

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BENANG CARDED DAN  
COMBED MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA* DI DEPARTEMEN  
*SPINNING* PT KUKUH TANGGUH SANDANG MILLS (KTSM)

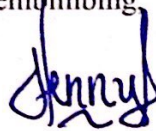
Nisa Agnia

NIM. 10314044

Telah disetujui dan disahkan di Bandung sebagai Laporan Tugas Akhir pada  
Tanggal :

14 September 2018

Menyetujui,  
Pembimbing



Dr. Henny, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.002

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Industri



Dr. Henny, S.T., M.T.

NIP. 4127.70.03.002

Dekan Fakultas Teknik dan  
Ilmu Komputer



Dr. Ir. Herman S. Soegoto, MBA.

NIP. 4127.70.002