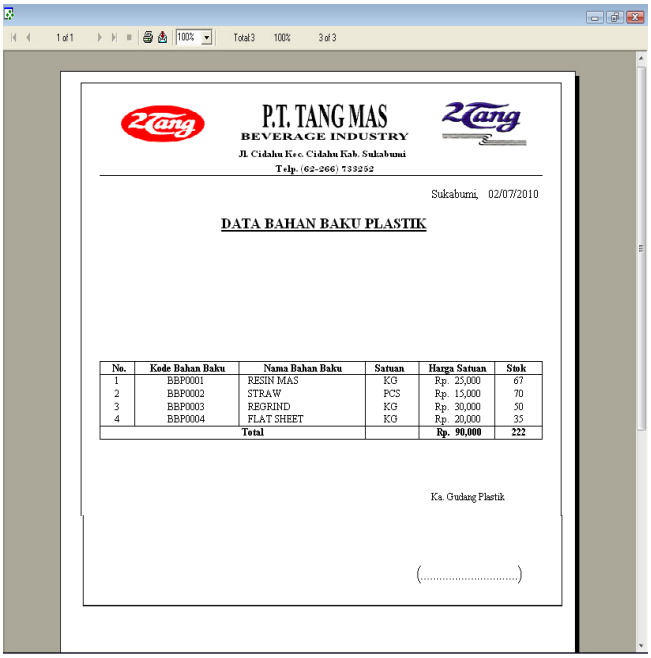
No.	Nama Bahan Baku	Satuan	Jumlah Keluar	Keterangan
1	STRAW	PCS	30	-

Pengirim (.....) Penerima (.....)

Gambar 5.29 Tampilan Output Pengeluaran Bahan Baku Plastik

5.2.7.13. Tampilan Output Stok Bahan Baku Plastik

Tampilan output stok bahan baku plastik dapat dilihat pada gambar berikut ini:



P.T. TANG MAS
BEVERAGE INDUSTRY
Jl. Cidahu Kec. Cidahu Kab. Sukabumi
Telp. (62-266) 733252

Sukabumi, 02/07/2010

DATA BAHAN BAKU PLASTIK

No.	Kode Bahan Baku	Nama Bahan Baku	Satuan	Harga Satuan	Stok
1	BBP0001	RESIN MAS	KG	Rp. 25,000	67
2	BBP0002	STRAW	PCS	Rp. 15,000	70
3	BBP0003	REGRIND	KG	Rp. 30,000	50
4	BBP0004	FLAT SHEET	KG	Rp. 20,000	35
Total				**Rp. 90,000**	**222**

Ka. Gudang Plastik

(.....)

Gambar 5.30 Tampilan Output Stok Bahan Baku Plastik