

Bab 6

Kesimpulan dan Saran

6.1 Kesimpulan

Berikut ini merupakan kesimpulan dari hasil penelitian yang dilakukan:

1. Mesin Cyril Bath yang digunakan untuk pembentukan komponen Ref D-Nose Panel memiliki 50 frekuensi downtime dengan nilai yang berbeda-beda dan subsistem berbeda-beda. Hasil penelitian ditemukan bahwa keandalan dari mesin Cyril Bath yaitu 60% yang memiliki arti kurang baik, sehingga dalam perawatannya, mesin Cyril Bath harus memiliki jadwal perawatan yang sesuai. Berdasarkan hasil perhitungan MTTF, mesin Cyril Bath dapat melakukan perawatan selama 21 hari sekali.
2. Berdasarkan hasil dari kuesioner FMEA yang dimana didalamnya terdapat 8 subsistem yang digunakan pada mesin Cyril Bath, ranking tertinggi dimiliki oleh subsistem Hydraulic dengan nilai 10 dan subsistem Mechanic dengan nilai 9. Dengan demikian, kedua subsistem tersebut memiliki pengaruh besar atau penyebab tertinggi terhadap terjadinya kerusakan pada mesin. Maka pada bagian tersebut juga diperlukan perawatan yang rutin untuk menghindari hambatan dalam proses produksi. Oleh karena itu, perusahaan harus fokus pada perbaikan dan perawatan yang lebih intensif pada kedua subsistem ini. Tindakan preventif dan perawatan berkala perlu diterapkan secara khusus untuk mengurangi potensi *downtime* akibat kerusakan pada kedua subsistem tersebut.
3. Jadwal perawatan yang akan di usulkan didapatkan dari hasil perhitungan MTTF dan Realibility. Mesin *Cyiril Bath* perlu melakukan perawatan selama 21 hari sekali, subsistem *Hydraulic* perlu melakukan perawatan 2 hari sekali, subsistem *Mechanic* perlu melakukan perawatan 2 hari sekali, subsistem *Machine* perlu melakukan perawatan 19 hari sekali, subsistem *Electric* perlu melakukan perawatan 4 hari sekali, subsistem *Control* perlu melakukan perawatan 1 hari

sekali, subsistem *Jaw* perlu melakukan perawatan 8 hari sekali, subsistem *Filtering* perlu melakukan perawatan 2 hari sekali, subsistem *Lubrication* perlu melakukan perawatan 1 hari sekali,

6.2 Saran

Berdasarkan tujuan dan hasil penelitian, berikut ini merupakan saran yang akan diberikan.

1. Perusahaan sebaiknya melakukan analisis terhadap mesin termasuk pada bagian yang rentan mengalami kerusakan.
2. Perusahaan sebaiknya diskusi atau wawancara oleh *maintenance engineering* terhadap operator secara rutin atau setiap akan melakukan pemeliharaan.
3. Perusahaan sebaiknya memiliki jadwal perawatan untuk menghindari permasalahan yang terjadi sebelumnya.
4. Usulan perawatan dapat dilihat pada tabel 4.51, yang ada pada bab sebelumnya

