

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	iii
LEMBAR PERUNTUKKAN.....	iv
ABSTRAK.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
Bab 1 Pendahuluan.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Sistematika Penulisan.....	3
Bab 2 Tinjauan Pustaka.....	5
2.1 Kapasitas Produksi.....	5
2.2 Simulasi.....	6
2.2.1 Pengertian Simulasi.....	6
2.2.2 Jenis-Jenis Simulasi.....	7
2.2.3 Prosedur Simulasi.....	8
2.2.3.1 Penetuan Tujuan, Ruang Lingkup dan Persyaratan.....	9
2.2.3.2 Mengumpulkan dan Menganalisis Data Sistem.....	10
2.3 Promodel.....	12
2.3.1 Elemen-elemen dasar.....	13
2.4 Validasi Model.....	16
2.5 Tata Letak.....	16
2.5.1 Prinsip-Prinsip Dasar Perencanaan Desain Tata Letak.....	17
2.5.2 Permasalahan dalam Perancangan Fasilitas.....	17

2.5.3 Metode Tata Letak Fasilitas.....	18
2.6 Biaya Relevan.....	18
Bab 3 Metodologi Penelitian.....	20
3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian.....	20
3.2 Langkah-Langkah Penelitian.....	21
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	24
4.1 Pengumpulan Data.....	24
4.1.1 Waktu Proses Produksi.....	25
4.1.2 Peta Proses Operasi.....	25
4.1.3 Layout Pabrik.....	26
4.1.4 Data Permintaan.....	26
4.2 Identifikasi Sumber Data.....	27
4.3 Pongolahan Data.....	28
4.3.1 Permintaan.....	28
4.3.2 Analisis Data Sistem.....	30
4.4 Membangun Model.....	36
4.4.1 Perancangan Model.....	36
4.4.2 Elemen-Elemen Dasar.....	37
4.5 Melakukan Eskperimen.....	46
4.5.1 Identifikasi Model Simulasi.....	50
4.5.2 Identifikasi Jumlah Produk Terhadap Utilitas Station Kerja.....	50
4.5.3 Identifikasi Jumlah Produk Terhadap Biaya Relevan.....	52
Bab 5 Analisis.....	55
5.1 Analisis Model Simulasi.....	55
5.2 Analisis Jumlah Produk Per Hari.....	58
Bab 6 Kesimpulan dan Saran.....	60
6.1 Kesimpulan.....	60
6.2 Saran.....	60
Daftar Pustaka.....	61