

## **Bab 6**

### **Kesimpulan dan Saran**

#### **6.1. Kesimpulan**

Setelah melakukan pengolahan data yang diperoleh setelah melakukan penelitian di PT. Nagamas Argo Mulia dan menganalisis hasil pengolahan data tersebut diperoleh beberapa kesimpulan, antara lain:

- a) Dalam menghitung rencana produksi agregat, metode yang digunakan adalah metode *hybrid* dan metode transportasi. Pada metode *hybrid* dan metode transportasi terdapat nilai subtotal yang sama yaitu Rp. 527.198.798,00. Pada *master production schedule* terdapat batasan waktu untuk penyesuaian order yang terbagi menjadi *Demand Time Fences* (DTF) dan *Planning Time Fences* (PTF). Dalam perhitungan MPS, DTF ditentukan pada periode ke-4 dan PTF pada periode ke-8. Perhitungan PAB dibagi menjadi beberapa region yaitu area sebelum DTF menggunakan order aktual, di area kedua yaitu PTF menggunakan maksimisasi antara order aktual dan ramalan. PTF dan DTF sangat mempengaruhi jumlah PAB yang dibuat. Dari hasil perhitungan di atas akan dilanjutkan dengan metode *Rough Cut Capacity Planning* untuk mengetahui kapasitas yang dibutuhkan perusahaan dan kapasitas yang tersedia. Dari data yang dihasilkan dapat disimpulkan bahwa perusahaan memiliki kapasitas yang kurang dan tersedia.
  
- b) Usulan perancangan kapasitas dapat dilakukan dengan menambahkan waktu kerja atau tenaga kerja. Menambahkan waktu kerja 8 jam perhari ataupun menambahkan tenaga kerja 18 orang tiap bulannya.

## 6.2. Saran

Berdasarkan penelitian dan analisis yang dilakukan, saran yang dapat peneliti sampaikan untuk bahan masukan dan perkembangan yang mungkin berguna bagi perusahaan dan penelitian selanjutnya antara lain:

a) Saran untuk perusahaan yaitu:

1. Perusahaan diharapkan mengetahui apakah jadwal induk produksi ini dapat dilaksanakan dengan baik maka perusahaan dapat melakukan pengevaluasian setiap bulannya.
2. Dalam proses produksi, sebaiknya perusahaan terlebih dahulu memperhatikan kapasitas atau kemampuan yang dimiliki agar tidak terjadi kekurangan kapasitas yang mengakibatkan permintaan tidak terpenuhi.
3. Salah satu cara untuk meningkatkan kapasitas produksi adalah dengan menambah jam kerja, hal ini dapat dilakukan dengan memberlakukan lembur atau menambah shift kerja, sehingga perusahaan dapat bekerja lebih dari 8 jam per hari, atau dengan menambah tenaga dan mesin lebih banyak.

b) Saran bagi peneliti selanjutnya yaitu:

1. Peneliti menyarankan kepada para peneliti selanjutnya agar melakukan penelitian dengan memperhitungkan jumlah kapasitas yang seimbang, Dengan demikian hasil penelitian yang dibuat oleh peneliti selanjutnya dapat menggambarkan kecenderungan dari setiap variabel yang dibuat lebih akurat.
2. Peneliti menyarankan kepada para peneliti selanjutnya agar dapat menggunakan teori-teori baru yang relevan karena teori yang digunakan akan mengalami perubahan dan perkembangan seiring berjalannya waktu.