

**ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN *INJECTION MOLDING* DI BAGIAN
PRODUKSI PT. DMIP MENGGUNAKAN METODE *OVERALL
EQUIPMENT EFFECTIVENESS* DAN *FAULT TREE ANALYSIS***

TUGAS AKHIR

Karya tulis ilmiah sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik
Program Studi Teknik Industri

Oleh

Haidar
NIM. 10314045



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS KOMPUTER INDONESIA
BANDUNG
2018**