

Daftar Isi

Lembar Pengesahan.....	i
Lembar Pengesahan.....	ii
Lembar Pernyataan	iii
Abstrak.....	iv
Lembar Peruntukan	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	vii
Daftar Gambar	xi
Daftar Tabel.....	x
Daftar Lampiran.....	xii
Bab 1	
Pendahuluan	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Identifikasi Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Sistematika Penulisan.....	3
Bab 2	
Landasan Teori	4
2.1. Risiko.....	4
2.2. <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	4
2.3. <i>Analytical Hierarchy Process</i> (AHP).....	8
2.4. <i>Fuzzy Logic</i>	9
2.4.1. <i>Fuzzy FMEA</i>	10
2.4.2. <i>Fuzzy AHP</i>	15
Bab 3	
Metodologi Penelitian	20
3.1. <i>Flowchart</i> Pemecahan Masalah	20
3.2. Langkah-langkah Pemecahan Masalah	21

Bab 4

Pengumpulan dan Pengolahan Data	22
4.1. Pengumpulan Data	22
4.1.1. Data Umum Perusahaan	22
4.1.2. Data Mesin dan Proses Produksi <i>Casing Radio Signal</i>	23
4.1.3. Data Mode Kegagalan Proses Operasi Mesin CNC <i>Milling</i>	26
4.1.4. Data Kuesioner Perbandingan Tingkat Kepentingan Setiap Kriteria Untuk Menentukan Bobot <i>Severity</i> , <i>Occurrence</i> dan <i>Detection</i>	27
4.1.5. Data Kuesioner Mode Kegagalan Faktor <i>Severity</i> , <i>Occurrence</i> dan <i>Detection</i>	33
4.1.6. Data Kuesioner Untuk Menentukan <i>Risk Priority Number</i> (RPN) ..	35
4.2. Pengolahan Data.....	39
4.2.1. <i>Fuzzy AHP</i>	39
4.2.2. <i>Fuzzy FMEA</i>	49
4.2.3. Perbandingan Nilai <i>Risk Priority Number</i> (RPN) dengan <i>Fuzzy Risk Priority Number</i> (FRPN)	52

Bab 5

Analisis	53
5.1. Analisis Perhitungan <i>Fuzzy AHP</i>	53
5.2. Analisis Perhitungan <i>Fuzzy FMEA</i>	54
5.3. Analisis Perbandingan Nilai RPN dan FRPN	55

Bab 6

Kesimpulan dan Saran	59
6.1. Kesimpulan	59
6.2. Saran	60

Daftar Pustaka

Lampiran