

## **BAB 5**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pengujian sistem yang telah dibangun yaitu Sistem Optimalisasi Mesin Produksi Dengan Metode OEE di PT. Bandung Lautan Kemasan maka diperoleh Kesimpulan Sistem Optimalisasi Mesin Produksi yang dibangun dapat membantu Manager Operasional dalam menentukan tingkat kinerja mesin produksi yang optimal dengan persentase nilai OEE tiap mesin bernilai  $\geq 85\%$  -  $\leq 100\%$  menurut Standart World Class dan dapat menentukan jumlah produksi yang optimal dengan jumlah 1455 Pcs/Jam.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil pengujian sistem yang ditelaah di uraikan, maka saran dalam pembangunan Sistem Optimalisasi Mesin Produksi Dengan Metode OEE di PT. Bandung Lautan Kemasan pada bagian tampilan yaitu dengan meminimalisis data yang tidak penting untuk tidak perlu ditampilkan dan menambahkan fitur edit desain untuk membantu pelanggan mendesain kemasan.