

Daftar isi

Lembar pengesahan pembimbing	i
Lembar pengesahan penguji	ii
Lembar pernyataan	iii
Lembar peruntukan.....	iv
Abstrak.....	v
Kata pengantar.....	vi
Daftar isi.....	viii
Daftar tabel	x
Daftar gambar	xi
Daftar lampiran.....	xii
Bab 1 Pendahuluan	1
1.1 Latar belakang masalah.....	1
1.2. Identifikasi masalah	2
1.3 Tujuan penelitian.....	2
1.4 Pembatasan Masalah	2
1.5. Sistematika penulisan.....	3
Bab 2 Landasan teori	4
2.1 Metode <i>six sigma</i>	4
2.2 Konsep dasar <i>six sigma</i>	4
2.1 Penjaminan kualitas	5
2.3 Sistem Implementasi <i>six sigma</i>	7
2.4 Tahapan DMAIC <i>six sigma</i>	8
2.4.1 <i>Define</i>	8
2.4.2 <i>Measure</i>	10
2.4.3 <i>Analyze</i>	10
2.5 Metode pengukuran dan analisis <i>six sigma</i>	11
2.5.1 Histogram.....	11
2.5.2 Diagram Pareto.....	12
2.5.3 <i>Fishbone</i>	13

Bab 3 Metodologi Penelitian	14
3.1. <i>Flowchart</i> Pemecahan Masalah	14
3.2 Langkah-langkah penelitian	16
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	18
4.1 Pengumpulan Data	18
4.1.1 Data Umum Perusahaan.....	18
4.1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	18
4.1.1.2 Struktur Organisasi.....	18
4.1.2 Data Jumlah Produksi	19
4.1.3 Data jumlah jenis cacat	20
4.2 Pengolahan data	21
4.2.1 <i>Define</i>	21
4.2.1.1. Peta proses operasi	24
4.2.1.2 Diagram Histogram.....	25
4.2.2 <i>Measure</i>	27
4.2.2.1 Identifikasi Variabel <i>Critical to Quality</i> (CTQ).....	27
4.2.2.2 Menentukan cacat dominan.....	27
4.2.2.3 Diagram pareto cacat kumulatif.....	28
4.2.2.4 Menghitung level <i>sigma</i>	29
4.2.3 <i>Analyze</i>	30
Bab 5 Analisis	33
5.1 Analisis jenis cacat produk baju.....	33
5.1.1 Tahap <i>Define</i>	33
5.1.2 Tahap <i>Measure</i>	34
5.1.3 Tahap <i>Analyze</i>	35
5.2 Usulan perbaikan.....	36
Bab 6 Kesimpulan dan Saran	38
6.1 Kesimpulan	38
6.2 Saran.....	39
Daftar Pustaka.....	41
Lampiran	42