

Daftar Pustaka

- [1] J. D. Jaya, N. Nuryati, and S. A. N. Audinawati, “Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi UD. Usaha Berkah Berdasarkan Activity Relationship Chart (ARC) Dengan Aplikasi Blocplan-90,” *J. Teknol. Agro-Industri*, vol. 4, no. 2, p. 111, 2018, doi: 10.34128/jtai.v4i2.56.
- [2] M. A. Daya, F. D. Sitania, and A. Profita, “Perancangan Ulang (re-layout) tata letak fasilitas produksi dengan metode blocplan (studi kasus: ukm roti rizki, Bontang),” *PERFORMA Media Ilm. Tek. Ind.*, vol. 17, no. 2, pp. 140–145, 2019, doi: 10.20961/performa.17.2.29664.
- [3] C. M. Saputra and J. Rebecca, “Usulan Perancangan Tata Letak Fasilitas Menggunakan Metode BLOCPLAN di Pabrik Roti Sawargi,” 2020.
- [4] W. C. Turner, J. H. Mize, K. E. Case, J. W. Nazemetz, and S. T. T. (Ir. Janti Gunawan, M.Eng.Sc Sutari Nyoman, *PENGANTAR TEKNIK & SISTEM INDUSTRI*, EDISI 3. Surabaya: Guna Widya, 1993.
- [5] S. Wignjosoebroto, *Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan (Edisi Ketiga)*, Ketiga. Surabaya: Guna Widya, 2003.
- [6] J. Rebecca, I. Made Aryantha Anthara, M. Silaban, and M. R. Situmorang, “Product Quality Improvement by Using the Waste Assessment Model and Kipling Method,” *IOP Conf. Ser. Mater. Sci. Eng.*, vol. 879, no. 1, 2020, doi: 10.1088/1757-899X/879/1/012172.
- [7] J. Richard, “Perbaikan Tata Letak Fasilitas Di PT. Aweco Indosteel Perkasa Gempol, Pasuruan,” *J. Tirta*, vol. 4, no. 1, pp. 91–98, 2016.
- [8] I. Z. Sitalaksana, *Teknik Perancangan Sistem Kerja edisi kedua*, Bandung: *Labolatorium Tata Cara Kerja & Ergonomi*, 2nd ed. Bandung: ITB BANDUNG, 2006.
- [9] T. D. T. I. Unikom, *PENGENALAN Teknik Industri (Untuk Wirausahawan Muda)*, Cet. 1. Bandung: Rekayasa Sains, 2014.
- [10] D. Aad, D. Pt, D. M. Arc, D. A. N. Aad, and D. I. Pt, “Analisa tata letak fasilitas produksi dengan metode arc, ard, dan aad di pt. xyz 1) 1,” vol. 16, pp. 82–95.
- [11] R. D. Septyawan, D. A. Prastiyo, and A. C. Putra, “Perancangan Tata Letak

- Fasilitas Ulang (Relayout) Untuk Meminimalisasi Material Handling Pada Pabrik Pembuatan Tahu PT XYZ Menggunakan Metode Activity Relationship Chart,” *Semin. Nas. Penelit. dan Pengabd. Masy.*, pp. 1–6, 2019.
- [12] M. S. Sofyan and A. S. Cahyana, “RELAYOUT GUDANG BARANG JADI UNTUK MEMAKSIMALKAN KAPASITAS PRODUK JADI DENGAN MENGGUNAKAN METODE ACTIVITY RELATION CHART DAN SHARED STORAGE,” pp. 185–197, 2015.
- [13] N. A. Gunanti, A. M. Subagyo, D. Herwanto, and J. Arifin, “Optimasi Tata Letak Fasilitas Menggunakan Algoritma Blocplan dan Corelap,” *J. Ind. Manuf. Eng.*, vol. 5, no. 2, pp. 107–120, 2021, doi: 10.31289/jime.v5i2.5555.
- [14] M. Pramesti, H. S. H. Subagyo, and A. Aprilia, “Perencanaan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi Keripik Nangka Dan Usulan Keselamatan Kesehatan Kerja (Studi Kasus Di Umkm Duta Fruit Chips, Kabupaten Malang),” *Agrisocionomics J. Sos. Ekon. Pertan.*, vol. 3, no. 2, pp. 150–164, 2019, doi: 10.14710/agrisocionomics.v3i2.5297.
- [15] G. S. Agus Riyanto, Alam Santosa, “OPTIMALISASI UTILITAS PINTU TOL MASUK DAN PEKERJA PINTU TOL MELALUI SIMULASI APLIKASI PROMODEL BERDASARKAN ANTRIAN KENDARAAN (Studi Kasus : Pintu Tol Masuk Pasir Koja Kota Bandung),” pp. 1–6, 2016.
- [16] Fathur Rahman Rahim and A. Santosa, “PEMODELAN SIMULASI UNTUK PERBAIKAN TATA LETAK PADA PABRIK SPUN PILE DI PT WASKITA BETON PRECAST TBK. PLANT SUBANG MENGGUNAKAN PRO-MODEL,” *INAQUE*, 2019.
- [17] W. Septiani, D. Ardiansyah, and S. A. Suwiryono, “PERANCANGAN SIMULASI PROMODEL UNTUK PERBAIKAN TATA LETAK LANTAI PRODUKSI COLD FINISHED BAR PT . IRON WIRE WORKS INDONESIA Bar yaitu permasalahan tata letak mesin produksi yang tidak ditempatkan berdasarkan efisien . Contohnya pada aliran proses pertama ya,” vol. 6, pp. 130–142, 2021.
- [18] A. Alfian, “Sistem Antrian Kantor Pajak dengan Model Simulasi (studi kasus Jalan Kapten A.Rivai).,” *Semin. Nas. Ris. dan Teknol.*, pp. TI1–TI13, 2018.