

Daftar Isi

Lembar Pengesahan Pembimbing	i
Lembar Pengesahan Penguji	ii
Lembar Pengesahan Pernyataan.....	iii
Lembar Peruntukan	iv
Abstrak	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi.....	viii
Daftar Gambar.....	x
Daftar Tabel	xi
Daftar Lampiran	xii
Bab 1 Pendahuluan.....	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Identifikasi masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	4
1.4. Batasan Masalah.....	4
1.4. Sistematika Penulisan.....	4
Bab 2 Landasan Teori	6
2.1. Kualitas atau Penjaminan mutu	6
2.2. Konsep dasar <i>six sigma</i>	7
2.3. Metrik <i>Six sigma</i>	9
2.4. Implementasi <i>six sigma</i>	11
2.4.1. <i>Define</i>	11
2.4.1.1. Histogram.....	12
2.4.2. <i>Measure</i>	13
2.4.2.1. Diagram Pareto.....	13
2.4.3. <i>Analzye</i>	14
2.4.3.1. Fishbone	14
2.4.4. <i>Improve</i>	15

2.4.5. <i>Control</i>	16
Bab 3 Metodologi Penelitian.....	18
3.1. <i>Flowchart</i> Pemesahan Masalah	18
3.2. Langkah-langkah penelitian	20
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	22
4.1. Pengumpulan data	22
4.1.1. Data Umum Perusahaan.....	22
4.1.1.1. Sejarah Perusahaan CV. Mitra Multi Sukses	22
4.1.1.2. Visi dan Misi Perusahaan.....	22
4.1.2. Data Jumlah Produksi	23
4.1.3. Data jumlah jenis cacat	24
4.2. Pengolahan data.....	24
4.2.1. <i>Define</i>	24
4.2.1.1. Diagram Histogram.....	26
4.2.2. <i>Measure</i>	28
4.2.2.1. Identifikasi Variabel <i>Critical to Quality</i> (CTQ).....	28
4.2.2.2. Menentukan cacat dominan.....	29
4.2.2.3. Menghitung level sigma.....	30
4.2.3. <i>Analyze</i>	31
4.2.3.1. Diagram Fishbone	30
4.2.4. <i>Improve</i>	33
Bab 5 Analisis	36
5.1. Mengidentifikasi jenis cacat produk corner yang di produksi oleh CV. Mitra Multi Sukses	36
5.2. Analisis Defect Per Millions Oppurtunnieties (DPMO) dan Level Sigma	36
5.3. Mengidentifikasi faktor penyebab terjadi kecacatan produk corner di perusahaan CV. Mitra Multi Sukses	37
5.4. Memberikan usulan perbaikan kualitas dalam upaya meminimasi jumlah cacat produk corner yang diproduksi oleh CV. Mitra Multi Sukses	38
Bab 6 Kesimpulan dan Saran	40
Daftar Pustaka	42
Lampiran	

Daftar Gambar

Gambar 3.1. <i>Flowchat</i> Pemecahan Masalah	18
Gambar 4.1. Cacat bagian lipatan sobek	25
Gambar 4.2. Cacat perakitan tidak rapih.....	25
Gambar 4.3. Cacat perbedaan ukuran	26
Gambar 4.4. Diagram histogram jenis cacat bagian lipatan sobek	26
Gambar 4.5. Diagram histogram jenis cacat perakitan tidak rapih	27
Gambar 4.6. Diagram histogram jenis cacat perbedaan ukuran.....	27
Gambar 4.7. Diagram histogram total jenis cacat	28
Gambar 4.8. Diagram Pareto cacat kumulatif	29
Gambar 4.9. Diagram <i>fishbone</i> cacat bagian lipatan sobek	31
Gambar 4.10. Diagram <i>fishbone</i> cacat perakitan tidak rapih	32
Gambar 4.11. Diagram <i>fishbone</i> cacat perbedaan ukuran	32

Daftar Tabel

Tabel 2.1. Manfaat dari Pencapaian Beberapa Tingkat <i>Sigma</i>	8
Tabel 2.2. 5W+1H.....	16
Tabel 4.1. Data jumlah produksi corner.....	23
Tabel 4.2. Data jumlah jenis cacat	24
Tabel 4.3. Identifikasi Variabel CTQ.....	28
Tabel 4.4. Jenis cacat dominan	29
Tabel 4.5. DPMO dan Level sigma.....	30
Tabel 4.6. Identifikasi 5W + 1H jenis cacat bagian lipatan sobek.....	33
Tabel 4.7. Identifikasi 5W + 1H jenis cacat bagian perakitan tidak rapih.....	34
Tabel 4.8. Identifikasi 5W + 1H jenis cacat perbedaan ukuran	35

Daftar Lampiran

Lampiran 1 Surat Persetujuan Penelitian

Lampiran 2 Tabel data jumlah produksi corner periode Januari – November 2020

Lampiran 3 Tabel data jumlah jenis cacat corner periode Januari – November 2020

Lampiran 4 Progress Report