

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.3. Pembatasan Masalah.....	4
1.5. Sistematika Penulisan	4
BAB 2 LANDASAN TEORI.....	6
2.1. Definisi <i>Maintenance</i>	6
2.2.1. Tujuan Perawatan	6
2.2.2. Jenis-Jenis Perawatan	6
2.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	10
2.3. Produktivitas Mesin	11
2.4. <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	12
2.3.1. <i>Availability</i>	12
2.3.2. <i>Performance</i>	13
2.3.3. <i>Quality</i>	14
2.5. <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	15
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....	18
3.1. <i>Flow Chart</i> Metodologi Penelitian	18
3.2. Langkah-Langkah Pemecahan Masalah	19

BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	21
4.1. Pengumpulan Data.....	21
4.1.1. Data Umum Perusahaan	21
4.1.1.1. Sejarah PT. Mitra Rajawali Banjaran	21
4.1.1.2. Visi, Misi dan Budaya Perusahaan	22
4.1.2. Data Produk dan Mesin PT. Mitra Rajawali Banjaran	23
4.1.2.1. Data Produk.....	23
4.1.2.2. Data Mesin.....	25
4.1.2.3. Data Produksi PT. Mitra Rajawali Banjaran	26
4.1.3. Data Kerusakan dan Perbaikan Mesin ASSP	28
4.1.4. Data Teknis <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	35
4.2. Pengolahan Data	37
4.2.1. <i>Overall Equipement Effectivenes</i> (OEE)	37
4.2.1.1. <i>Availability</i>	37
4.2.1.2. <i>Performance</i>	40
4.2.1.3. <i>Quality</i>	43
4.2.1.4. <i>Overall Equipement Effectivenes</i> OEE.....	45
4.2.2. <i>Fault Tree Analysis</i> (FTA).....	48
BAB 5 ANALISIS	50
5.1 Analisis Nilai <i>Overall Equipment Effectiviness</i>	50
5.2. <i>Fault Tree Analysis</i>	51
BAB 6 Kesimpulan dan Saran	54
6.1 Kesimpulan	54
6.2. Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	