

Bab 6

Kesimpulan dan saran

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis dari bab-bab sebelumnya mulai dari waktu proses awal pembuatan produk sampai dapat menentukan waktu baku dari setiap proses pengerjaan produk yang dihasilkan dari observasi diperusahaan, dan melakukan pembuatan rancangan simulasi model dalam suatu sistem agar dapat mengetahui tahap keefisienan Dari mulai sampai akhir proses produksi, maka dapat disimpulkan:

1. Dari memperoleh hasil yang didapat untuk perhitungan waktu kerja yang dilakukan di lapangan mampu digunakan menjadi waktu baku operasi pembuatan produk yang lebih tepat. Penggunaan time studi berguna bagi mendapatkan informasi untuk membantu perusahaan dalam memperkirakan waktu proses pembuatan produk saringan oli agar lebih efektif. Waktu baku produk yang dihasilkan dari saringan berbahan *wiremesh* adalah 3,31 menit
2. Dari hasil yang didapatkan bahwa terlihat bahwa produk yang dihasilkan operator pembuatan produk masih terlalu rendah. Dari jumlah produk yang dihasilkan setiap hari adalah 373 masih di bawah target yaitu 3000-4000 per minggu dikarenakan para operator bekerja multi fungsi ditambah kurangnya operator dan tidak semua operator mempunyai pengalaman bekerja yang sama, bila operator ada yang sakit atau cedera maka proses mesin tersebut digantikan oleh operator lain yang belum tentu keterampilannya sebanding.

6.2. Saran

Berdasarkan hasil kesimpulan maka akan diberikan saran agar berguna bagi perusahaan untuk membantu permasalahan yang terjadi diperusahaan sebagai berikut:

1. Untuk melakukan sebuah pekerjaan operator dituntut agar bekerja maksimal dan lebih professional lagi, agar tidak pemborosan waktu kerja sehingga hasil kerja dapat sesuai target.
2. Untuk mencapai target yang maksimal perusahaan harus mengadakan kerja lembur bagi operator minimal tiga belas jam dalam seminggu agar jumlah produk yang ditargetkan tercapai
3. Kelalaian dalam bekerja akan berpengaruh buruk bagi operator dan mempengaruhi kualitas produk bahkan kecacatan untuk menghindari itu maka harus adanya pelatihan/*tranning* terpisah bagi operator
4. Perusahaan harus menrapkan 5R (ringkas,rajin,rapi,resik,rawat,dan rapi) agar operator merasa nyaman dan mempermudah operator dalam bekerja.
5. Waktu baku ini bisa diterapkan dan dijadikan pertimbangan oleh perusahaan dan memberi opsi untuk pemberian bonus bagi operator jika target perusahaan tercapai.