

BAB V

IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN SISTEM

5.1 Implementasi

Implementasi sistem adalah tahap penerapan sistem yang akan dilakukan jika sistem disetujui termasuk program yang telah dibuat pada tahap perancangan sistem agar siap untuk dioperasikan. Implementasi Sistem Informasi Persediaan Barang Dagang ini dilakukan menggunakan bahasa pemrograman PHP dengan basis data yang digunakan adalah MySQL. Aplikasi PHP tersebut dapat dijalankan pada berbagai *platform* sistem operasi dan perangkat keras, tetapi implementasi dan pengujian sepenuhnya hanya dilakukan pada perangkat keras PC (*Personal Computer*) dengan sistem operasi *Microsoft Windows XP*.

5.1.1. Batasan Implementasi

Dalam mengimplementasikan perangkat lunak dan pengendalian aplikasi ini ada beberapa hal yang menjadi batasan implementasi, yaitu :

1. Proses yang dilakukan adalah pendataan barang persediaan, pendataan data pemasok, pemesanan barang, pendataan barang masuk dan keluar, mengatur kategori barang, pembuatan laporan.
2. Basis data yang digunakan dalam mengimplentasikan Sistem Informasi Persediaan Barang Dagang pada CV Multi Teknik adalah MySql.

5.1.2. Implementasi Perangkat Lunak

Untuk mendukung sistem yang akan dibangun selain membutuhkan perangkat keras juga membutuhkan perangkat lunak, Adapun perangkat lunak yang dibutuhkan adalah sebagai berikut :

- a. *Network Operating System* : *Microsoft Windows XP*
- b. *Software Support* : *WampServer Version 2.0*
- c. *Web Browser* : *Mozilla Firefox*
- d. *Text Editor* : *Macromedia Dreamweaver*
Php MySql
- e. *Drawing Program* : *Microsoft Visio 2007*
Adobe Photoshop
- f. *Documentation* : *Adobe Reader*

5.1.3. Implementasi Perangkat Keras

Kebutuhan perangkat keras merupakan hal yang sangat penting karena nantinya sistem akan berjalan apabila didukung oleh perangkat keras yang sesuai dengan kebutuhan sistem perangkat lunak, oleh karena itu perlu dilakukan penetapan kebutuhan perangkat khususnya yang berfungsi sebagai server atau penyedia layanan.

Adapun hal-hal yang diperlukan untuk mendukung jalannya sistem ini :

- a. Processor : Intel®Pentium®dual-core processor T2400@ 2.0 Ghz
- b. HDD : 250 Gb
- c. Pendukung : Printer, Mouse
- d. RAM : 1GB

5.1.4. Implementasi Basis Data

Pembuatan basis data yang dilakukan dengan menggunakan bahasa SQL dimana DBMS yang digunakan adalah MySql. Berikut ini adalah struktur database dari CV Multi Teknik :

```
-- phpMyAdmin SQL Dump
-- version 3.2.0.1
-- http://www.phpmyadmin.net
--
-- Host: localhost
-- Generation Time: Jan 25, 2013 at 08:06 AM
-- Server version: 5.1.36
-- PHP Version: 5.3.0

SET SQL_MODE="NO_AUTO_VALUE_ON_ZERO";

/*!40101 SET
@OLD_CHARACTER_SET_CLIENT=@@CHARACTER_SET_CLIENT */;
/*!40101 SET
@OLD_CHARACTER_SET_RESULTS=@@CHARACTER_SET_RESULTS */;
/*!40101 SET
@OLD_COLLATION_CONNECTION=@@COLLATION_CONNECTION */;
/*!40101 SET NAMES utf8 */;

--
-- Database: `multi_teknik`
--

--
-- -----
--
-- Table structure for table `detail_barang`
--
```

```

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `detail_barang` (
  `kode_barang` int(5) NOT NULL,
  `kapasitas` int(5) NOT NULL,
  `stok_minimum` int(5) NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`kode_barang`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;

--
-- Dumping data for table `detail_barang`
--

-- -----

--
-- Table structure for table `barang`
--

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `barang` (
  `kode_barang` int(5) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `nama_barang` varchar(35) NOT NULL,
  `harga_beli` int(7) NOT NULL,
  `harga_jual` int(7) NOT NULL,
  `kode_kategori` int(2) DEFAULT NULL,
  `kode_pemasok` int(5) NOT NULL,
  `kd_satuan` int(3) NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`kode_barang`),
  KEY `kode_kategori` (`kode_kategori`),
  KEY `kode_pemasok` (`kode_pemasok`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=20 ;

--
-- Dumping data for table `barang`
--

-- -----

--
-- Table structure for table `kategori`
--

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `kategori` (
  `kode_kategori` int(2) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `jenis` varchar(30) NOT NULL,
  `rak` varchar(3) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`kode_kategori`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=14 ;

--
-- Dumping data for table `kategori`

```

```
--
-- -----
--
-- Table structure for table `pemasok`
--

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `pemasok` (
  `kode_pemasok` int(5) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `nama_pemasok` varchar(35) NOT NULL,
  `alamat_pemasok` varchar(40) NOT NULL,
  `telepon_pemasok` varchar(16) NOT NULL,
  `surel_pemasok` varchar(35) NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`kode_pemasok`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=13 ;

--
-- Dumping data for table `pemasok`
--
-- -----
--
-- Table structure for table `pesanan`
--

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `pesanan` (
  `id` int(11) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `pemasok` int(4) NOT NULL,
  `jumlah` int(3) NOT NULL,
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=4 ;

--
-- Dumping data for table `pesanan`
--
-- -----
--
-- Table structure for table `penerimaan`
--

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `penerimaan` (
  `kode_penerimaan` int(5) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `kode_pesanan` int(5) NOT NULL,
  `jumlah` int(5) NOT NULL,
  `no_faktur` varchar(20) NOT NULL,
  `tanggal_faktur` date NOT NULL,
  CURRENT_TIMESTAMP ON UPDATE CURRENT_TIMESTAMP,

```

```

    PRIMARY KEY (`kode_penerimaan`),
    KEY `kode_pesanan` (`kode_pesanan`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=3 ;

--
-- Dumping data for table `penerimaan`
--

-- -----

--
-- Table structure for table `pengeluaran`
--

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `pengeluaran` (
  `kode_pengeluaran` int(5) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `kode_barang` int(5) NOT NULL,
  `jumlah` int(5) NOT NULL,
  `tanggal_keluar` timestamp NOT NULL DEFAULT
CURRENT_TIMESTAMP,
  `Id_persediaan` int(5) NO NULL,
  `nomor` varchar(30) DEFAULT NULL,
  `kepada` varchar(30) DEFAULT NULL,
  PRIMARY KEY (`kode_pengeluaran`),
  KEY `kode_barang` (`kode_barang`)
  KEY `id_persediaan` (`id_persediaan`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=2 ;

--
-- Dumping data for table `pengeluaran`
--

-- -----

--
-- Table structure for table `pengguna`
--

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `pengguna` (
  `id` int(2) NOT NULL AUTO_INCREMENT,
  `nama` varchar(15) NOT NULL,
  `password` varchar(50) NOT NULL,
  `role` set('Supervisor','Logistik') NOT NULL,
  PRIMARY KEY (`id`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1 AUTO_INCREMENT=8 ;

--
-- Dumping data for table `pengguna`
--

-- -----

```

```
--
-- Table structure for table `persediaan`
--

CREATE TABLE IF NOT EXISTS `persediaan` (
  `id` int(5) DEFAULT NULL,
  `persediaan` int(5) DEFAULT NULL,
  UNIQUE KEY `id` (`id`),
  UNIQUE KEY `id_2` (`id`),
  KEY `persediaan` (`persediaan`)
) ENGINE=InnoDB DEFAULT CHARSET=latin1;

--
-- Dumping data for table `persediaan`
--

-- -----

--
-- Constraints for dumped tables
--

--
-- Constraints for table `detail_barang`
--
ALTER TABLE `detail_barang`
  ADD CONSTRAINT `atur_barang_ibfk_1` FOREIGN KEY
    (`kode_barang`) REFERENCES `barang` (`kode_barang`) ON
    DELETE CASCADE ON UPDATE CASCADE;

--
-- Constraints for table `barang`
--
ALTER TABLE `barang`
  ADD CONSTRAINT `barang_ibfk_1` FOREIGN KEY
    (`kode_kategori`) REFERENCES `kategori` (`kode_kategori`) ON
    DELETE CASCADE ON UPDATE CASCADE,
  ADD CONSTRAINT `infobarang_ibfk_2` FOREIGN KEY
    (`kode_pemasok`) REFERENCES `pemasok` (`kode_pemasok`) ON
    DELETE CASCADE ON UPDATE CASCADE;

--
-- Constraints for table `pengeluaran`
--
ALTER TABLE `pengeluaran`
  ADD CONSTRAINT `pengeluaran_ibfk_1` FOREIGN KEY
    (`kode_barang`) REFERENCES `barang` (`kode_barang`) ON
    DELETE CASCADE ON UPDATE CASCADE;
```

5.1.5. Implementasi Antar Muka

Implementasi antarmuka dilakukan dengan setiap tampilan program yang dibuat dan pengkodeannya dalam bentuk file program. Berikut ini adalah implementasi antarmuka yang dibuat dan dibedakan antara antarmuka untuk Bagian Gudang dengan Supervisor.

1. Halaman Login

Implementasi halaman Login dibuat bentuk file program dengan berekstensi PHP dapat dilihat pada tabel dibawah berikut:

Tabel 5.1 Implementasi halaman login

Halaman Menu	Deskripsi	Nama File
Login	Pada halaman ini terdapat layanan verifikasi akses halaman admin/user agar terjaganya keamanan halaman admin/user.	CekLogin.php

2. Halaman Supervisor

Implementasi halaman Supervisor dibuat bentuk file program dengan berekstensi PHP dapat dilihat pada tabel dibawah berikut:

Tabel 5.2 Implementasi Halaman Supervisor

Halaman Menu	Deskripsi	Nama File
Beranda	Halaman menu yang menampilkan visi misi CV Multi Teknik	Index.php
Barang	Halaman menu untuk mengetahui data barang yang sudah ada di dalam gudang	Barang.php
Pemasok	Halaman menu untuk mengetahui data pemasok	Pemasok.php
Pesanan	Halaman menu untuk mengetahui data pesanan	Pemesanan.php
Barang Masuk	Halaman menu yang mengetahui data barang yang baru masuk gudang	Br_masuk.php
Barang Keluar	Halaman menu yang menegtahui data barang yang keluar dari gudang	Br_keluar.php
Kategori	Halaman menu yang menyimpan data rak tempat penyimpanan barang	Kategori.php

Laporan	Halaman menu yang digunakan mencetak data laporan barang masuk, laporan barang keluar, dan persediaan barang	Laporan.php
User	Halaman menu yang digunakan untuk edit dan hapus data user yang baru	Pengguna.php

3. Halaman User Bagian Gudang

Implementasi halaman Bagian Gudang dibuat bentuk file program dengan berekstensi PHP dapat dilihat pada tabel dibawah berikut:

Tabel 5.3 Implementasi Halaman Supervisor

Halaman Menu	Deskripsi	Nama File
Beranda	Halaman menu yang menampilkan visi misi CV Multi Teknik	Index.php
Barang	Halaman menu untuk mengolah data barang yang sudah ada di dalam gudang	Barang.php
Pemasok	Halaman menu untuk mengolah data pemasok	Pemasok.php
Pesanan	Halaman menu untuk	Pemesanan.php

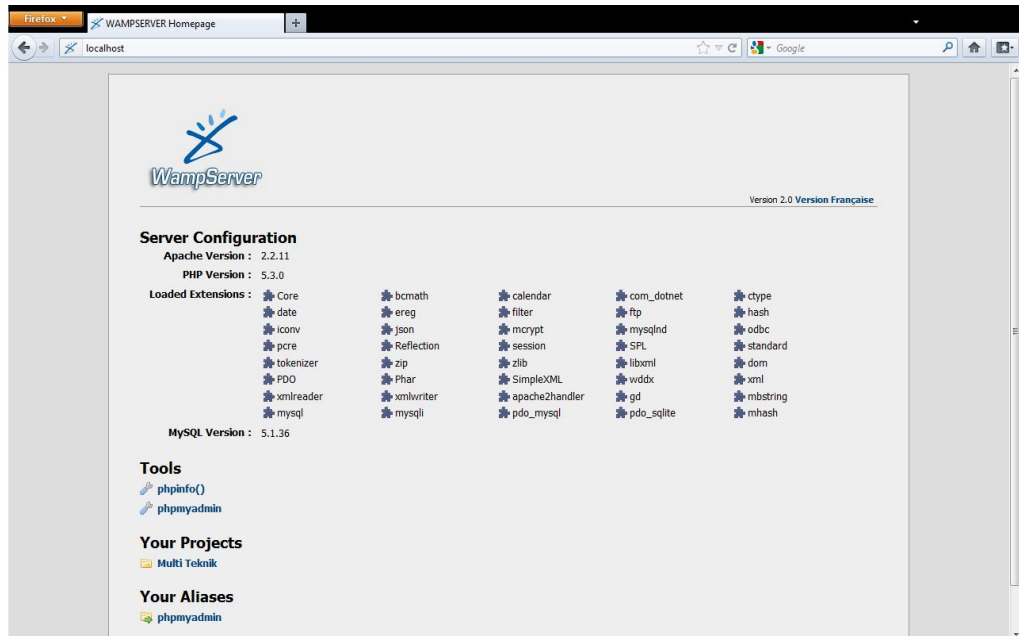
	menginput data pesanan	
Barang Masuk	Halaman menu yang mengolah data barang yang baru masuk gudang	Br_masuk.php
Barang Keluar	Halaman menu yang mengolah data barang yang akan keluar dari gudang	Br_keluar.php
Kategori	Halaman menu yang mengolah data rak tempat penyimpanan barang	Kategori.php
Laporan	Halaman menu yang digunakan mencetak data laporan barang masuk, laporan barang keluar, dan persediaan barang	Laporan.php

5.1.6. Implementasi Instalasi Program

Untuk instalasi program aplikasi website ini cukup sederhana dengan catatan hanya implementasi instalasi offline, dan pastikan computer sudah terinstall perangkat lunak web server offline seperti wamp server yang penulis pakai sebagai web servernya.

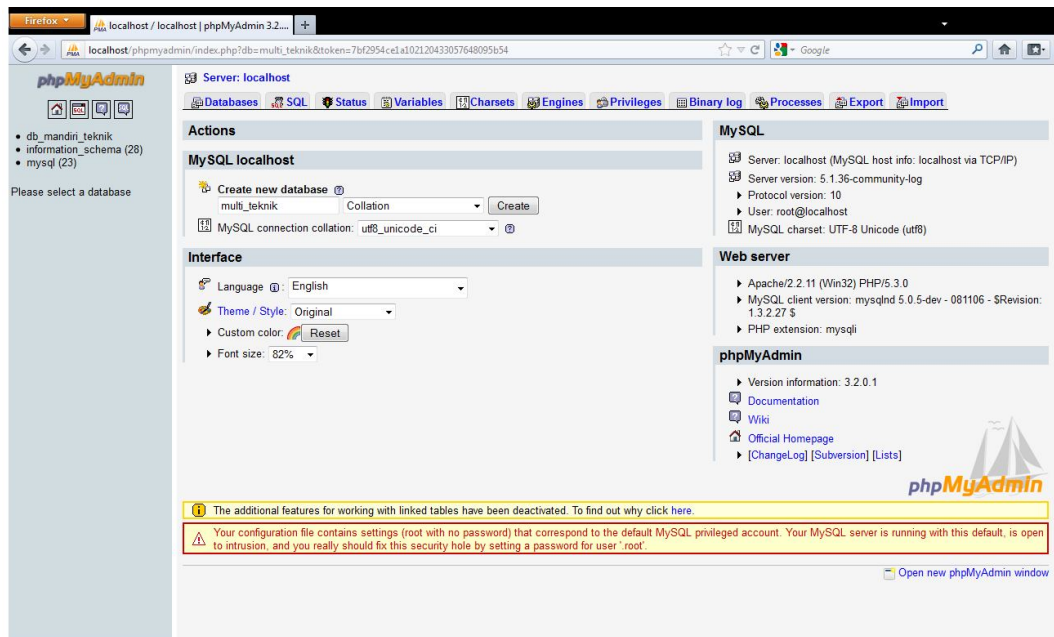
1. Untuk koneksi website terhadap browser tahap pertama adalah copy file website ke folder instalasi wamp, biasanya terdapat di

partisi C:/Wamp/www setelah itu masuk pada halaman utama wamp lewat browser, seperti dibawah ini :



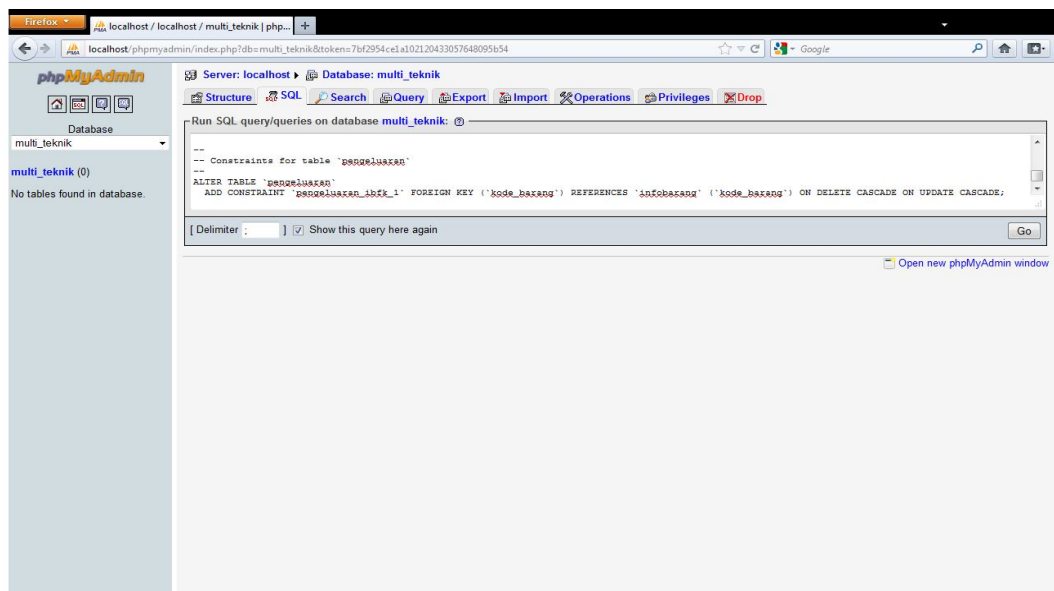
Gambar 5.1 Halaman Utama WampServer

2. Setelah masuk ke halaman utama, masuk ke halaman phpmyadmin untuk memulai membuat database baru, dan isi nama untuk database website pada pilihan menu *Create new database* seperti gambar di bawah ini lalu pilih create :



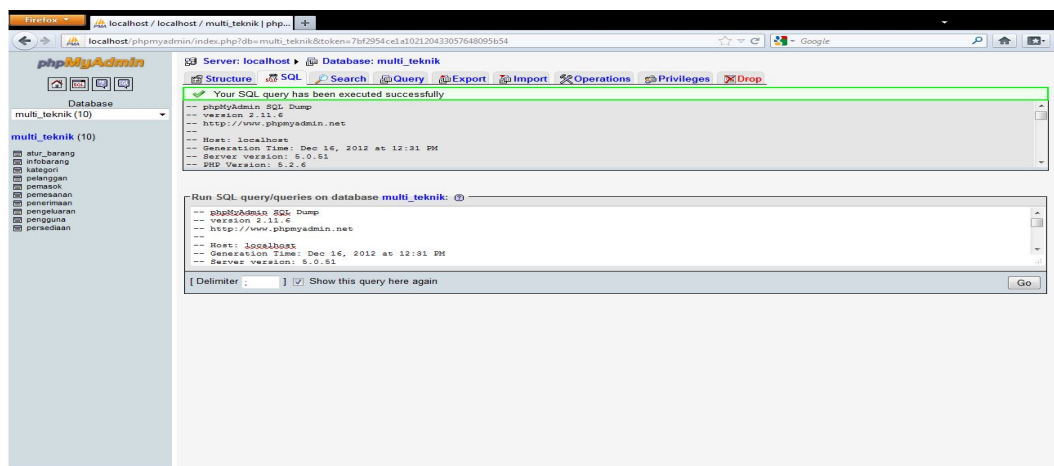
Gambar 5.2 Pengisian Nama Database

- Setelah tampil halaman selanjutnya, terdapat menu SQL, copy database ke
Run SQL query/queries on database multi_teknik, kemudian klik
go



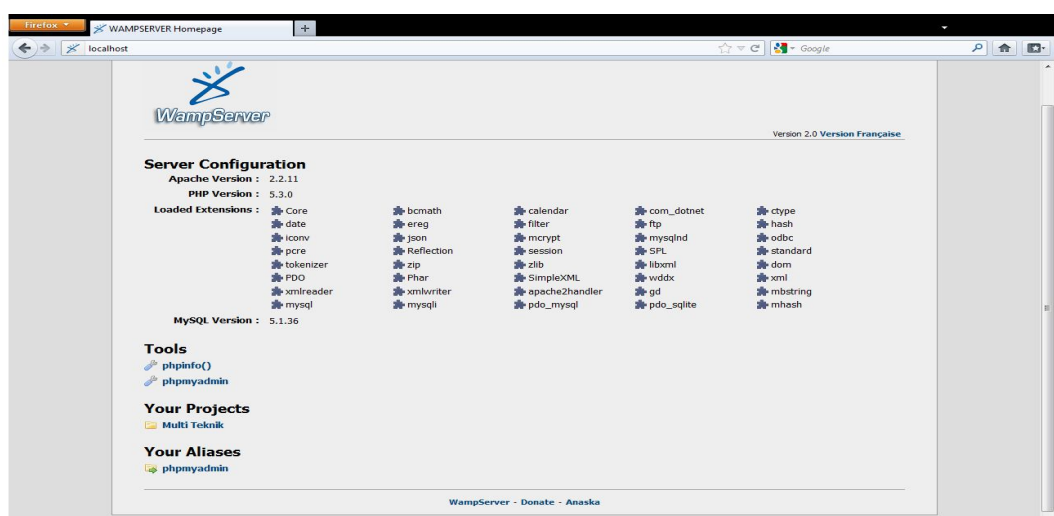
Gambar 5.3 Halaman Pengisian Database

4. Setelah memasukan database pilih menu go di sisi kanan bawah dan proses instalasi database website telah berhasil dilakukan, akan tampil menu seperti ini :



Gambar 5.4 Halaman database telah berhasil

5. Setelah proses ini, anda bisa mengakses website yang telah anda masukan ke wamp server dengan mengklik folder yang tadi dicopy kan di halaman utama wamp. Seperti gambar dibawah ini :



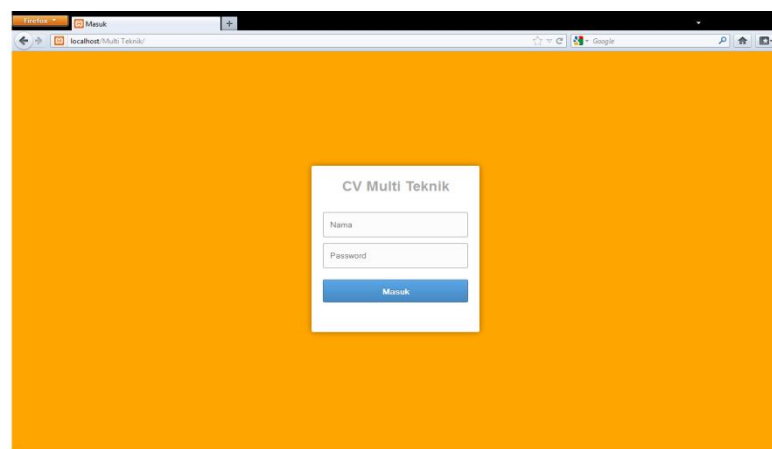
Gambar 5.5 Halaman Utama WampServer yang siap diakses

5.1.7. Penggunaan Program

Untuk menjalankan program sistem informasi persediaan barang dagang ini pilih Multi Teknik di Your Projects ketika membuka localhost melalui WampServer. Adapun tampilan yang akan muncul pada layar ketika program aplikasi ini dijalankan dapat dilihat pada tahapan selanjutnya.

1. Form Login

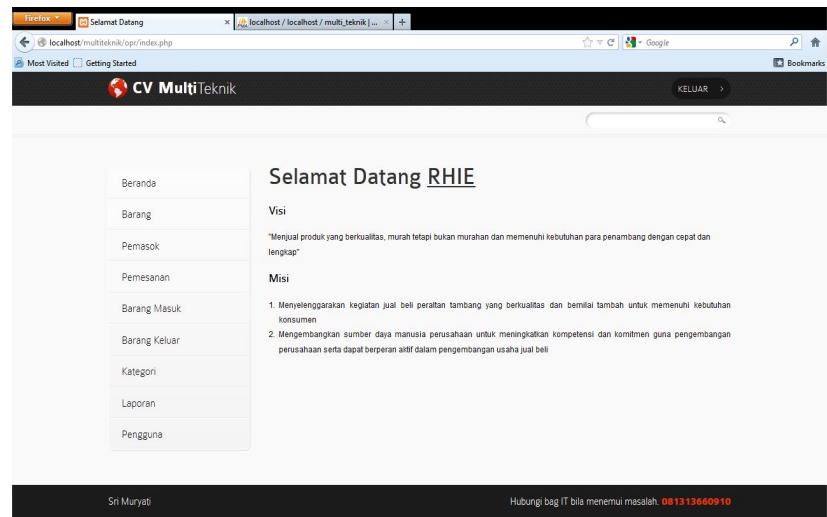
Form login berfungsi untuk hak akses user yang berisi status user, user id, dan password. Hanya user yang telah memiliki user id dan password saja yang bisa mengakses sistem informasi ini demi untuk keamanan.



Gambar 5.6 Tampilan Halaman Login

2. Halaman Utama untuk Supervisor

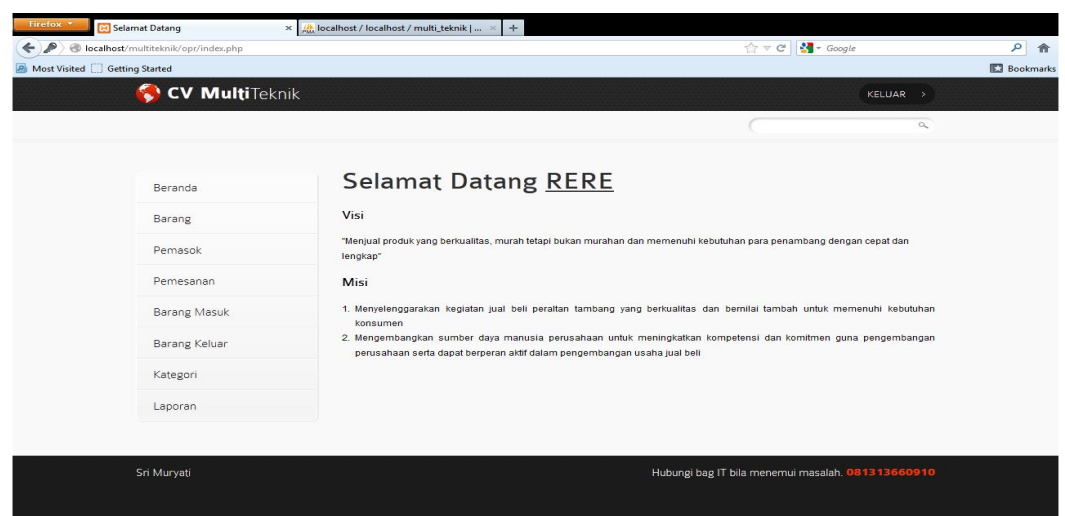
Ketika aplikasi pertama dijalankan yang akan muncul adalah halaman utama login sebagai supervisor .



Gambar 5.7 Halaman Utama Login Supervisor

3. Halaman Utama untuk Bagian Gudang

Ketika bagian gudang Login maka akan muncul halaman sebagai berikut:



Gambar 5.8 Halaman Utama Login Bagian Gudang

4. Form Barang

Dengan mengklik form barang maka bagian gudang dapat mengolah data barang.

Form Pengelolaan Barang

Nama Barang:

Pemasok:

Harga Beli:

Kategori:

Kapasitas:

Stok Minimum:

[Tambah barang baru](#)

Kode	Nama	Pemasok	Jenis	Kapasitas	Stok Minimum	Persediaan	Beli	Jual	
13	piston R175	Aneka Makmur	piston	40	10	10	30000	33000	Hapus Edit
12	Vanbelt B46	Aneka Baut	Vanbelt	30	10	10	18000	19800	Hapus Edit
11	baut baja 17	Aneka Baut	Baut	100	20	20	5000	5500	Hapus Edit

Halaman : [1]
data berhasil dimasukkan

Gambar 5.9 Form Pengelolaan Barang

Penggunaan untuk tambah barang baru :

1. Klik tulisan tambah barang baru, lalu akan muncul form pengisian data barang yang kosong.

2. Klik tambah menyimpan data baru

Penggunaan edit dan hapus :

1. Sorot data yang akan di edit atau hapus
2. Klik tulisan edit untuk mengganti data baru, klik hapus untuk menghapus data
3. Masukkan data baru, lalu simpan. Sedangkan untuk hapus, pilih hapus.

5. Form Pemasok

Form ini digunakan untuk mengolah data pemasok. Menambah data pemasok yang baru, mengedit, dan menghapus data pemasok.

Form Pengelolaan Pemasok

Nama Pemasok:
 Alamat:
 Telepon:
 Surel:

[Tambah pemasok baru](#)

Kode	Nama	Alamat	Telepon	Surel	Aksi
7	Guna Teknik	Jln Jend sudirman no 170 Pangkalpinang	071742345		Hapus Edit
11	Bhaldi	Jl. Cut Nyak Dien no 90 Pkp	0717424767		Hapus Edit
10	Asia Pasifik	Jl Jend sudirman no 100 Pkp	0717424545		Hapus Edit
9	Aneka Makmur	Jl Depan Ramayana Pkp	0717422970		Hapus Edit
8	Aneka Baut	Jl Mayor Syarif Rachman no 29 Pangkalpi	0717436866		Hapus Edit

Halaman: [1]

Gambar 5.10 Form Pengelolaan Pemasok

6. Form Pemesanan

Di form dapat menginput dan mencetak surat pesanan.

Form Pemesanan Barang

Nama Barang:
 Satuan:
 Nama Pemasok:
 Jumlah:

Cetak surat pemesanan barang dari pemasok: untuk tanggal:

[Tambah pemesanan baru](#)

No	Pemasok	Kode	Nama	Jumlah	Kapasitas	Persediaan	Aksi
8	Aneka Baut	22	Vandell B46	10	100	19	Hapus Edit

Halaman: [1]

Gambar 5.11 Form Pemesanan Barang

Dengan mengklik cetak, maka akan mencetak data pesanan yang diinput

CV Multi Teknik

Surat Pemesanan Barang

Jalan Jendral Sudirman KM II Muntok Bangka

Nomor : P/17/ANE

Tanggal: 01/26/13

Kepada : Bagian Penjualan PT Aneka Baut

Pangkalpinang

Kode Pemesanan	Kode Barang	Item	Jumlah
----------------	-------------	------	--------

Mengetahui

Bagian Gudang

Gambar 5.12 Surat Pemesanan Barang

7. Form Barang Masuk

Di form ini data barang yang dipesan di input, dan tidak dapat menyimpan data apabila kita menginput melebihi kapasitas yang tersedia.

CV Multi Teknik

Form Barang Masuk

Kode Pemesanan: [Dropdown]

Nama Barang: [Text Field]

Satuan: [Dropdown]

Kode Faktur: [Text Field]

Tanggal Faktur: [Text Field]

Jumlah: [Text Field]

TAMBAH BATAL

Data Barang Masuk

Kode Penerimaan	Kode Barang	Nama Barang	No Faktur	Tanggal Faktur	Jumlah
4	22	Vanbelt B46	gluuh	2013-01-25	10

Halaman : [1]

Hubungi bag IT bila menemui masalah 081313660910

Gambar 5.13 Form Barang Masuk

8. Form Barang Keluar

Di form menginput data barang yang akan dikeluarkan, tidak bisa mengeluarkan barang melebihi stok minimum.

Form Pengeluaran Barang

Nama Barang: Vanbelt B46
 Jumlah: 1
 Kepada: Bagian Penjualan

Kd Pengeluaran	Kd Barang	Nama Barang	Tanggal Keluar	Jumlah	Sisa Stok	Kepada
3	22	Vanbelt B46	2013-01-26 00:11:15	1	19	Bagian Penjualan

Halaman : [1]

CV Multi Teknik

Hubungi bag IT bila menemui masalah: 081313660910

Gambar 5.14 Form Pengeluaran Barang

Untuk mencetak surat keluar, klik Cetak, seperti berikut :

CV Multi Teknik
Surat Keluar Barang
 Jalan Jendral Sudirman KM II Muntok Bangka

No : 16500260113

Tanggal: January 26, 2013, 2:43 am

Kepada : Bagian Penjualan

Kode	Kode Barang	Item	Jumlah	Harga Satuan	Harga Jual	Total
3	22	Vanbelt B46	1	15000	16500	16500

Mengetahui
 Bagian Gudang

Gambar 5.15 Surat Keluar Barang

9. Form Kategori

Form ini digunakan untuk mengatur barang dan jenis barang. kita dapat mengetahui letak barang karena sudah ada nomor rak barang.

Kode	Jenis	Rak	Aksi
15	Mesin	M3	Hapus Edit
14	Kolahr	K1	Hapus Edit
13	piston	P1	Hapus Edit
12	oil pump	O1	Hapus Edit
11	bearing	B1	Hapus Edit

Gambar 5.16 Form Pengelolaan Kategori Barang

10. Laporan

Untuk mengetahui jumlah barang masuk dan keluar, serta persediaan barang, di form laporan akan mencetak data-data yang dibutuhkan, perhari, perminggu atau perbulan.

Gambar 5.17 Form Pencetakan Laporan

doc_2.pdf - Adobe Reader

File Edit View Window Help

Tools Sign Comment

Click on Tools to convert PDF documents to Word or Excel.

CV Multi Teknik
Laporan Barang Masuk
 Jalan Jendral Sudirman KM II Muntok Bangka

Dicetak :January 5, 2013, 8:01 am
 laporan tanggal:2012-11-01 hingga 2013-01-01

No	Kode	Barang	Jumlah	No Faktur	Tanggal Faktur	Tanggal Terima	Harga Beli	Total
1	4	Fastron XP	1	12345	2012-12-05	2012-12-04	50000	55000
2	4	Fastron XP	5	23456	2012-12-07	2012-12-15	50000	275000
4	2	Kipas Angin	6	10909	2012-12-08	2012-12-15	200000	1320000
5	1	Vestril Racing	9	55555	2012-12-14	2012-12-15	100000	990000
6	4	Fastron XP	1	34765	2012-12-15	2012-12-15	50000	55000
7	4	Fastron XP	1	12345	0000-00-00	2012-12-05	50000	55000
Grand Total								2750000

Mengetahui
 Bagian Gudang

Gambar 5.18 Gambar Laporan Barang Masuk

doc_9.pdf - Adobe Reader

File Edit View Window Help

Tools Sign Comment

Click on Tools to convert PDF documents to Word or Excel.

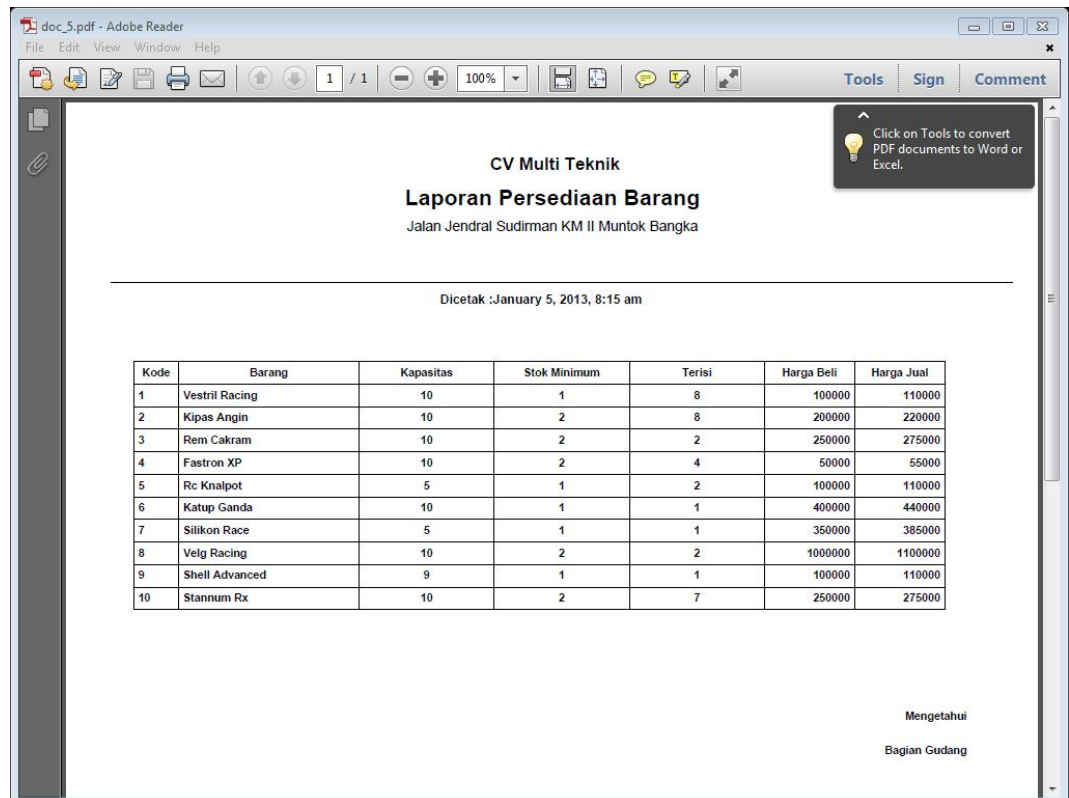
CV Multi Teknik
Laporan Barang Keluar
 Jalan Jendral Sudirman KM II Muntok Bangka

Dicetak :January 7, 2013, 12:16 am
 laporan tanggal:2012-12-01 hingga 2013-01-07

No	Kode	Barang	Jumlah	Tanggal Keluar	Harga Beli	Total
1	1	Vestril Racing	5	2012-12-15	100000	550000
3	1	Vestril Racing	2	2012-12-15	100000	220000
6	1	Vestril Racing	2	2012-12-16	100000	220000
13	3	Rem Cakram	1	2013-01-05	250000	275000
4	4	Fastron XP	4	2012-12-15	50000	220000
5	4	Fastron XP	1	2012-12-15	50000	55000
7	4	Fastron XP	1	2012-12-16	50000	55000
8	4	Fastron XP	0	2012-12-16	50000	0
12	4	Fastron XP	1	2013-01-05	50000	55000
2	5	Rc Knalpot	2	2012-12-15	100000	220000
9	5	Rc Knalpot	1	2012-12-16	100000	110000
10	6	Katup Ganda	9	2013-01-02	400000	3960000
Grand Total						5940000

Mengetahui

Gambar 5.19 Gambar Output Laporan Barang Keluar



CV Multi Teknik
Laporan Persediaan Barang
 Jalan Jendral Sudirman KM II Muntok Bangka

Dicetak : January 5, 2013, 8:15 am

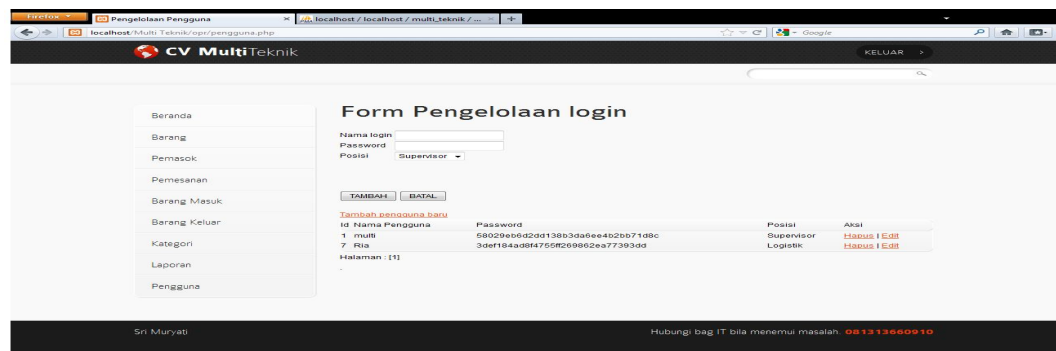
Kode	Barang	Kapasitas	Stok Minimum	Terisi	Harga Beli	Harga Jual
1	Vestril Racing	10	1	8	100000	110000
2	Kipas Angin	10	2	8	200000	220000
3	Rem Cakram	10	2	2	250000	275000
4	Fastron XP	10	2	4	50000	55000
5	Rc Knalpot	5	1	2	100000	110000
6	Katup Ganda	10	1	1	400000	440000
7	Silikon Race	5	1	1	350000	385000
8	Velg Racing	10	2	2	1000000	1100000
9	Shell Advanced	9	1	1	100000	110000
10	Stannum Rx	10	2	7	250000	275000

Mengetahui
 Bagian Gudang

Gambar 5.20 Laporan Persediaan Barang

11. Pengguna

Form ini hanya tampil jika yang login adalah supervisor, karena di form ini untuk mengedit atau menambah data user baru.



CV MultiTeknik

Form Pengelolaan login

Nama login:
 Password:
 Posisi:

Id	Nama Pengguna	Password	Posisi	Aksi
1	multi	68029e56d2dd138b33a8ee4b2eb71db0c	Supervisor	Hapus Edit
7	Riz	3de184ad8f47558259802ea77393dd	Logistik	Hapus Edit

Halaman (1)

Sri Muryati

Hubungi bag IT bila menemui masalah: 08131366910

Gambar 5.20 Form Pengelolaan Login

5.2. Pengujian

Pengujian adalah bagian yang penting dalam siklus pembangunan perangkat lunak. Pengujian dilakukan untuk menjamin kualitas dan juga mengetahui kelemahan dari perangkat lunak. Tujuan dari pengujian ini adalah untuk menjamin bahwa perangkat lunak yang dibangun memiliki kualitas yang handal yaitu mampu mempresentasikan kajian pokok dari spesifikasi, analisis, perancangan dan pengkodean dari perangkat lunak itu sendiri.

Metode pengujian yang dilakukan adalah menggunakan metode uji *black box*. Tujuannya adalah untuk memperkecil kesalahan pada saat pengembangan dan dengan mudah melakukan perbaikan terhadap kekurangan aplikasi yang telah dibuat.

Tabel 5.4 Pengujian

Kelas Uji	Butir Uji	Tingkat Pengujian	Jenis Pengujian
Login	Login user	Unit	<i>Black Box</i>
Pengujian Pengisian Data	Pengisian Data Barang Pengisian Data Supplier Pengisian Data Barang Masuk Pengisian Data Barang Keluar	Unit	<i>Black Box</i>

Verifikasi Proses	Proses Input Data Proses Edit Data Proses Hapus Data Proses Simpan Data Proses Cari Data	Unit	<i>Black Box</i>
-------------------	--	------	------------------

5.2.1. Rencana Pengujian

Pengujian perangkat lunak ini menggunakan metode pengujian Black Box. Pengujian Black Box berfokus pada persyaratan atau kebutuhan fungsional perangkat lunak yang dibuat. Pengujian Sistem Informasi Persediaan Barang Dagang pada CV Multi Teknik menggunakan data uji berupa sebuah data masukan dari pengisian data barang dan data supplier sistem informasi yang telah dibuat.

Tabel 5.5 Rencana Pengujian

Item Pengujian	Deskripsi	File yang diuji
Login	Melakukan Login sebagai supervisor atau bagian gudang	ceklogin.php
Input data barang	Menginput data barang yang tersedia	barang.php
Input data pemasok	Menginput data pemasok	pemasok.php
Memesan barang	Melakukan pemesanan dari form pemesanan, kemudian mencetak surat pesan	pemesanan.php

Barang masuk	Mengupdate data barang yang baru masuk	brmasuk.php
Barang keluar	Mengelola data barang yang akan keluar dan mencetak surat keluar	brkeluar.php
Kategori	Menyusun data barang berdasarkan tempat penyimpanan	kategori.php
Laporan	Membuat laporan harian, bulanan, atau tahunan	laporan.php

5.2.2. Kasus dan Hasil Pengujian

Pengujian program aplikasi persediaan barang dagang dilakukan oleh Bagian Gudang CV Multi Teknik. Adapun tabel pengujiannya dapat dilihat pada tabel di bawah ini :

Tabel 5.6 Pengujian Login

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Username : Ria Password : 125	Tampil halaman utama	Masuk ke halaman utama	Berhasil
Kasus Dan Hasil Uji (Data salah)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Data kosong atau salah password	Tidak bisa login	Tidak bisa login	Tidak Berhasil

Tabel 5.7 Pengujian Form Barang

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Barang: Piston R175 Pemasok : Aneka Makmur Harga Beli : 40000 Kategori : Piston Satuan : pieces Kapasitas : 50 Stok Minimum :10	Data tampil di tabel tampilan dan disimpan Nama Barang: Piston R175 Pemasok : Aneka Makmur Harga Beli : 40000 Harga Jual : 44000 Kategori : Piston Kapasitas : 50 Persediaan : 10 Stok Minimum :10 Satuan : pieces	Data masuk ke menu tampilan	Berhasil
Kasus Dan Hasil Uji (Data salah)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Barang: Piston R175 Pemasok : Aneka	Data tampil di tabel tampilan Nama Barang:	Data yang ditampilkan tidak lengkap	Tidak Berhasil

Makmur	Piston R175		
Harga Beli :	Pemasok : Aneka		
Kategori : Piston	Makmur		
Kapasitas :	Harga Beli : 0		
Stok Minimum :10	Harga Jual : 0		
Satuan : pieces	Kategori : Piston		
	Kapasitas : 0		
	Persediaan : 10		
	Stok Minimum :10		
	Satuan : Pieces		

Tabel 5.8 Pengujian Form Pemasok

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Pemasok : Aneka Makmur Alamat : jln Depan Ramayanan Pkp Telepon : 0717422970 Surel : aneka@gmail.com	Data yang ditampilkan dan disimpan Nama Pemasok : Aneka Makmur Alamat : jln Depan Ramayanan Pkp Telepon :	Data masuk ke menu tampilan	Berhasil

	0717422970 Surel: aneka@gmail.com		
Kasus Dan Hasil Uji (Data salah)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Pemasok : Aneka Makmur Alamat : Telepon : 0717422970 Surel : aneka@gmail.com	Data disimpan dan ditampilkan Nama Pemasok : Aneka Makmur Alamat : Telepon : 0717422970 Surel : aneka@gmail.com	Data yang ditampilkan tidak lengkap	Tidak Berhasil

Tabel 5.9 Pengujian Form Pemesanan

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Barang : Vanbelt B46 Nama Pemasok : Aneka Baut Jumlah : 10	Data ditampilkan, dan dicetak Kode Pemesanan : 23 Pemasok : Aneka	Data masuk ke menu tampilan	Berhasil

	Baut Kode Barang :14 Nama Barang :Vanbelt 46 Jumlah : 40		
Kasus Dan Hasil Uji (Data salah)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Barang : Vanbelt B46 Nama Pemasok : Aneka Baut Jumlah : 100	Akan ada pesan, tidak boleh memesan barang melebihi kapasitas yang tersedia	Data tidak akan disimpan atau ditampilkan	Tidak Berhasil

Tabel 5.10 Pengujian Form Barang Masuk

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Barang: Bautbaja17 Nomor Faktur :AN1009 Tanggal Faktur :04-	Data ditampilkan, dan dicetak Kode terima : 23 Kode Barang: Bautbaja17	Data berhasil dimasukkan	Berhasil

12-2012 Jumlah :10	Nomor Faktur :AN1009 Tanggal Faktur :04- 12-2012 Jumlah :10		
Kasus Dan Hasil Uji (Data salah)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Barang: Bautbaja17 Nomor Faktur :AN1009 Tanggal Faktur :04- 12-2012 Jumlah :1000	Akan ada pesan, “Anda Tidak boleh mengisi melebihi ruang kosong”	Data gagal disimpan atau ditampilkan	Tidak Berhasil

Tabel 5.11 Pengujian Form Barang Keluar

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Barang : Baut Baja 17 Jumlah :10	Data ditampilkan, dan dicetak Kode keluar : 23 Kode Barang:11	Data berhasil dimasukkan dan bisa dikeluarkan	Berhasil

	Nama Barang :Bautbaja17 Tgl Keluar : 17-12-2012 Jumlah : 10 Sisa stok : 70		
Kasus Dan Hasil Uji (Data salah)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Nama Barang : Baut Baja 17 Jumlah :1000	Akan ada pesan, “Anda Tidak boleh mengeluarkan barang melebihi batas maksimum”	Data gagal disimpan atau ditampilkan	Tidak Berhasil

Tabel 5.12 Pengujian Form Pengelolaan Kategori

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Jenis Barang : Vanbelt Rak : V1	Tersimpan dan tampil Kode Kategori:7 Jenis : Vanbelt Rak : V1	Data berhasil dimasukkan	Berhasil
Kasus Dan Hasil Uji (Data salah)			

Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Jenis Barang : Vanbelt Rak :	Data rak kosong	Data tidak diketahui	Tidak Berhasil

Tabel 5.13 Pengujian Form Laporan

Kasus dan Hasil Uji (Data Normal)			
Data Masukan	Data Diharapkan	Pengamatan	Kesimpulan
Tanggal Awal : 01-12-2012 Tanggal akhir : 08-12-2012	Mencetak laporang yang diinginkan	Data berhasil dimasukkan	Berhasil

5.3.3. Kesimpulan Hasil Pengujian

Berdasarkan hasil pengujian dengan kasus uji *sample* di atas dapat ditarik kesimpulan bahwa perangkat lunak secara fungsional mengeluarkan hasil sesuai dengan yang diharapkan.