

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	iii
LEMBAR PERUNTUKAN	iv
ABSTRAK	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
Bab 1 Pendahuluan	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Pembatasan Masalah	4
1.5 Asumsi	4
1.6 Sistematika Penulisan	5
Bab 2 Tinjauan Pustaka	7
2.1 Pengertian <i>Maintenance</i> (Perawatan)	7
2.2 Tujuan Perawatan	8
2.3 Jenis-Jenis Perawatan	8
2.4 Definisi <i>Quality</i>	9
2.5 <i>Seven Quality Tools</i>	10
2.6 <i>Failure Mode Effect and Criticality Analysis</i> (FMECA)	14
Bab 3 Metodologi Penelitian	20
3.1 <i>Flow Chart</i> Pemecahan Masalah	20
3.2 Langkah-Langkah Pemecahan Masalah	21
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	23
4.1 Pengumpulan Data	23

4.1.1	Data Umum Perusahaan.....	23
4.1.2	Deskripsi Sistem Produksi	26
4.1.3	Kegiatan Perawatan.....	27
4.1.4	Deskripsi Fungsi Mesin	27
4.1.5	Kerusakan Mesin Bagian Persiapan Divisi <i>Processing</i>	32
4.2	Pengolahan Data	33
4.2.1	Pemilihan Mesin	33
4.2.2	Pengolahan Data Jenis Kerusakan Mesin <i>Height Weight Reduce</i>	34
4.2.3	Deskripsi Fungsi <i>Spare Part Reel</i> Mesin <i>Height Weight Reduce</i>	38
4.2.4	Identifikasi Jenis Kerusakan <i>Sub Spare Part</i> Kritis Mesin <i>Height Weight Reduce</i>	39
4.2.5	<i>Fishbone</i>	40
4.2.6	Efek Dari Kerusakan <i>Sub Spare Part</i> Mesin <i>Height Weight Reduce</i>	42
4.2.7	Nilai <i>Risk Priority Number</i> (RPN).....	42
4.2.8	<i>Worksheet Failure Mode Effect and Criticality Analysis</i> (FMECA)	44
Bab 5	Analisis	49
5.1	Analisis Mesin Kritis	49
5.2	Analisis Komponen dan <i>Sub</i> Komponen Mesin Kritis.....	50
5.3	Analisis <i>Spare Part</i> dan <i>Sub Spare Part</i> Kritis	50
5.4	Analisis <i>Fishbone</i>	51
5.5	Analisis FMECA	54
5.6	Analisis Usulan Tindakan Perawatan	58
Bab 6	Kesimpulan dan Saran	59
6.1	Kesimpulan.....	59
6.2	Saran	60
	DAFTAR PUSTAKA	
	LAMPIRAN.....	