PERPUSTAKAAN
UNIKOM BANDUNG

KESEIMBANGAN LINTAS PRODUKSI PEMBUATAN HANDUK EXP PRINT UKURAN 60X120 CM DENGAN MENGGUNAKAN METODA RPW DI PT.TEGAR

Tugas Akhir

Program Diploma III

Aplikasi Bisnis

Oleh :

Minarni Evianti

AB 13 95 016

INDONESIAN GERMANY INSTITUTE

LEMBAGA PENDIDIKAN KOMPUTER INDONESIA JERMAN

B A N D U N G

1998

PANITIA SIDANG DIPLOMA III

JURUSAN APLIKASI BISNIS

IGI

LPKIG

B A N D U N G

1998

Tanggal : 26 Agustus 1998

Telah Menguji dan Mengesahkan Hasil Kerja Praktek dengan Judul :

KESEIMBANGAN LINTAS PRODUKSI PEMBUATAN HANDUK EXP PRINT UKURAN 60X120 CM DENGAN MENGGUNAKAN METODA RPW DI PT.TEGAR

Disusun oleh

Minarni Evianti

AB 13 95 016

Mengetahui :

Penguji I

(Ir. Eddy Suryanto Soegoto., Msc)

Penguji II

(Drs. Satya Susilo)

Penguji III

(Drs. Waluyo)

LEMBAR PENGESAHAN

KESEIMBANGAN LINTAS PRODUKSI PEMBUATAN HANDUK EXP PRINT UKURAN 60X120 CM DENGAN MENGGUNAKAN METODA RPW DI PT.TEGAR

Disusun Oleh :

Minarni Evianti

AB 13 95 016

Menyetujui dan mengesahkan :

Dosen Pembimbing	Ketua Jurusan
(Drs. Satya Susanto)	(Ir. Salama Manjang., Msc)

Mengetahui

Direktur Utama

IGI-LPKIG

(Ir.Eddy Suryanto Soegoto., Msc)

"...Tetapi orang-orang yang menanti-nantikan **TUHAN**

mendapat kekuatan baru :

Mereka seumpama rajawali yang naik terbang

dengan kekuatan sayapnya...."

(Yesaya 40 : 31a)



...kupersembahkan laporan tugas akhir ini untuk Bapak, Mama, Abang dan Kakakku, keponakanku Yoel dan Jojo tersayang dan juga buat B' Alex yang kucintai....


INDONESIAN GERMANY INSTITUTE
IGI

KATA PENGANTAR

Shalom Alecheim!

Puji syukur Penulis naikkan kepada Allah Bapa atas penyertaan dan Kasih Karunia NYA, sehingga Penulis dapat menyelesaikan penyusunan Tugas Akhir tentang ' Keseimbangan Lintas Produksi Pembuatan Handuk Exp Print ukuran 60x120 cm dengan menggunakan Metoda RPW di PT.Tegar '.

Tugas Akhir ini diajukan untuk memenuhi persyaratan dalam menyelesaikan jenjang pendidikan Diploma III di Indonesian Germany Institute Bandung.

Dalam penyusunan Buku Tugas Akhir ini Penulis telah banyak memperoleh bantuan, petunjuk, serta bimbingan dari beberapa pihak antara lain Penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Direktur IGI-LPKIG, Ir.Eddy Suryanto Soegoto., Msc, yang telah membantu kami semua dalam menyelesaikan Tugas Akhir sehingga kami tepat pada waktunya dapat menyelesaikan study kami.
2. Bapak Ketua Jurusan Aplikasi Bisnis, Ir.Salama Manjang., Msc, yang telah membimbing penulis dalam menyelesaian tugas akhir ini.
3. Bapak Drs. Satya Susanto, selaku Pembimbing dalam Tugas Akhir ini yang telah cukup memberikan perhatian agar tugas akhir ini dapat diselesaikan dengan baik.
4. Abang Alex yang dengan setia membantu penulis dalam mengerjakan TA ini dari awal sampai selesainya Tugas Akhir ini.

5. Rekan rekan jurusan Aplikasi Bisnis Tk.3 (Anak – anak Pedo Abis) yang bersama – sama saling memberi dan menerima dukungan dan bantuan selama kita mengerjakan Tugas Akhir ini.
6. Rekan-rekan di 'ladang Tuhan', persekutuan SMUN 8 dan SMUN 22, buat k' Andi, Gita, Florent, Merry dan semua yang telah berdoa banyak untuk selesainya Tugas Akhir ini.
7. Bapak, Mama, kakak – kakakku yang juga telah berdoa banyak buat selesainya Tugas Akhir ini.
8. Sahabat – sahabatku yang mendukung agar Tugas Akhir ini selesai pada waktunya dan waktu-Nya.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penulisan dan penyusunan Tugas Akhir ini, oleh karena itu Penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun untuk menyempurnakan laporan ini.

Akhir kata, semoga buku ini dapat bermanfaat bagi setiap orang yang membacanya.

Sekian, Tuhan memberkati.

Bandung, July 1998

Penulis

Minarni Evianti


INDONESIAN GERMANY INSTITUTE
IGI

DAFTAR ISI

Kata Pengantar i

Daftar Isi iii

Bab I. Pendahuluan 1

1.1 Latar Belakang Permasalahan 1

1.2 Maksud dan Tujuan 2

1.3 Metodologi Penelitian 3

1.4 Pembatasan Masalah 4

1.5 Sistematika Penulisan 5

Bab II. Landasan Teori 7

2.1 Definisi Peramalan Penjualan 7

2.1.1 Fungsi dan Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Peramalan Penjualan 8

2.1.2 Jenis – Jenis Peramalan Penjualan 9

2.1.2.1 Peramalan yang Subjektif 10

2.1.2.2 Peramalan yang Objektif 10

2.1.3 Memilih Fungsi Peramalan Terbaik 16

2.2 Peta Proses Operasi 18

2.3 Keseimbangan Lintas Produksi 20

2.4 Metoda – Metoda Keseimbangan Lintas Produksi 26

2.4.1 Metoda Rank Position Weight 27

Bab III. Data Hasil Penelitian 32

3.1 Sejarah Perusahaan 32

3.1.1 Tujuan Berdirinya PT.Tegar 33

3.2 Struktur Organisasi Perusahaan 34

3.2.1 Uraian Jabatan 36

3.3 Pengumpulan Data 42

3.3.1 Data Permintaan Masa Lalu 42

Bab IV. Analisis Hasil Penelitian 44

4.1 Peta Proses Operasi Pembuatan Handuk 44

Exp Print Ukuran 60x120 cm

4.2 Pengolahan Data 46

4.2.1 Fungsi Konstan 47

4.2.2 Fungsi Linier 48

4.2.3 Fungsi Kuadratis 50

4.3 Pemilihan Fungsi Peramalan 52

4.4 Keseimbangan Lintas Produksi Pembuatan Handuk 53

Exp. Print Ukuran 60x120 cm

4.4.1 Metode Rank Position Weight (RPW) 55

Bab V. Kesimpulan 59

5.1 Kesimpulan 59

5.2 Saran 61

Daftar Pustaka 63

---ooo000ooo---


INDONESIAN GERMANY INSTITUTE
IGI