

Bab 6 Kesimpulan dan Saran

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan analisis, dapat disimpulkan bahwa permasalahan terkait kapasitas produksi perusahaan yang tersedia saat ini dengan menggunakan skenario simulasi kondisi eksisting terpenuhi. Untuk skenario 2 dengan penambahan kapasitas pada mesin jahit menghasilkan *output* lebih besar dibandingkan dengan kondisi eksisting. Ini artinya bahwa dengan memanfaatkan sumber daya yang ada, yaitu 2 buah mesin jahit yang menganggur dapat menambah kapasitas yang ada sehingga perusahaan mampu dalam mengelola dan menerima pesannya secara keseluruhan tanpa melibatkan vendor. Hal tersebut tentunya harus disesuaikan dengan kondisi perusahaan saat ini.

Berdasarkan analisis, dapat disimpulkan bahwa analisis terkait analisis profitabilitas perusahaan dalam menerima dan mengelola pesanan secara keseluruhan secara mandiri lebih menguntungkan dibandingkan jika pesanan sebagian dibagikan kepada vendor. Hasil perolehan keuntungan dari permintaan order yang diterima dan dikelola oleh perusahaan secara keseluruhan didapatkan sebesar Rp. 208.903,29, sedangkan keuntungan saat ini dengan perhitungan permintaan sebagian kepada vendor didapatkan sebesar Rp. 163.000. Hasil perbandingan yang didapatkan sebesar Rp. 45.903,29. Sedangkan jika skenario kondisi eksisting dan skenario penambahan kapasitas mesin, keuntungan yang lebih besar didapatkan pada skenario perusahaan kondisi eksisting. Perbandingan yang dihasilkan hanya berbeda sedikit, yaitu sebesar Rp. 397.72. Dengan begitu, dapat disimpulkan bahwa perusahaan lebih mendapat keuntungan yang besar jika seluruh permintaan order dikelola secara mandiri oleh perusahaan CV. Engineer Workwear ini. Hal tersebut tentunya harus disesuaikan dengan kondisi perusahaan saat ini.

6.2. Saran

Berikut adalah saran pada analisis sistem produksi yang ada di CV. Engineer Workwear:

- a. Diharapkan dengan adanya analisis sistem produksi terkait kapasitas produksi dan analisis profitabilitas menjadi saran perbaikan perusahaan untuk kedepannya.
- b. Perusahaan harus berani dalam menerima dan mengelola pesannya secara mandiri tanpa melibatkan vendor, dikarenakan berdasarkan penelitian bahwa ternyata perusahaan mampu memproduksi sendiri tanpa melibatkan vendor eksternal.
- c. Dengan memakai 2 buah mesin yang menganggur dibuktikan bahwa produk yang dihasilkan lebih banyak, sehingga perusahaan mampu dalam mengelola permintaan ordernya.
- d. Karyawan yang tidak tetap dijadikan karyawan tetap agar pada saat proses produksi tidak ada permasalahan terkait kurangnya sumber daya manusia atau tenaga kerja yang dibutuhkan.