

Daftar Isi

Lembar Pengesahan	i
Lembar Pernyataan.....	iii
Lembar Peruntukan	iv
Abstrak	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi.....	vii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar.....	xi
Daftar Lampiran	xiv
Bab 1 Pendahuluan.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Pembatasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
Bab 2 Tinjauan Pustaka.....	6
2.1 <i>Lean Manufacturing</i>	6
2.1.1 Perkembangan <i>Lean Manufacturing</i>	6
2.1.2. Konsep <i>Lean Manufacturing</i>	7
2.2 Pemborosan yang Sering Terjadi di Perusahaan	8
2.3 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	11
2.4 5 <i>Why</i>	16
Bab 3 Metodologi Penelitian.....	18
3.1. <i>Flowchart</i> Pemecahan Masalah.....	18
3.2. Langkah-Langkah Pemecahan Masalah	19
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	21
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	21
4.1.1 Sejarah Perusahaan	21

4.1.2 Struktur Organisasi Perusahaan	24
4.1.3 Produk <i>Plate Fuel Pump</i>	25
4.1.4 Departemen di PT. Sinar Terang Logamjaya	25
4.1.4.1 Departemen Produksi PT. Sinar Terang Logamjaya	25
4.1.4.2 Departemen QC PT. Sinar Terang Logamjaya.....	26
4.1.5 Fasilitas Produksi PT. Sinar Terang Logamjaya.....	27
4.2 Pengumpulan Data.....	29
4.2.1 Proses Produksi <i>Plate Fuel Pump</i>	29
4.2.2 Aliran Proses Produksi <i>Plate Fuel Pump</i>	31
4.2.3 <i>Layout</i> Lantai Produksi	31
4.2.4 Data Kegiatan, Waktu Operasi, Jumlah Operator, dan Nama Mesin	33
4.3 Pengolahan Data	37
4.3.1 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM)	37
4.3.1.1 Aliran Informasi	38
4.3.1.2 Aliran Material <i>Plate Fuel Pump</i>	38
4.3.1.3 <i>Current State Value Stream Mapping</i> (CSVSM)	39
4.3.2 Identifikasi Pada Setiap Proses Produksi	41
4.3.2.1 Pemeriksaan Bahan Baku Baja <i>Coiler</i> (<i>Supplier</i>)	41
4.3.2.2 Pengiriman Bahan Baku Baja <i>Coiler</i> (<i>Supplier</i>)	42
4.3.2.3 Pemeriksaan Bahan Baku <i>Bolt Welding</i> (<i>Supplier</i>).....	43
4.3.2.4 Pengiriman Bahan Baku <i>Bolt Welding</i> (<i>Supplier</i>).....	44
4.3.2.5 Pemeriksaan Bahan Baku Baja <i>Coiler</i>	44
4.3.2.6 Pemeriksaan Bahan Baku <i>Bolt Welding</i>	46
4.3.2.7 Proses <i>Blanking</i> , <i>Bending</i> – <i>Mark</i> – <i>Emboss</i> , dan <i>Pierching</i>	48
4.3.2.8 Proses <i>Spot Welding</i>	52
4.3.2.9 Proses <i>Restrike</i>	54
4.3.2.10 Proses <i>Final Inspection</i>	55
4.3.2.11 Proses <i>Packaging</i>	57
Bab 5 Analisis	59

5.1 Analisis <i>Current State Value Stream Mapping</i> (CSVSM)	59
5.2 Analisis Pada Stasiun Kerja dan Usulan Perbaikan	61
Bab 6 Kesimpulan dan Saran	79
6.1 Kesimpulan	79
6.2 Saran	81
Daftar Pustaka	82
Lampiran	84