

Lembar Pengesahan

**IDENTIFIKASI RISKO KEGAGALAN PRODUKSI HINGE AFT
AIRBUS A350 MENGGUNAKAN FUZZY FAILURE MODE AND
EFFECT ANALYSIS PADA PROSES OPERASI MESIN CNC
DI PT. DIRGANTARA INDONESIA**

Faysal Rafly

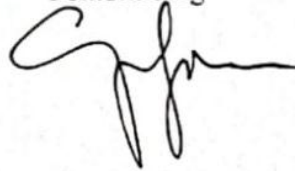
NIM. 10319012

Telah disetujui dan disahkan di Bandung
Sebagai Laporan Tugas Akhir pada tanggal:

18 September 2023

Menyetujui,

Pembimbing



Gabriel Sianturi, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.010

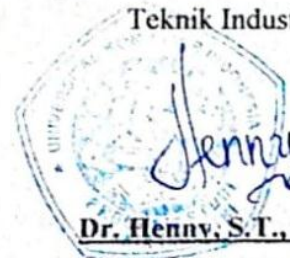

Dean Fakultas Teknik dan
Ilmu Komputer



Assoc. Prof. Dr. Ir. Herman S. Soegoto, MBA.

NIP. 4127.70.002

Ketua Program Studi
Teknik Industri



Dr. Henny, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.002

Lembar Pengesahan

**IDENTIFIKASI RISIKO KEGAGALAN PRODUKSI *HINGE AFT*
AIRBUS A350 MENGGUNAKAN *FUZZY FAILURE MODE AND*
EFFECT ANALYSIS PADA PROSES OPERASI MESIN CNC
DI PT. DIRGANTARA INDONESIA**

Oleh:

Faysal Rafly
NIM. 10319012

Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer
Universitas Komputer Indonesia

Bandung, 18 September 2023

Menyetujui,

Penguji 1



Dr. Henny, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.002

Penguji 2



Alam Santosa, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.005