

Daftar Isi

Lembar Pengesahan.....	i
Lembar Pernyataan	iii
Lembar Peruntukan	iv
Abstrak.....	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Gambar	x
Daftar Tabel.....	xi
Daftar Lampiran.....	xii
Bab 1 Pendahuluan.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
Bab 2 Tinjauan Pustaka.....	4
2.1 Tata Letak Fasilitas	4
2.2 Manfaat Perancangan Tata Letak.....	6
2.3 Algoritma Perancangan Tata Letak.....	6
2.3 Peta Proses Operasi (OPC)	7
2.4 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	9
2.5 Metode BLOCPLAN (<i>Block Layout Overview with Layout Planning</i>).....	10
2.6 Simulasi ProModel (<i>Production Modeler</i>)	12
Bab 3 Kerangka Pemecahan Masalah.....	14
3.1. Flow Chart Pemecahan Masalah.....	14

3.2. Langkah-Langkah Pemecahan Masalah	15
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	17
4.1 Pengumpulan Data	17
4.1.1 Data Umum Perusahaan.....	17
4.1.2 <i>Layout</i> Awal Perusahaan	19
4.1.3 Aliran Proses Produksi	19
4.1.4 Dimensi dan Jumlah Mesin.....	20
4.1.5 Tingkat Hubungan Mesin dan Ruangan	20
4.2 Pengolahan Data.....	25
4.2.1 Peta Proses Operasi (OPC)	25
4.2.2 <i>Activity Relationship Chart</i>	27
4.2.3 Rancangan Usulan <i>Layout</i>	28
4.2.4 <i>Layout</i> Alternatif 2, Alternatif 3 dan <i>Layout</i> Alternatif 12.....	31
4.2.5 Simulasi <i>Layout</i> Awal dan <i>Layout</i> Alternatif	34
4.2.6 <i>Template</i> Terpilih	37
Bab 5 Analisis.....	38
5.1 Analisis <i>Layout</i> Awal	38
5.2 Analisis Alternatif <i>Layout</i> BLOCPLAN	38
5.3 Analisis Perbandingan	40
Bab 6 Kesimpulan dan Saran	41
6.1 Kesimpulan.....	41
6.2 Saran.....	42
Daftar Pustaka	43
Lampiran	