

Daftar Isi

Lembar Pengesahan Pembimbing	i
Lembar Pengesahan Penguji	ii
Lembar Pernyataan.....	iii
Abstrak	iv
Kata Pengantar	v
Daftar isi.....	vii
Daftar Gambar.....	x
Daftar Tabel	xi
Daftar Lampiran	xiii
Bab 1 Pendahuluan.....	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Identifikasi Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Pembatasan masalah	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
Bab 2 Landasan Teori	5
2.1. Definisi Perawatan (<i>Maintenance</i>)	5
2.2. Jenis-jenis Perawatan	6
2.3 Efektivitas Mesin	7
2.4. <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	8
2.4.1. <i>Availability Ratio</i>	11
2.4.2. <i>Performance efficiency Ratio</i>	11
2.4.3. <i>Rate Of Quality</i>	12
2.5. Alat-alat Pengendali Proses Statistik.....	13
2.5.1. Data Diagram <i>Form</i> (Formulir Pengumpulan Data)	13
2.5.2. Analisa Pareto.....	14
2.5.3. Histogram	15
2.5.4. <i>Scatter Plot</i> Diagram (Diagram Acak)	15

2.5.5. Perancangan Eksperimen (<i>Designed Experimentation</i>)	16
2.5.6. Control Chart (Peta Kontrol)	16
2.5.7. Diagram Sebab-Akibat (<i>Fish Bone Diagram</i>)	17
2.6. Manajemen Operasi	18
Bab 3 Metodologi Penelitian.....	19
3.1 <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian	19
3.2 Langkah-langkah Pemecahan Masalah.....	20
Bab 4 Pengumpulan dan Pengolahan Data	21
4.1. Pengumpulan Data.....	21
4.1.1. Data Umum Perusahaan	21
4.1.1.1. Profil Perusahaan PT. Perkebunan Nusantara VIII.....	21
4.1.1.2. Badan Hukum	22
4.1.1.3. Visi dan Misi	23
4.1.1.4. Jenis Produksi	23
4.1.1.5. Deskripsi Sistem Produksi	24
4.1.2. Data Produk dan Mesin PT. Perkebunan Nusantara VIII Kebun Ciater	25
4.1.2.1. Data Produk.....	25
4.1.2.2 Data Mesin	25
4.1.2.3. Data Produksi	26
4.1.3. Data Kerusakan Mesin.....	27
4.1.3.1 Data Kerusakan Mesin Proses Pelayuan	27
4.1.3.2 Data Kerusakan Mesin Giling.....	31
4.1.3.3 Data Kerusakan Mesin Pengeringan	34
4.1.3.4 Data Kerusakan Mesin Sortasi	36
4.1.4. Data Teknis <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	45
4.1.5. Kriteria Produk Off Grade Pada PT. Perkebunan Nusantara VIII Kebun Ciater.....	46
4.2. Pengolahan Data	46
4.2.1. <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	46
4.2.1.1. <i>Availability</i>	46

4.2.1.2. <i>Performance</i>	47
4.2.1.3 <i>Rate of Quality</i>	48
4.2.1.4. <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	48
4.2.2. Menentukan Sebab dan Akibat Penurunan Nilai <i>Availability</i>	49
4.2.3. Menentukan Sebab dan Akibat <i>Rate Of Quality</i>	50
4.3 Usulan Perbaikan Dari Diagram <i>Fishbone</i> Pada <i>Downtime</i>	51
4.4 Usulan Perbaikan Dari Diagram <i>Fishbone</i> Pada <i>Off Grade</i>	51
Bab 5 Analisis	53
5.1 Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	53
5.1.1. Analisis <i>Availability</i>	53
5.1.2 Analisis <i>Performance</i>	54
5.1.3. Analisis <i>Rate Of Quality</i>	54
5.1.4. Analisis <i>Fish Bone</i> Pada <i>Downtime</i>	55
5.1.4. Analisis <i>Fish Bone</i> Pada <i>Off Grade</i>	55
Bab 6 Kesimpulan dan Saran	56
6.1 Kesimpulan	56
6.2 Saran	56
Daftar Pustaka	57
Lampiran	