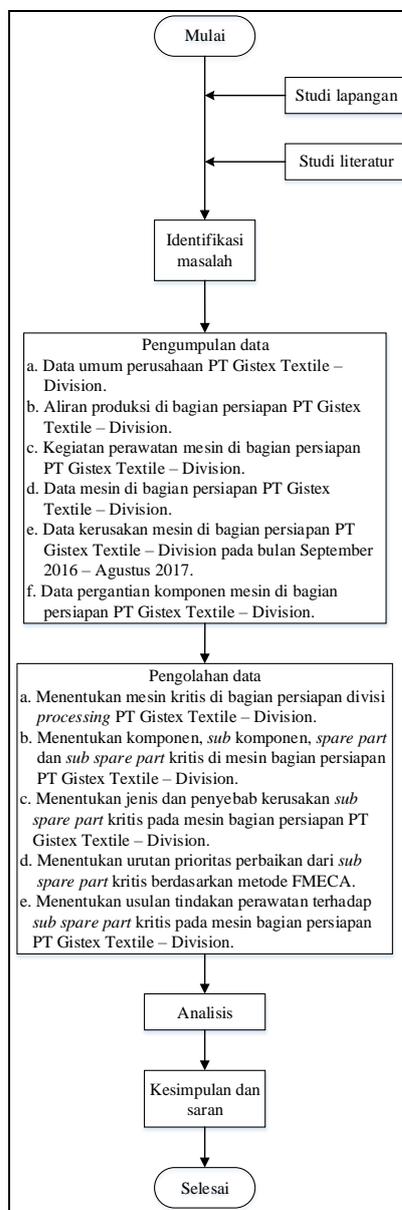


Bab 3

Metodologi Penelitian

3.1. Flow Chart Pemecahan Masalah

Flow chart pemecahan masalah pada penelitian ini dapat dilihat pada gambar 3.1. di bawah ini.



Gambar 3.1. Flow chart pemecahan masalah

3.2. Langkah-Langkah Pemecahan Masalah

Langkah-langkah pemecahan masalah pada penelitian ini, yaitu sebagai berikut:

1. Mulai

2. Studi lapangan

Studi lapangan merupakan pengamatan secara langsung untuk mengetahui masalah yang terjadi pada perawatan di PT Gistex Textile – Division.

3. Studi literatur

Studi literatur menjelaskan materi atau teori pendukung yang berhubungan dengan penelitian ini.

4. Identifikasi masalah

Identifikasi masalah merupakan penjelasan masalah yang akan diambil pada penelitian ini.

5. Pengumpulan data

Pengumpulan data merupakan data yang dikumpulkan untuk keperluan penelitian. Data yang dikumpulkan berupa:

- a. Data umum perusahaan terdiri dari sejarah dan visi serta misi PT Gistex Textile – Division.
- b. Aliran produksi di bagian persiapan PT Gistex Textile – Division, yaitu mendeskripsikan sistem produksi yang ada di bagian persiapan PT Gistex Textile – Division dan menjelaskan perbedaan dari masing-masing jenis aliran produksi.
- c. Kegiatan perawatan mesin di bagian persiapan PT Gistex Textile – Division, yaitu mendeskripsikan sistem perawatan di bagian persiapan PT Gistex Textile – Division.
- d. Data mesin di bagian persiapan PT Gistex Textile – Division, yaitu menjelaskan fungsi dari mesin-mesin yang ada di bagian persiapan.
- e. Data kerusakan mesin di bagian persiapan PT Gistex Textile – Division.

- f. Data pergantian komponen mesin di bagian persiapan PT Gistex Textile – Division.

6. Pengolahan data

Data yang akan diolah pada penelitian ini, yaitu:

- a. Menentukan mesin kritis di bagian persiapan divisi *processing* PT Gistex Textile – Division.
- b. Menentukan komponen, *sub* komponen, *spare part* dan *sub spare part* kritis di mesin bagian persiapan PT Gistex Textile – Division.
- c. Menentukan jenis dan penyebab kerusakan *sub spare part* kritis pada mesin bagian persiapan PT Gistex Textile – Division.
- d. Menentukan urutan prioritas perbaikan dari *sub spare part* kritis berdasarkan metode FMECA.
- e. Menentukan usulan tindakan perawatan terhadap *sub spare part* kritis pada mesin bagian persiapan PT Gistex Textile – Division.

7. Analisis

Data yang sudah diolah kemudian dianalisis untuk mengetahui penyebab masalah yang terjadi.

8. Kesimpulan dan saran

Kesimpulan merupakan pernyataan singkat dari hasil analisis dan saran merupakan usulan yang dapat diberikan agar dilakukan perbaikan.

9. Selesai