

Daftar Isi

Lembar Pengesahan.....	i
Lembar Pernyataan.....	iii
Abstrak	iv
Kata Pengantar.....	v
Daftar Isi.....	vii
Daftar Gambar.....	ix
Daftar Tabel.....	x
Daftar Lampiran.....	xi
Bab 1 Pendahuluan.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Pembatasan Masalah	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
Bab 2 Landasan Teori	6
2.1 Definisi Perawatan (<i>maintenance</i>)	6
2.2 Jenis-jenis Perawatan	7
2.3 Definisi <i>Quality</i>	8
2.4 <i>Seven Quality Tools</i>	9
2.5 <i>Failure Mode Effect and Critically Analysis (FMECA)</i>	12
Bab 3 Metodologi Penelitian.....	18
3.1 <i>Flow Chart</i> Pemecahan Masalah.....	18
3.2 Langkah-langkah Pemecahan Masalah	19
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	21
4.1 Pengumpulan Data	21
4.1.1 Data Umum Perusahaan	21
4.1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	21

4.1.1.2 Badan Hukum.....	22
4.1.1.3 Visi dan Misi	22
4.1.1.4 Jenis Produksi.....	23
4.1.2 Deskripsi Sistem Produk	23
4.1.3 Deskripsi Mesin dan Komponen Mesin BD 480 Yang Mengalami Kerusakan Di Departemen Open End (OE)	25
4.2 Pengolahan Data	25
4.2.1 Pemilihan Komponen Kritis.....	25
4.2.2 Deskripsi Fungsi Komponen Kritis.....	26
4.2.3 Identifikasi Jenis Kerusakan Komponen Kritis.....	26
4.2.4 Menentukan Sebab Akibat Kerusakan Dari Komponen Kritis ..	28
4.2.5 Efek Dari Kerusakan Komponen Kritis	29
4.2.6 <i>Nilai Risk Priority Number (RPN)</i>	29
4.2.7 <i>Worksheet Failure Mode Effect And Critically Analysis</i> (FMECA).....	30
Bab 5 Analisis	32
5.1 Analisis Komponen Kritis.....	32
5.2 Analisis Jenis Kerusakan Komponen Kritis.....	32
5.3 Analisis <i>Failure Mode Effect and Critically Analysis (FMECA)</i>	34
Bab 6 Kesimpulan Dan Saran	36
6.1 Kesimpulan	36
6.2 Saran.....	36
Daftar Pustaka.....	37
Lampiran.....	38