PROSEDUR PENGADAAN SUKU CADANG MESIN PRODUCTION ENGINEERING PADA DEPARTEMEN POMPA AIR PT. NATIONAL GOBEL

PERPUSTAKAAN UNIKOM BANDUNG

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan pada program pendidikan tiga tahun. Jurusan Komputer Aplikasi Bisnis Lembaga Pendidikan Komputer Indonesia Jerman

Disusun oleh :
PRIHATI SETYO PERTIWI
NIM AB 32497004

INDONESIAN GERMANY INSTITUTE

BANDUNG

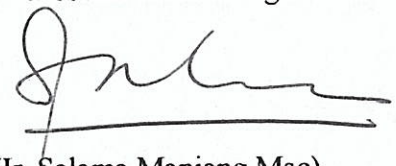
2000

LEMBAR PENGESAHAN
DISETUJUI UNTUK TUGAS AKHIR
PROGRAM DIPLOMA III
PENDIDIKAN KOMPUTER APLIKASI BISNIS
LEMBAGA PENDIDIKAN KOMPUTER INDONESIA JERMAN

BANDUNG, SEPTEMBER 2000

LEMBAR PENGESAHAN I

MENGETAHUI
Dosen Pembimbing



(Ir. Salama Manjang,Msc)

MENYETUJUI
Direktur LPKIG

(Ir. Eddy Soeryanto Soegoto, Msc)

INDONESIAN GERMANY INSTITUTE

BANDUNG

2000

LEMBAR PENGESAHAN II

DEPARTEMEN POMPA AIR P.T. NATIONAL GOBEL

JAKARTA

MENYETUJUI

PEMBIMBING UNIT ORGANISASI

WASITO SIGIT W.

NIK. 5847

MENGETAHUI

KEPALA SEKSI P E DEPT. POMPA AIR

M. ADI MARTONO, ST

NIK 5328

INDONESIAN GERMANY INSTITUTE

LEMBAGA PENDIDIKAN KOMPUTER INDONESIA - JERMAN

2000

LEMBAR PENGESAHAN
DISETUJUI UNTUK TUGAS AKHIR
PROGRAM DIPLOMA III
PENDIDIKAN KOMPUTER APLIKASI BISNIS
LEMBAGA PENDIDIKAN KOMPUTER INDONESIA JERMAN

BANDUNG, SEPTEMBER 2000

LEMBAR PENGESAHAN III

MENGETAHUI
Dosen Penguji I

(Drs. Rustadi , MM)

MENGETAHUI
Dosen Penguji II

(Drs. Yusman Bachrunsyah , MM)

INDONESIAN GERMANY INSTITUTE

BANDUNG

2000

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, atas limpahan rahmat dan hidayah-Nya yang berupa ilmu yang tentunya sangat bermanfaat bagi penulis dalam rangka beribadah kepada-Nya, juga perlindungan dan kesehatan sehingga penulis berhasil menyelesaikan tugas akhir ini.

Tugas ini penulis buat guna memenuhi salah satu persyaratan kelulusan diploma tiga Komputer Aplikasi Bisnis, Indonesian Germany institute, Lembaga Pendidikan Komputer Indonesia Jerman.

Penulis yakin bahwa tugas ini tidak mungkin dapat terwujud tanpa adanya bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan kali ini perkenankan penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Ir. Eddy Suryanto Soegoto, Msc. Selaku Direktur IGI LPK IG
2. Ir. Salama Manjang, Msc. Selaku Ketua Jurusan komputer Aplikasi Bisnis sekaligus dosen Pembimbing, yang dengan kesabaran dan bijaksana telah memberikan bimbingan dan pengarahan hingga terwujudnya tugas akhir ini.
3. Bp. Wasito Sigit W. dan Ibu Eviana Lolita selaku Pembimbing Perusahaan, yang telah banyak meluangkan waktunya dalam rangka memberikan bimbingan dan bantuan serta dukungan dalam membantu penyelesaian tugas akhir ini.

4. Ibu dan keluarga tercinta, yang telah banyak memberikan bantuan dan dorongan baik material maupun spiritual dalam rangka penyelesaian tugas akhir ini.
5. Terimakasih semua Kakak-kakak yang di Jakarta
6. Saudaraku Fatimah yang telah banyak membantu baik moril ataupun materi.
7. Taklupa trimakasih kepada teman-teman kost yang baik dan berhati mulia dan semua pihak yang telah membantu.

Semoga amal dan kebaikan mereka senantiasa mendapatkan ridlo dari Allah yang Maha Pengasih

Penulis juga menyadari bahwa isi tugas akhir ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis akan menerima segala kritik dan saran yang sifatnya membangun dengan senang hati demi kesempurnaan tugas akhir ini.

Akhirnya penulis berharap semoga karya ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca atau setidaknya bagi penulis sendiri.

Bandung, 08 September 2000

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Penulis

ABSTRAKSI

Di dalam suatu perusahaan, proses pembelian dan pengadaan suku cadang dan material merupakan salah satu fungsi yang sangat penting dalam menentukan berhasil tidaknya suatu bidang usaha tersebut. Oleh karena itu pengawasan atau kontrol yang sangat ketat sangat diperlukan terhadap pelaksanaan proses tersebut, karena pembelian dan pengadaan suku cadang dan material sangat mempengaruhi kelancaran alur proses-proses di dalam perusahaan tersebut dan menyangkut investasi dana yang tidak sedikit.

Walaupun proses pembelian dan pengadaan tidak selalu sama di dalam setiap perusahaan, namun pada dasarnya perusahaan-perusahaan tersebut selalu mengikuti prosedur yang telah ada. Adapun prosedur dasar tersebut antara lain adalah perhitungan cadangan minimal untuk kebutuhan rutin yang telah ditetapkan di dalam perencanaan. Permintaan kebutuhan barang-barang yang sifatnya tidak rutin dan dipertimbangkan akan adanya kejadian di luar kebiasaan serta rencana investasi yang telah disetujui pihak manajemen juga merupakan prosedur yang perlu dipertimbangkan.

Oleh karena itu kontrol dan pengawasan terhadap pembelian dan pengadaan suku cadang dan material pendukung proses serta kesiapannya sangat menentukan kelangsungan dan kelancaran alur proses yang ada di sebuah perusahaan.

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN

KATA PENGANTAR i

ABSTRAKSI iii

DAFTAR ISI iv

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Masalah 1

1.2. Tujuan Penulisan 2

1.3. Metodologi Penelitian 2

1.4. Pembatasan Masalah 3

1.5. Sistematika Penulisan 3

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Pengertian Sistaem Dan Pembelia 5

2.1.1. Tugas Dan Tanggung Jawab Bagian Pembelian 7

2.2. Pengertian Persediaan Suku Cadang 8

2.2.1. Cara Pemesanan Persediaan 10

2.2.2. Pengertian Suku Cadang Mesin 12

2.2.3. Penyimpanan Suku Cadang 14



BAB III DATA HASIL PENELITIAN

3.1. Sejarah Singkat PT. National Gobel 16

3.2. Struktur Organisasi Production Engineering Departemen Pompa Air PT. National Gobel 17

3.3. Bagian Pembelian 19

3.3.1. Fungsi Bagian Pembelian 21

3.3.1. Prinsip Pembelian Material 22

3.4. Metode (Cara) Pengorderan Persediaan 23

3.4.1. Cara Pengorderan Dilihat Dari Material 23

3.4.2. Cara Pengorderan Menurut Kuantitas 25

3.4.3. Metode Pengorderan Pada Titik Order 26

3.5. Pelaksanaan Prosedur Pembelian Dan Pengadaan Persediaan Suku Cadang Mesin 27

3.5.1. Tujuan Prosedur Pembelain Dan Pengadaan Persediaan Suku Cadang 27

3.5.2. Tanggung Jawab Bagian Terkait Production Engineering 27

3.5.3. Prosedur Pengadaan Persediaan 28

BAB 1V ANALISA MASALAH

4.1. Analisa Bagian Pembelian 32

4.1.1. Analisa Staff Bagian Pembelian 32

4.1.2. Analisa Fungsi Bagian Pembelian 33

4.1.3. Analisa Prinsip Pembelian Material 33

4.1.4. Analisa Metode Pengorderan Persediaan..... 34

4.2. Analisa Pelaksanaan Prosedur Pembelian Persediaan

Suku Cadang 35

4.3. Analisa Data Hasil Pengadaan 36

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan ..... .38

5.2. Saran ..... .40

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR LAMPIRAN

1. Struktur Organisasi Departemen Pompa Air, P. T. National Gobel
2. Struktur Organisasi Production Engineering Departemen Pompa Air, P. T. National Gobel
3. Cara Pengorderan pada Titik Order
4. Stock Record (Kartu Kontrol Persediaan)
5. Stock Maintenance (Persediaan Suku Cadang dan Peralatan Pendukung Produksi)
6. Format Permohonan Pembelian Production Engineering Water Pump Dept.
7. Estimasi Biaya Maintenance B / P : 2000 - 2001
8. Rencana Biaya Maintenance Building
9. Fendor Master Maintenance Form
10. Permohonan Penawaran
11. Penawaran Part-Part Maintenance Consumable
12. Order Sheet
13. Format Bukti Penerimaan / Penyerahan
14. Pemakaian Biaya Maintenance Consumable Factory 1 & 2 April 2000 sampai dengan Maret 2001