

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN *INJECTION MOLDING* DI BAGIAN
PRODUKSI PT. DIAN MEGAH INDO PERKASA MENGGUNAKAN
METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*
DAN *FAULT TREE ANALYSIS***

Haidar

NIM. 10314045

Telah disetujui dan disahkan di Bandung sebagai Laporan Tugas Akhir pada
Tanggal:

14 September 2018

Menyetujui,

Pembimbing,



Gabriel Sianturi, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.010

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri




Dr. Henny, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.002

Dekan Fakultas Teknik dan Ilmu




Komputer

Dr. Ir. Herman S. Soegoto, MBA.

NIP. 4127.70.002