

Daftar Pustaka

- [1] R. T. J. Sugiharto, “Evaluasi penerapan seiri, seiton, seiso, seiketsu , dan shitsuke (5s) pada departemen transportasi pt. prasadha pamunah limbah industri bogor,” pp. 88–109, 2019.
- [2] A. Hafidz, D. Soediantono, S. Staf, K. Tni, and A. Laut, “Benefits of 5S Implementation and recommendation in the Defense Industry: A Literature Review,” *Int. J. Soc. Manag. Stud.*, vol. 3, no. 3, pp. 13–26, 2022.
- [3] G. Beitinger, *Lean manufacturing*, vol. 66, no. 10. 2012. doi: 10.31510/infa.v17i2.1000.
- [4] J. P. W. & D. T. Jonas, *The Machine That Changed The World : The Story of Lean Production-Toyota’s Secret Weapon in The Global Car Story of Lean Production-Toyota’s Secret Weapon in The Global Car*. Simon and Schuster, 2007.
- [5] P. H. & D. Taylor, *Going Lean*. Cardiff, UK: Lean Enterprise Research Centre, 2000.
- [6] H. Henny, I. Andriana, J. Ramadhan, P. Strudi, T. Industri, and U. K. Indonesia, “Perbaikan Posisi Dan Postur Pekerja Pada Operator,” pp. 33–38.
- [7] H. Henny and M. K. H. Syuhada, “Analisis Pemborosan Produksi Pada Aliran Produk Jala Ikan Kkp Menggunakan Prinsip Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Di Pt. Indoneptune Net Manufacturing,” *Ina. J. Ind. Qual. Eng.*, vol. 7, no. 2, pp. 79–89, 2019, doi: 10.34010/iqe.v7i2.1846.
- [8] V. Gasperz, *Continuous Cost Reduction Through Lean-Sigma Aproach : Strategi Dramatik Reduksi Biaya dan Pemborosan Menggunakan Pendekatan Lean Sigma*. Jakarta: Gramedia Pustaka Umum, 2006.
- [9] Masaki Imai, *Gemba Kaizen : pendekatan akal sehat, berbiaya rendah pada manajemen*. Jakarta: Pustaka Binaman Pressindo, 1998.
- [10] I. Andriana, D. Riyanto, and D. Darmawan, “Workload and Motivation on Employees Performance Analyzed by Information Technology,” *IOP Conf. Ser. Mater. Sci. Eng.*, vol. 662, no. 2, 2019, doi: 10.1088/1757-

899X/662/2/022120.

- [11] T. Osada, *Sikap Kerja 5S*. Jakarta: PPM, 2000.
- [12] Tim dosen teknik industri UNIKOM, *Pengenalan Teknik Industri Untuk Wirausahawan Muda*. Bandung: Penerbit Rekayasa Sains, 2014.
- [13] I. F. Maizir *et al.*, “Analisis Lingkungan Tempat Kerja Dalam Peningkatan Produktivitas Pada Umkm Konveksi XYZ Dengan Menggunakan Metode 6S,” *Ind. Eng. Online J.*, pp. 89–95, 2020.
- [14] R. Prasetyo and R. Ekawati, “Usulan Perbaikan Menggunakan Metode 6S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke, Dan Safety) Di Cv Duta Dharma,” *J. Ind. Serv.*, vol. 4, no. 2, pp. 1–8, 2019, doi: 10.36055/jiss.v4i2.5144.
- [15] K. Ishikawa, *Pengendalian Mutu Terpadu*. Bandung: Penerbit Remaja Rosdakarya, 1992.
- [16] H. N. A. Kuswardana, Andikha, Novi Eka Mayangsari, “Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis) di PT . PAL Indonesia,” *Conf. Saf. Eng. Its Appl.*, no. 2581, pp. 141–146, 2017, [Online]. Available: <http://journal.ppns.ac.id/index.php/seminarK3PPNS/article/download/236/194/>
- [17] N. Fauziah, “Aplikasi Fishbone Analysis Dalam Meningkatkan Kualitas Produksi Teh Pada Pt Rumpun Sari,” 2009.
- [18] Vincent Gasperz, *All-in-one Management Toolbook*. Bogor: Tri-Al-Bros Publishing, 2012.
- [19] A. S. Nugraha, A. Desrianty, and L. Irianti, “Usulan Perbaikan Berdasarkan Metode 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Untuk Area Kerja Lantai Produksi Di PT.X,” *J. Tek. Ind.*, vol. 3, no. 4, pp. 1–11, 2015.
- [20] A. Tanuwijaya and B. Purwanggono, “Waste of Motion Dalam Perakitan Generator Set (Studi Kasus Pt . Berkat Manunggal Jaya),” pp. 1–7, 2016.