

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR SIMBOL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xxi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Metodologi Penelitian	4
1.5.1 Mengidentifikasi Masalah	6
1.5.2 Menentukan Masalah dan Tujuan	6
1.5.3 Pengumpulan Data	6
1.5.4 Analisis dan Perancangan Sistem	7
1.5.5 Implementasi Sistem	8
1.5.6 Pengujian Sistem	8
1.5.7 Sistem Informasi Manajemen	8
1.6 Sistematika Penulisan	8
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	11
2.1 Profil PT. Adetex	11

2.1.1	Sejarah PT. ADETEX	11
2.1.2	Logo PT. ADETEX.....	12
2.1.3	Struktur Organisasi PT. ADETEX dan Deskripsi Tugas	13
2.1.4	Deskripsi Tugas dan Tanggung Jawab.....	15
2.2	Landasan Teori	18
2.2.1	Sistem Informasi	19
2.2.1.1	Jenis-jenis Sistem Informasi	19
2.2.2	Manajemen Persediaan.....	21
2.2.2.1	Jenis-jenis Persediaan Menurut Fungsinya	22
2.2.2.2	Tujuan Persediaan	22
2.2.2.3	Model Persediaan.....	23
2.2.2.4	Aktivitas Persediaan.....	24
2.2.3	EOQ (Economic Order Quantity).....	25
2.2.3.1	Faktor-Faktor yang memengaruhi persediaan EOQ.....	26
2.2.3.2	Kebijakan-kebijakan EOQ	28
2.2.3.3	Perhitungan EOQ	29
2.2.4	Basis Data.....	33
2.2.4.1	Entity Relationship Diagram (ERD)	34
2.2.4.2	Sistem Basis Data.....	35
2.2.4.3	Aplikasi DBMS	35
2.2.5	Flowmap.....	36
2.2.6	Data Flow Diagram (DFD)	37
2.2.7	Spesifikasi Proses.....	38
2.2.8	Kamus Data.....	38
2.2.9	Domain.....	40

2.2.10 Hosting	40
2.2.11 HTML	42
2.2.12 PHP	42
2.2.13 CSS.....	43
2.2.14 Pengujian Black Box.....	44
2.2.15 Java Script.....	46
2.3 Perangkat Lunak Pendukung.....	46
2.3.1 Wampserver	46
2.3.2 Adobe Dreamweaver.....	46
2.3.3 Google Chrome	47
BAB 3 ANALISIS DAN PERANCANGAN	49
3.1 Analisis Sistem.....	49
3.1.1 Analisis Masalah	49
3.1.2 Analisis Sistem yang Berjalan	49
3.1.2.1 Prosedur Penyediaan Bahan Baku	49
3.1.2.2 Prosedur Penerimaan Bahan Baku.....	51
3.1.2.3 Prosedur Pengeluaran Bahan Baku	52
3.1.2.4 Prosedur Pengendalian Bahan Baku	53
3.1.2.5 Prosedur Analisis Ketidaksesuaian	55
3.2 Analisis Aturan Bisnis.....	56
3.2.1 Analisis Aturan Bisnis yang sedang berjalan.....	56
3.2.2 Analisis Aturan Bisnis yang Diusulkan	57
3.3 Analisis Sistem Informasi Manajemen Persediaan	57
3.3.1 Pengadaan	59
3.3.1.1 Penyediaan bahan baku.....	59

3.3.1.2 Penerimaan bahan baku.....	64
3.3.1.3 Penyimpanan bahan baku.....	65
3.3.2 Pengeluaran bahan baku.....	66
3.3.3 Pengendalian bahan baku.....	67
3.3.3.1 Stok opname jumlah bahan baku	68
3.4 Analisi Kebutuhan.....	68
3.4.1 Analisis Kebutuhan Non-Fungsional	69
3.4.1.1 Analisis Kebutuhan Perangkat Keras.....	69
3.4.1.2 Analisis Kebutuhan Perangkat Lunak	70
3.4.1.3 Analisis Pengguna.....	71
3.4.2 Analisis Data	73
3.4.2.1 Analisis Kebutuhan Fungsional	75
3.4.2.2 Diagram Konteks	76
3.4.2.3 Data Flow Diagram	76
3.4.2.3.1 DFD level 1 pengolahan data.....	77
3.4.2.3.2 DFD level 2 Login	79
3.4.2.3.3 DFD level 2 pengolahan data pengguna	79
3.4.2.3.4 DFD level 2 pengolahan data pegawai.....	80
3.4.2.3.5 DFD level 2 pengolahan data pelanggan	81
3.4.2.3.6 DFD level 2 pengolahan data bahan baku.....	82
3.4.2.3.7 DFD level 2 pengolahan data laporan pengeluaran	83
3.4.2.3.8 DFD level 2 pengolahan data laporan rencana persediaan	84
3.4.2.3.9 DFD level 2 pengolahan data jabatan.....	84
3.4.2.3.10 DFD level 2 pengolahan data jenis bahan baku.....	85
3.5 Spesifikasi Proses.....	86

3.6 Kamus Data.....	131
3.7 Perancangan Sistem	135
3.7.1 Perancangan Basis Data	135
3.7.2 Diagram Skema Relasi.....	136
3.7.3 Struktur Tabel.....	137
3.8 Perancangan Struktur Menu.....	142
3.8.1 Perancangan Struktur Menu Administrator	142
3.8.2 Perancangan Struktur Menu Manajer Weaving	143
3.8.3 Perancangan Struktur Menu Admin Logistik	144
3.9 Perancangan AntarMuka.....	144
3.9.1 Perancangan AntarMuka untuk Administrator	145
3.9.2 Perancangan AntarMuka untuk Manajer Weaving.....	157
3.9.3 Perancangan AntarMuka untuk Admin Logistik	163
3.10 Perancangan Jaringan Semantik.....	168
3.10.1 Perancangan Jaringan Semantik Administrator	168
3.10.2 Perancangan Jaringan Semantik Manajer Weaving	169
3.10.3 Perancangan Jaringan Semantik Admin Logistik	169
3.11 Perancangan Prosedural	170
3.11.2 Perancangan Prosedural Login.....	170
3.11.3 Perancangan Prosedural Menambah Data.....	172
3.11.4 Perancangan Prosedural Mengubah Data.....	174
3.11.5 Perancangan Prosedural Menghapus Data	176
3.11.6 Perancangan Prosedural Membuat laporan pengeluaran	178
BAB 4 IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN	181
4.1 Implementasi Sistem	181

4.1.1 Perangkat Keras Minimal yang Digunakan	181
4.1.2 Perangkat Lunak Minimal Yang Digunakan.....	181
4.1.3 Perangkat Keras yang Digunakan	182
4.1.4 Perangkat Lunak Yang Digunakan	183
4.1.5 Implementasi Basis Data	183
4.1.5.1 Database PT. Adetex.....	183
4.1.5.2 Tabel Pengguna.....	183
4.1.5.3 Tabel Pegawai	184
4.1.5.4 Tabel Pelanggan	185
4.1.5.5 Tabel Bahan Baku	185
4.1.5.6 Tabel Laporan Pengeluaran.....	186
4.1.5.7 Tabel Perencanaan Penyediaan	187
4.1.5.8 Tabel Jenis Bahan Baku	187
4.1.5.9 Tabel Jabatan.....	187
4.1.6 Implementasi Antarmuka	188
4.1.6.1 Implementasi Antarmuka Administrator.....	188
4.1.6.2 Implementasi Antarmuka Manajer Weaving	189
4.1.6.3 Implementasi Antarmuka Admin Logistik.....	192
4.2 Pengujian Perangkat Lunak.....	193
4.2.1 Skenario Pengujian Black-Box	193
4.2.2 Kasus dan Hasil Pengujian	195
4.2.2.1 Pengujian Login	195
4.2.2.2 Pengujian Pengolahan Data Pengguna.....	197
4.2.2.3 Pengujian Pengolahan Data Pegawai	201
4.2.2.4 Pengujian Pengolahan Data Pelanggan	210

4.2.2.5 Pengujian Pengolahan Data Bahan Baku	216
4.2.2.6 Pengujian Pengolahan Data Laporan Pengeluaran	221
4.2.2.7 Pengujian Pengolahan Data Perencanaan Pengadaan	223
4.2.2.8 Pengujian Pengolahan Data Jenis Bahan Baku	225
4.2.2.9 Pengujian Pengolahan Data Jabatan.....	229
4.2.3 Kesimpulan Hasil Pengujian <i>Black-Box</i>	233
4.2.4 Pengujian Respon Pengguna	233
4.2.4.1 Wawancara Kepada Administrator	233
4.2.4.2 Wawancara Kepada Manajer Weaving	234
4.2.4.3 Wawancara Kepada Admin Logistik	236
4.2.5 Kesimpulan Hasil Pengujian Respon Pengguna	238
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	239
5.1 Kesimpulan	239
5.2 Saran.....	239
DAFTAR PUSTAKA	240