

Bab 6

Kesimpulan dan Saran

6. 1. Kesimpulan

Ada beberapa hal yang dapat disimpulkan mengenai penelitian ini, yaitu :

1. Tujuan dari penelitian adalah membuat model simulasi sistem produksi di Konveksi Dhila & Reza Kniting Colleection serta menentukan alternatif konfigurasi skenario kapasitas produksi dalam memenuhi permintaan konsumen.
2. Penelitian ini dilakukan dengan menggunakan bantuan perangkat lunak ProModel dalam membuat simulasi proses produksi produk pakaian rajut di konveksi Dhila & Reza Knitting Collection dengan metode LEAP yaitu dengan menentukan Lokasi, Entitas, *Arrival*, Proses serta menambahkan variabel.
3. Berdasarkan pengolahan data dan analisis yang dilakukan, diperoleh kesimpulan bahwa konfigurasi yang dilakukan perusahaan saat ini kurang tepat hal ini ditandai dengan produk yang di hasilkan pada skenario yang dibuat menghasilkan jumlah produk yang lebih banyak dibandingkan dengan konfigurasi yang dilakukan oleh perusahaan. Berdasarkan hasil simulasi bahwa pada model kapasitas desain, konfigurasi skenario 2 bisa menjadi alternatif konfigurasi yang dapat dilakukan perusahaan dengan komposisi yaitu 15 mesin rajut manual, 4 mesin rajut komputer, 7 mesin linking, 1 mesin obras, 4 som sontek, 1 *steam* 2 *qc, packing*. Dari konfigurasi skenario 2 yang dibuat tersebut dapat meningkatkan jumlah produk yang dihasilkan sebesar 51.41%.
4. Kemudian pada model kapasitas efektif, konfigurasi skenario 3 bisa menjadi alternatif konfigurasi yang dapat dilakukan perusahaan dengan komposisi 10 mesin rajut manual, 4 mesin rajut komputer, 7 mesin linking, 1 mesin obras, 3 mesin som sontek, 1 *steam* dan 2 *qc, packing*. Pada konfigurasi skenario 3 yang dibuat dapat meningkatkan jumlah produk yang dihasilkan sebesar 11.95%. Pada model kapasitas minimal, konfigurasi skenario 6 bisa menjadi alternatif konfigurasi yang dapat dilakukan perusahaan dengan komposisi 8 mesin rajut manual, 4 mesin rajut komputer, 5 mesin linking, 1 mesin obras, 3 som sontek,

1 *steam* dan 1 *qc, packing*. Pada konfigurasi skenario 6 yang dibuat dapat meningkatkan jumlah produk yang dihasilkan sebesar 0.22% dengan jumlah operator lebih sedikit yaitu 20 orang dibandingkan dengan konfigurasi perusahaan 3 yaitu 23 orang.

5. Pada model rencana penambahan kapasitas dapat disimpulkan bahwa ketika perusahaan menambah kapasitas bagian rajut, perusahaan juga perlu menyesuaikan kembali konfigurasi kapasitas dari stasiun kerja lainnya, terutama pada stasiun kerja som sontek karena penambahan pada stasiun kerja som sontek berpengaruh signifikan terhadap *output* produk yang dihasilkan.

6.2. Saran

Berikut saran yang dibuat berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan adalah:

1. Perusahaan diharapkan bisa melakukan evaluasi dan perbaikan mengenai proses produksi pembuatan pakaian rajut yaitu dengan mengevaluasi komposisi kapasitas dari tiap stasiun kerja untuk memaksimalkan kapasitas produksi dalam memenuhi permintaan konsumen.
2. Karena pada penelitian ini menggunakan *software* promodel *student version*, bagi penelitian selanjutnya disarankan menggunakan *software* promodel *full version* agar dapat hasil penelitian yang dilakukan lebih akurat, karena pada *software* promodel *student version* terdapat keterbatasan dari fitur yang tersedia.