

## **Bab VI**

### **Kesimpulan dan Saran**

#### **6.1. Kesimpulan**

1. Ada tiga faktor terjadinya penyebab *offgrade* seperti faktor lingkungan dimana cuaca mempengaruhi kualitas produk yang dihasilkan dan suhu panas. Sedangkan untuk faktor manusia adalah operator kurang teliti dalam menggunakan mesin potong teh yang mempengaruhi kualitas produk yang dihasilkan akibat dari tidak sesuai standar operasional proses penggunaan mesin dan faktor terakhir adalah mesin dimana pemotongan teh tidak sempurna karena mesin tidak dirawat secara berkala dimana anggaran mesin potong teh yang sangat terbatas.
2. Usulan perbaikan yang dapat dilakukan untuk meminimasi produk *offgrade* adalah sebagai berikut:
  - a. Ekstra perawatan dengan menyiram air lahan teh agar tetap terjaga kualitasnya dan penyemprotan vitamin.
  - b. Melakukan pelatihan operator agar teliti dalam melakukan pemotongan daun teh.
  - c. Mengajukan usulan anggaran biaya perawatan mesin potong teh.

#### **6.2. Saran**

Setelah melakukan penelitian secara keseluruhan, level *sigma* yang dicapai sudah cukup baik yaitu 3,167 untuk sebuah perusahaan Indonesia. Perusahaan harus dapat memperbaiki setiap proses yang terjadi agar dapat terus naik level *sigma* hingga mencapai nilai level 6 *sigma*. Untuk itu perlu kerja sama dari semua elemen perusahaan agar dapat memperbaiki dan dapat terus bersaing, terutama dari bahan baku yang harus lebih ditingkatkan lagi dalam pengecekannya supaya tidak banyak terjadi *off grade*. Berikut adalah saran dari peneliti untuk perusahaan :

1. Perusahaan diharapkan melakukan pelatihan kepada operator agar lebih teliti dalam pemotongan pucuk daun teh.

2. Perusahaan diharapkan melakukan usulan anggaran dalam perawatan terhadap mesin disebabkan sebagian produk *offgrade* diakibatkan oleh mesin.