

## **Bab 6**

### **Kesimpulan dan Saran**

#### **6.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil perhitungan yang dilakukan di PT. Perkebunan Nusantara VIII Kebun Ciater dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Perhitungan metode *osverall equipment effectiveness* dapat dilihat dibawah ini:
  - a. Hasil perhitungan *overall equipment effectiveness* adalah 36.14 %
  - b. Hasil perhitungan *availability* sebesar 41.85 %
  - c. Hasil perhitungan *performance* sebesar 100 %
  - d. Hasil perhitungan *rate of quality* sebesar 87 %
  
2. Berdasarkan hasil perhitungan yang telah dilakukan peneliti dapat memberikan usulan yang bertujuan untuk mengurangi waktu *downtime* serta diharapkan dapat meningkatkan kinerja mesin agar lebih baik lagi. Adapun usulan yang diberikan dapat dilihat sebagai berikut:
  - a. Perusahaan dapat mengganti mesin atau rekondisi karena mesin yang digunakan sudah cukup lama.
  - b. Perlu diadakannya pelatihan perbaikan mesin guna untuk menunjang keberlangsungan proses produksi.

#### **6.2 Saran**

Dibawah ini merupakan saran yang diberikan oleh peneliti kepada perusahaan dapat dilihat sebagai berikut:

- a. Perusahaan dapat melakukan inventaris mesin yang bertujuan untuk menyimpan mesin yang masih bagus sehingga ketika terjadinya kerusakan perusahaan mempunyai mesin cadangan yang dapat digunakan.
- b. Perusahaan dapat merekrut pegawai lagi khususnya pada bagian mesin agar ketika mesin mengalami kerusakan kemampuan operator sama dan mesin dapat dengan cepat diperbaiki.