

## **Bab 6**

### **Kesimpulan dan Saran**

#### **6.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis yang telah dilakukan, maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Jenis kecacatan pada produk pakaian di keen.idd adalah *undercut*, *undersize* dan *damaged*.
2. Penyebab kecacatan terjadi yaitu operator tidak teliti dan tidak disiplin dalam proses pengukuran produk, produk yang tidak sesuai dengan ukuran spesifikasi, pencahayaan yang kurang pada lantai produksi, perawatan mesin yang tidak berkala serta pemilihan bahan baku yang tidak berkualitas.
3. Urutan proses perbaikan berdasarkan *risk priority number* (RPN) adalah kecacatan *undercut* berada di posisi pertama untuk prioritas perbaikan. Selanjutnya, kecacatan *undersize* berada di posisi kedua untuk prioritas perbaikan dan kecacatan *damaged* berada di posisi ketiga untuk prioritas perbaikan.
4. Usulan perbaikan untuk perusahaan merupakan aksi rekomendasi perbaikan terdapat pada tabel 5.1 dan 5.2.

#### **6.2 Saran**

Berikut merupakan saran dari penelitian yang dapat telah dilakukan untuk pengembangan di keen.idd:

1. Sebaiknya perusahaan perlu pengawasan terhadap operator agar produk yang dihasilkan maksimal.
2. Perlu adanya pelatihan terhadap operator agar saat proses pengukuran dan produksi tidak terjadi kesalahan.
3. Sebaiknya perusahaan perlu memperhatikan mesin yang digunakan dengan cara merawat mesin secara berkala.

4. Sebaiknya perusahaan perlu memperhatikan rantai produksi seperti pencahayaan agar proses produksi berjalan dengan maksimal.
5. Sebaiknya penilaian RPN dilakukan oleh ahli pakar untuk penelitian selanjutnya.